

Конструкция

2/2-ходовой клапан с ручным приводом GEMÜ 505 оснащен пластиковым маховиком, устойчивым к воздействию высоких температур, и предназначен в первую очередь для перекрытия потока сверхчистого пара. Уплотнение седла клапана выполнено из PTFE. В качестве уплотнения шпинделя клапана используется сиффон из нержавеющей стали.

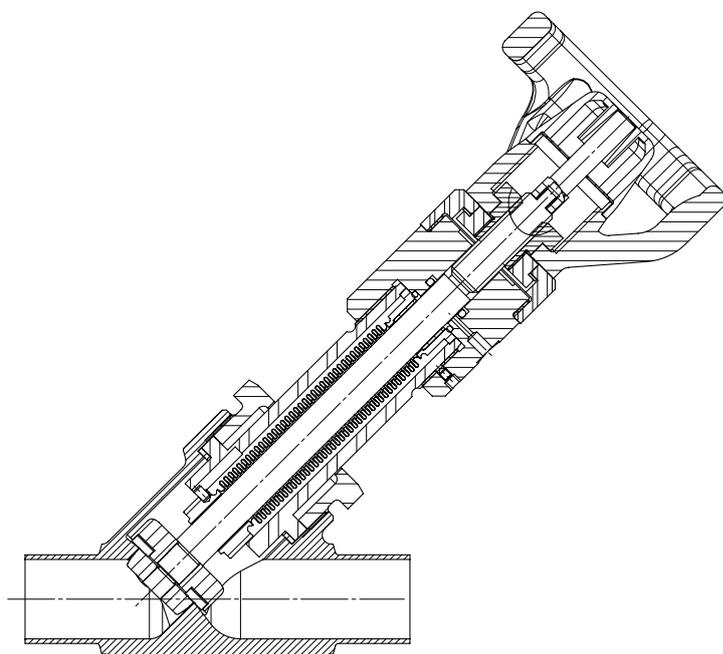
Характеристики

- Применение для сверхчистого пара и газообразных сред
- Материалы и виды соединения см. на следующих страницах
- Механическая полировка внутренней поверхности клапана \leq Ra 0,4 мкм, опционально электрополировка

Преимущества

- Не содержит цветных металлов
- Сиффон из нержавеющей стали
- Приварная головка клапана
- Нерезьбовое крепление тарелки седла
- Возможность быстрой замены привода
- Встроенный визуальный индикатор положения в серийной комплектации
- Возможность оперативного контроля всех деталей, вступающих в контакт с рабочей средой
- Подходит для использования в пищевой промышленности согласно Директиве ЕС 1935/2004
- В стандартной комплектации пригодно для использования в вакууме до 20 мбар (а)

Вид в разрезе



Технические характеристики

Рабочая среда

Сверхчистый пар и газообразные среды, не оказывающие отрицательного воздействия на физические и химические свойства соответствующих материалов корпусов и уплотнений.

Макс. доп. давление рабочей среды см. в таблице

Температура рабочей среды

Вид соединения Патрубок под сварку от -10 до 185°C

Вид соединения Патрубок под хомут от -10 до 140°C

Другие исполнения для более высокой/низкой температуры по запросу

Условия окружающей среды

Температура окружающей среды от -10 до 60 °C

Максимально допустимая степень утечки седлового уплотнения

Уплотнение седла	Стандарт	Метод испытания	Класс утечки	Испытательная среда
PTFE	DIN EN 12266-1	P12	A	Воздух

Размер привода	Номинальный размер	Макс. рабочее давление	Пропускная способность Kv	Масса привода
	DN	[бар]	[м ³ /ч]	[кг]
1	8	10	1,8	0,60
	10		3,5	0,60
	15		4,0	0,60
	20		8,0	0,61
2	25	10	16,5	1,30
	32		22,0	1,50
3	40	10	28,0	1,60
	50		32,0	2,40
	65		55,0	3,00
	80		66,0	3,50

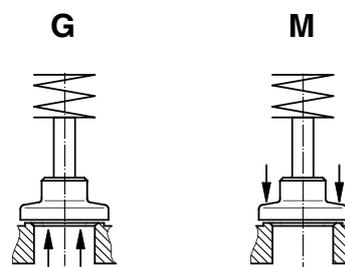
Значения пропускной способности Kv определены согласно норме DIN EN 60534. Указания значений пропускной способности Kv относятся к самому большому приводу для соответствующего номинального размера. Значения пропускной способности Kv для других вариаций продукта (например, с другими видами соединений или материалами корпуса) могут отличаться от указанных значений.

Данные для заказа

Форма корпуса	Код
Проходной корпус	D

Направление потока	Код
По головке	G
С головкой (до DN 50)	M

Вид соединения	Код
Патрубок под сварку	
Патрубок EN 10357 серия A (ранее DIN 11850 серия 2) / DIN 11866 серия A	17
Патрубок ASME BPE	59
Патрубок ISO 1127 / EN 10357 серия C / DIN 11866 серия B	60
Патрубок под хомут	
Хомут DIN 32676, серия B для трубы EN ISO 1127, монтажная длина согласно EN 558, серия 1	82
Хомут DIN 32676 серия A для трубы DIN 11850, монтажная длина согласно EN 558, серия 1	86
Хомут ASME BPE для трубы ASME BPE, монтажная длина согласно EN 558, серия 1	88



Материал корпуса клапана	Код
1.4435 (316 L), цельный материал	41
1.4435, точное литье	C2
Материал равноценен 316L	
Для материала корпуса клапана следует указать качество поверхности из раздела «К-номер».	

Материал/маховик	Код
Пластик	P

Уплотнение седла	Код
PTFE	5P

Модель	Код
Качество поверхности	
Ra ≤ 0,6 мкм (25 мкдюйм) для соприкасающихся со средней поверхностей, согласно ASME BPE SF2 + SF3, внутри механическая полировка	1903
Ra ≤ 0,8 мкм (30 мкдюйм) для соприкасающихся со средней поверхностей, согласно DIN 11866 H3, внутри механическая полировка	1904
Ra ≤ 0,4 мкм (15 мкдюйм) для соприкасающихся со средней поверхностей, согласно DIN 11866 H4, ASME BPE SF1, внутри механическая полировка	1909
Ra ≤ 0,6 мкм для соприкасающихся со средней поверхностей, согласно ASME BPE SF6 электролитическая полировка внутри/снаружи	1953
Ra ≤ 0,8 мкм для соприкасающихся со средней поверхностей, согласно DIN 11866 HE3, электролитическая полировка внутри/снаружи	1954
Ra ≤ 0,4 мкм для соприкасающихся со средней поверхностей, согласно DIN 11866 HE4/ASME BPE SF5, электролитическая полировка внутри/снаружи	1959

Функция управления	Код
Ручной привод	0

Размер привода	Код
DN 8–20	1
DN 25–32	2
DN 40–80	3

Специальное исполнение	Код
Сильфон из нержавеющей стали	F

Данные для заказа

Пример заказа	505	25	D	17	C2	5P	0	2	G	P	1903	F
Тип	505											
Номинальный размер		25										
Форма корпуса (код)			D									
Вид соединения (код)				17								
Материал корпуса клапана (код)					C2							
Уплотнение седла (код)						5P						
Функция управления (код)							0					
Размер привода (код)								2				
Направление потока (код)									G			
Материал/маховик (код)										P		
Модель (код)											1903	
Специальное исполнение (код)												F

Версия для контакта с пищевыми продуктами

Для контакта с пищевыми продуктами нужно заказать следующие варианты:

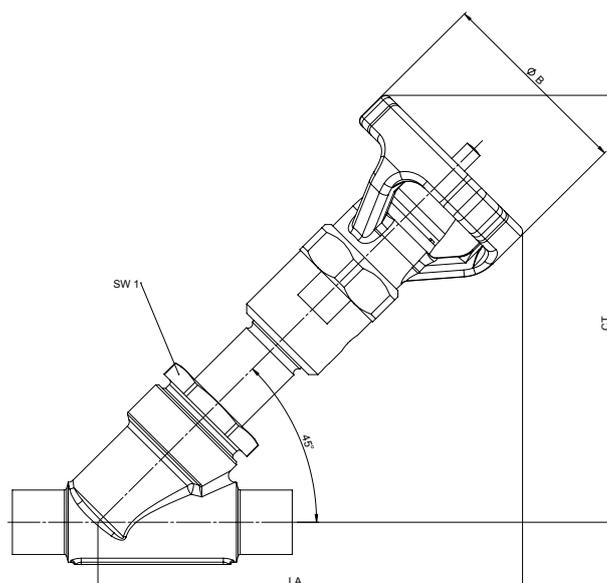
Уплотнение седла: код 5P

Материал корпуса клапана: код 41, C2

Размеры [мм]

Размеры привода / монтажные размеры

Размер привода	DN	SW1	CT/LA	ø B
1	8	36	161	63
	10	36	161	63
	15	36	161	63
	20	41	161	63
2	25	46	196	92
	32	55	197	92
3	40	60	265	114
	50	55	268	114
	65	75	268	114
	80	75	273	114



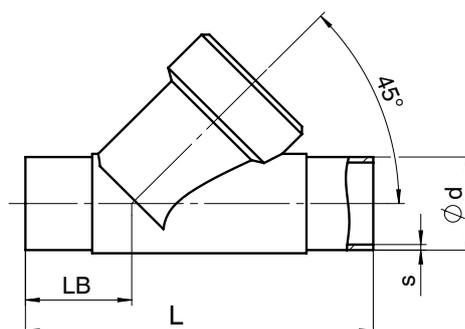
Размеры корпуса [мм]

Патрубок под сварку, код соединения 17, 59, 60
Материал корпуса клапана 1.4435 (код 41, C2)

			Код соединения					
			17		60		59	
DN	L	LB	ø d	s	ø d	s	ø d	s
8	105*	35,5*	10	1,0	13,5	1,6	-	-
10	105	35,5	13	1,5	17,2	1,6	-	-
15	105	35,5	19	1,5	21,3	1,6	12,70	1,65
20	120	39,0	23	1,5	26,9	1,6	19,05	1,65
25	125	39,5	29	1,5	33,7	2,0	25,40	1,65
32	155	48,0	35	1,5	42,4	2,0	-	-
40	160	47,0	41	1,5	48,3	2,0	38,10	1,65
50	180	48,0	53	1,5	60,3	2,0	50,80	1,65
65	290	96,0	70	2,0	76,1	2,0	63,50	1,65
80	310	95,0	85	2,0	88,9	2,3	76,20	1,65

* Код соединения 1A: L = 100, LB = 33,5

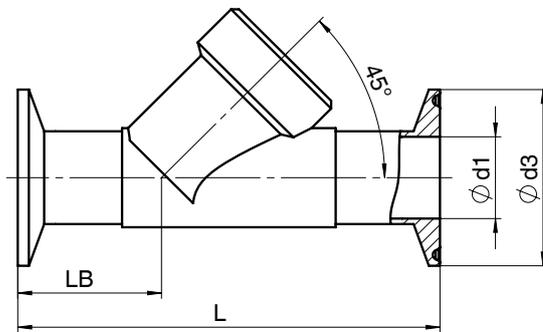
Материалы см. в обзорной таблице на с. 5



Размеры корпуса [мм]

Патрубок под хомут, код соединения 82, 86, 88
Материал корпуса клапана 1.4435 (код C2)

DN	NPS	Код соединения							
		LB	L	82		86		88	
				ø d1	ø d3	ø d1	ø d3	ø d1	ø d3
8	1/4"	47,5	130	10,3	25,0	-	-	-	-
10	3/8"	47,5	130	14,0	25,0	-	-	-	-
15	1/2"	47,5	130	18,1	50,5	16	34,0	9,40	25,0
20	3/4"	54,0	150	23,7	50,5	20	34,0	15,75	25,0
25	1"	56,0	160	29,7	50,5	26	50,5	22,10	50,5
32	1 1/4"	62,0	180	38,4	64,0	32	50,5	-	-
40	1 1/2"	67,0	200	44,3	64,0	38	50,5	34,80	50,5
50	2"	73,0	230	56,3	77,5	50	64,0	47,50	64,0
65	2 1/2"	120,0	290	72,1	91,0	66	91,0	60,20	77,5
80	3"	119,0	310	84,3	106,0	81	106,0	72,90	91,0



Обзорная таблица металлических корпусов для GEMÜ 505

Соединение Код	Патрубок					Хомут		
	17		59		60	82	86	88
	Код материала	C2	41	C2	41	C2	C2	C2
DN 8	-	X	-	X	X	X	-	-
DN 10	X	-	-	X	X	X	-	-
DN 15	X	-	X	-	X	X	X	X
DN 20	X	-	X	-	X	X	X	X
DN 25	X	-	X	-	X	X	X	X
DN 32	X	-	-	-	X	X	X	-
DN 40	X	-	X	-	X	X	X	X
DN 50	X	-	X	-	X	X	X	X
DN 65	X	-	X	-	X	X	X	X
DN 80	X	-	X	-	X	X	X	X

Сведения о других седельных клапанах, принадлежностях и прочей продукции — см. производственную программу и прайс-лист.

Обращайтесь к нам!

GEMÜ КЛАПАНЫ, СИСТЕМЫ
ИЗМЕРЕНИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ

