



## Dampfsterilisation von Feststoffen

Zuverlässige und individuelle GEMÜ Ventiltechnik für die Dampfsterilisation von Werkzeugen und Komponenten.

### Prozessbeschreibung

Die Sterilisation von Gütern und Medien spielt in der Medizintechnik, Pharmaindustrie und Biotechnologie eine große Rolle. Die treibende Kraft bei diesem Prozess ist die Kondensation des Dampfes auf dem Sterilisationsgut. Nach Einsetzen des Sterilisationsguts in die Sterilisationskammer wird diese in Teilschritten entlüftet und mit Dampf gefüllt. Kondensiert der gesättigte Dampf auf dem Sterilisationsgut, werden die Mikroorganismen durch die hohen Temperaturen abgetötet bzw. irreversibel inaktiviert. Ist dieser Vorgang abgeschlossen, wird der Dampf abgesogen und das Sterilisationsgut getrocknet. Vor der Entladung wird die Kammer über den Mantel mit Kühlwasser gekühlt und belüftet. Die Vorteile der Dampfsterilisation liegen in der hohen Wirksamkeit, keiner Toxizität und einem günstigen Kosten-Nutzen-Verhältnis.

Je nach Anwendung werden hohe Anforderungen an die eingesetzten Armaturen bezüglich Dampfbeständigkeit, Temperatur- und Druckbeständigkeit sowie Langlebigkeit und Normenkonformität, gestellt.

Für spezielle Applikationen stehen auch Ventile für Sterildampf, den Kontakt mit Lebensmitteln und mit definierten Oberflächengütern zur Verfügung.

### Passende GEMÜ Produktreihe

#### Geradsitzventile

- GEMÜ 530, GEMÜ 534

#### Schrägsitzventile

- GEMÜ 505, GEMÜ 507, GEMÜ 550, GEMÜ 554, GEMÜ 555

#### Rückschlagventile

- GEMÜ 560

#### Kugelhähne

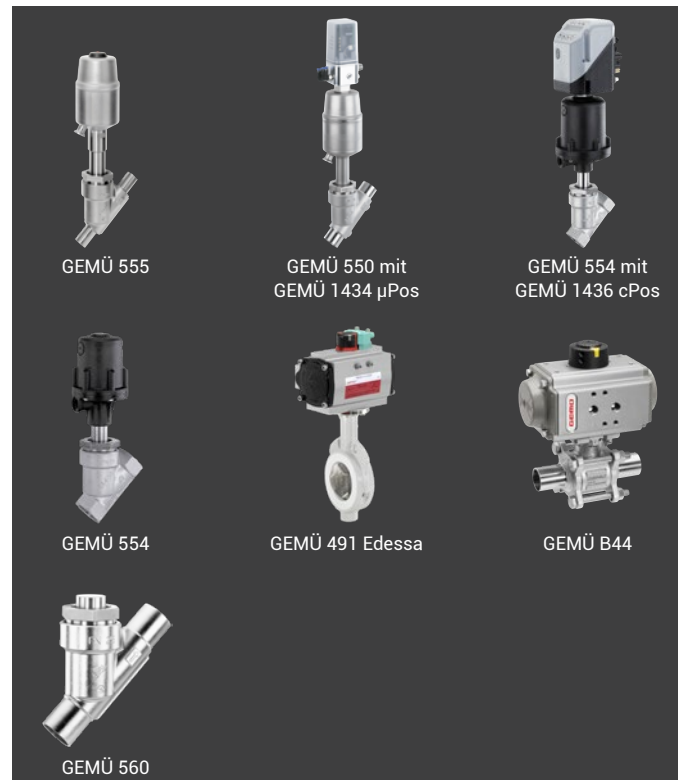
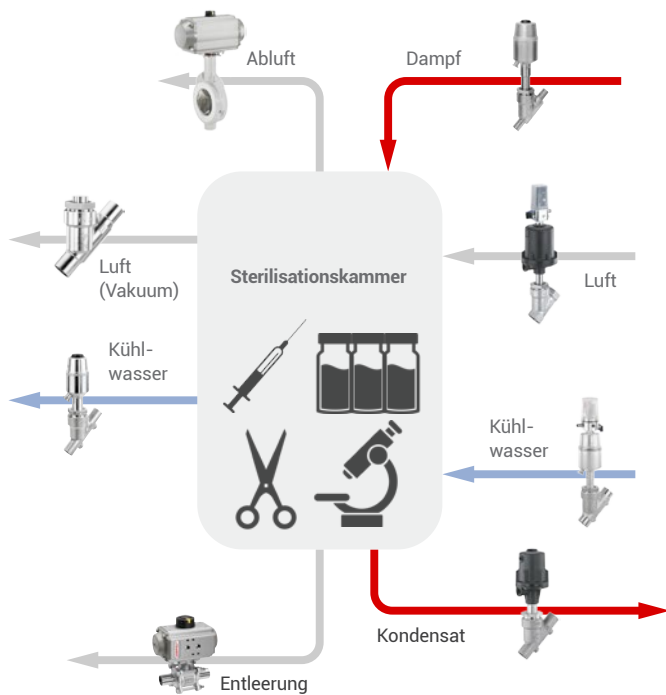
- GEMÜ B24, GEMÜ B44

#### Absperrklappen

- GEMÜ 481 Victoria, GEMÜ 491 Edessa

### Anwendungsbeispiele

- Medizinische Werkzeuge
- Nährböden
- Laborutensilien
- Verfahrenstechnische Anlagenkomponenten
- Sensoren



## Warum GEMÜ?

Für Ventilarbeiten im Sterilisationsprozess bietet GEMÜ die passenden Lösungen, für jeden Prozessschritt und jede Anwendung. Mit einer breiten Palette an Ventiltypen und Zubehör mit diversen Eigenschaften, Zulassungen und Zertifikaten liefert GEMÜ komplette Ventile sowie Mess- und Regelsysteme aus einer Hand.

Wir sind Ihr starker Partner, wenn Sie einen kompetenten Anbieter als Systemlieferanten suchen. Außerdem finden Sie bei uns das technische Know-how über die angewandten Verfahren. Insbesondere für Versorgungs- und Neben-

prozesse bieten wir eine Vielzahl von bewährten Ventilarbeiten aus unserer eigenen Fertigung mit höchsten Qualitätsstandards. Besonders erwähnenswert sind dabei die große Varianz an Regelventilen und Schwenkarmaturen. Außerdem die platzsparenden Möglichkeiten von Blocklösungen auch für komplexe Anwendungen und die Planung und Anfertigung ganzer Teilsysteme über GEMÜ Systems. Eine optimale Betreuung auch der Endkunden vor Ort gewährleisten wir durch ein weltweites Vertriebs- und Servicenetz über Niederlassungen und Vertretungen.

**GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG**  
 Fritz-Müller-Straße 6-8 · 74653 Ingelfingen · Deutschland  
 Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemue.de