

# GEMÜ 514Z

## Pneumatisch betätigtes Sitzventil mit Zweistufenantrieb



### Merkmale

- Neben Vollhub kann als zweite Ventilstellung ein Teilhub realisiert werden
- Individuelle Einsetzbarkeit, aufwendige Verrohrungen und Ventilbeschaltungen entfallen
- Robuster Aluminiumantrieb
- Umfangreiches Zubehör

### Beschreibung

Das 2/2-Wege-Schrägsitzventil GEMÜ 514Z verfügt über einen wartungsarm aufgebauten zweistufigen Aluminium-Doppelkolbenantrieb und wird pneumatisch betätigt. Die Abdichtung der Ventilspindel erfolgt über eine sich selbstnachstellende Stopfbuchspackung; dadurch ist auch nach langer Betriebszeit eine wartungsarme und zuverlässige Ventilspindelabdichtung gegeben. Der Abstreifring vor der Stopfbuchspackung schützt die Dichtung zusätzlich vor Verschmutzung und Beschädigung.

### Technische Details

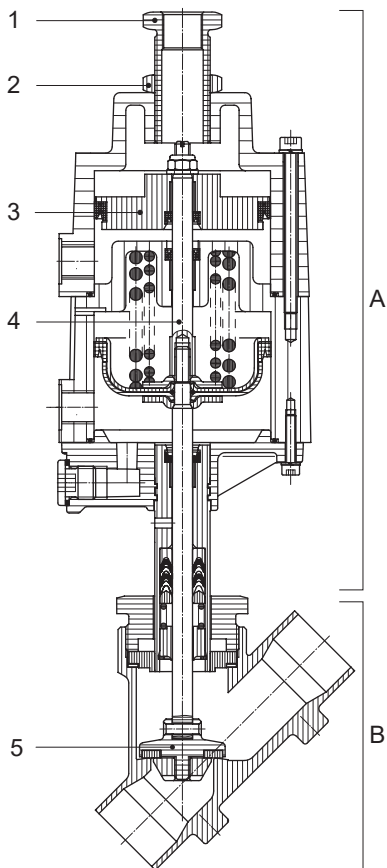
- Medientemperatur: -10 bis 210 °C
- Umgebungstemperatur\*: 0 bis 130 °C
- Betriebsdruck\*: 0 bis 25 bar
- Nennweiten\*: DN 15 bis 80
- Körperformen: Durchgangskörper | Eckkörper
- Anschlussarten: Flansch | Gewinde | Stutzen
- Anschlussnormen: ASME | DIN | EN | ISO | SMS
- Körperwerkstoffe: 1.4408, Edelstahlgussmaterial | 1.4435, Feingussmaterial | CC499K, Rotgussmaterial
- Sitzdichtungswerkstoffe: 1.4404 | PTFE | PTFE, verstärkt
- Konformitäten: CRN | EAC | FDA

\* je nach Ausführung und/oder Betriebsparametern



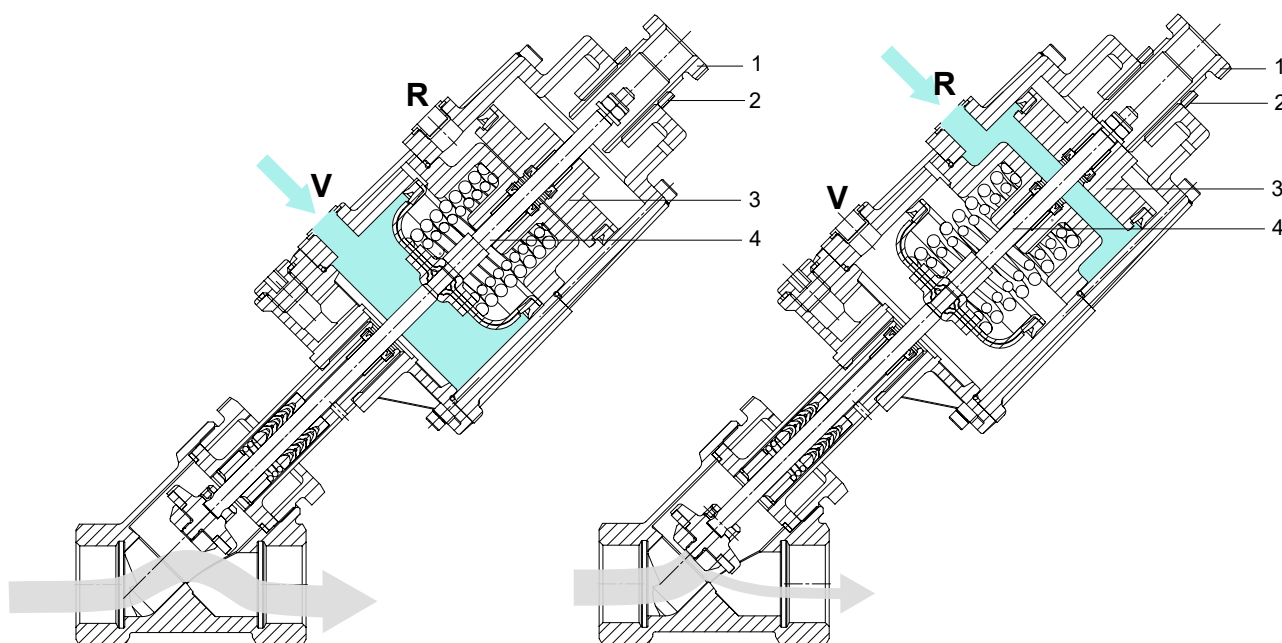
## Produktbeschreibung

### Aufbau



| Pos. | Benennung       | Materialien                               |
|------|-----------------|---|
| A    | Antrieb         | -   |
| B    | Ventilkörper    | Rotguss; 1.4435 Feinguss; 1.4408 Feinguss |
| 1    | Hubbegrenzung   | 1.4305                                    |
| 2    | Kontermutter    | 1.4305                                    |
| 3    | Antriebskolben  | Aluminium                                 |
| 4    | Mitnahmespindel | 1.4305                                    |
| 5    | Sitzdichtung    | PTFE                                      |

## Funktionsbeschreibung



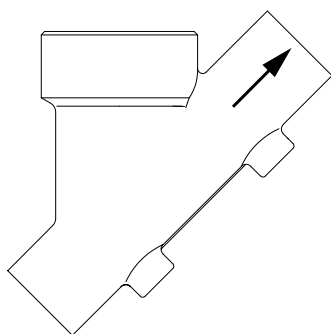
Der untere Kolben des Antriebes fährt bei Ansteuerung (Anschluss V) den Hub zu 100%. Der Hub des oberen Antriebsteiles (Anschluss R) hingegen kann mittels der Hubbegrenzung (Pos. 1) stufenlos von 0% bis 100% begrenzt und mit der Kontermutter (Pos. 2) gesichert werden.

Im Falle einer Hubbegrenzung fährt der Antriebskolben (Pos. 3) gegen die Hubbegrenzung (Pos. 1) und gibt nur einen Teilstrom des Mediums frei (Anschluss R).

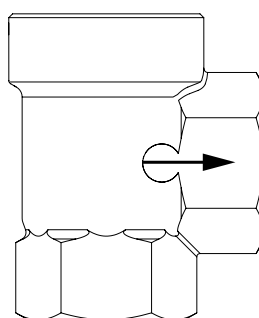
Wird nur der untere Antriebsteil (Anschluss V) angesteuert, öffnet das Ventil vollständig, wobei die Mitnahmespindel (Pos. 4) durch den Antriebskolben nach oben geschoben wird.

## Durchflussrichtung

Die Durchflussrichtung ist durch einen Pfeil auf dem Ventilkörper gekennzeichnet.



Durchgangskörper  
gegen den Teller



Eckkörper  
gegen den Teller

## GEMÜ CONEXO

Das Zusammenspiel von Ventilkomponenten, die mit RFID-Chips versehen sind, und eine dazugehörige IT-Infrastruktur, erhöht aktiv die Prozesssicherheit.



Jedes Ventil und jede relevante Ventilkomponente, wie Körper, Antrieb, Membrane und sogar Automatisierungskomponenten, sind durch Serialisierung eindeutig rückverfolgbar und anhand des RFID-Readers, dem CONEXO Pen, auslesbar. Die auf mobilen Endgeräten installierbare CONEXO App erleichtert und verbessert den Prozess der „Installationqualification“, macht den Wartungsprozess transparenter und besser dokumentierbar. Der Wartungsmonteur wird aktiv durch den Wartungsplan geführt und hat alle dem Ventil zugeordneten Informationen wie Werkszeugnisse, Prüfdokumentationen und Wartungshistorien direkt verfügbar. Mit dem CONEXO Portal als zentrales Element lassen sich sämtliche Daten sammeln, verwalten und weiterverarbeiten.

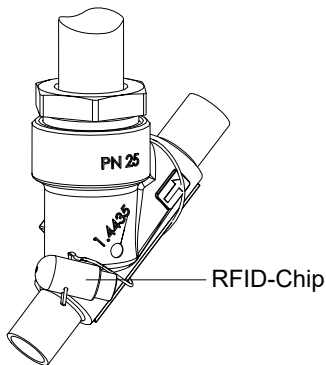
### Weitere Informationen zu GEMÜ CONEXO finden Sie auf:

[www.gemu-group.com/conexo](http://www.gemu-group.com/conexo)

### Bestellung

GEMÜ Conexo muss separat mit der Bestelloption „CONEXO“ bestellt werden.

Dieses Produkt besitzt in entsprechender Ausführung mit CONEXO einen RFID-Chip (1) zur elektronischen Wiedererkennung. Die Position des RFID-Chips ist unten ersichtlich. Die RFID-Chips können mit einem CONEXO Pen ausgelesen werden. Für die Anzeige der Informationen ist die CONEXO App bzw. das CONEXO Portal notwendig.



## Verfügbarkeiten

### Stutzen

| DN | Anschlussarten Code <sup>1)</sup> |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|----|-----------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|    | 0                                 | 16 | 17 |    |    | 37 |    | 59 |    |    | 60 |    |    |
|    | Werkstoffe Code <sup>2)</sup>     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|    | 34                                | 34 | 34 | 37 | C2 | 34 | 37 | 34 | 37 | C2 | 34 | 37 | C2 |
| 15 | X                                 | X  | X  | X  | X  | -  | -  | X  | -  | X  | X  | X  | X  |
| 20 | X                                 | X  | X  | X  | X  | -  | -  | X  | -  | X  | X  | X  | X  |
| 25 | X                                 | X  | X  | X  | X  | X  | -  | X  | -  | X  | X  | X  | X  |
| 32 | -                                 | X  | X  | X  | X  | -  | -  | -  | -  | -  | X  | X  | X  |
| 40 | X                                 | X  | X  | X  | X  | X  | -  | X  | -  | X  | X  | X  | X  |
| 50 | X                                 | X  | X  | X  | X  | X  | -  | X  | -  | X  | X  | X  | X  |
| 65 | -                                 | -  | -  | X  | X  | -  | X  | -  | X  | X  | -  | X  | X  |
| 80 | -                                 | -  | -  | X  | X  | -  | X  | -  | X  | X  | -  | X  | X  |

#### 1) Anschlussart

Code 0: Stutzen DIN

Code 16: Stutzen EN 10357 Serie B, ehemals DIN 11850 Reihe 1

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A (ehemals DIN 11850 Reihe 2) / DIN 11866 Reihe A

Code 37: Stutzen SMS 3008

Code 59: Stutzen ASME BPE

Code 60: Stutzen ISO 1127 / EN 10357 Serie C / DIN 11866 Reihe B

#### 2) Werkstoff Ventilkörper

Code 34: 1.4435, Feinguss

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code C2: 1.4435, Feinguss

**Gewindeanschluss, Flansch**

| DN | Gewindeanschluss                  |    |    |   |    |    |    |    | Flansch |   |   |
|----|-----------------------------------|----|----|---|----|----|----|----|---------|---|---|
|    | Anschlussarten Code <sup>1)</sup> |    |    |   |    |    |    |    |         |   |   |
|    | 1                                 |    | 3C | 9 |    | 3D |    | 13 | 47      |   |   |
|    | Werkstoffe Code <sup>2)</sup>     |    |    |   |    |    |    |    |         |   |   |
| 9  | 37                                |    | 37 | 9 | 37 | 9  | 37 |    | 34      |   |   |
|    | DK                                | EK |    |   |    |    | DK | EK |         |   |   |
| 15 | X                                 | X  | X  | X | X  | X  | X  | X  | X       | X | X |
| 20 | X                                 | X  | X  | X | X  | X  | X  | X  | X       | X | X |
| 25 | X                                 | X  | X  | X | X  | X  | X  | X  | X       | X | X |
| 32 | X                                 | X  | X  | X | -  | X  | X  | X  | X       | X | X |
| 40 | X                                 | X  | X  | X | X  | X  | X  | X  | X       | X | X |
| 50 | X                                 | X  | X  | X | X  | X  | X  | X  | X       | X | X |
| 65 | X                                 | X  | -  | X | X  | X  | -  | X  | -       | - | - |
| 80 | X                                 | X  | -  | X | X  | X  | -  | X  | -       | - | - |

DK = Durchgangskörper, EK = Eckkörper

1) **Anschlussart**

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3C: Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 9: Gewindestutzen DIN ISO 228

Code 13: Flansch EN 1092, PN 25, Form B

Code 47: Flansch ANSI Class 150 RF

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 9: CC499K, Rotguss

Code 34: 1.4435, Feinguss

Code 37: 1.4408, Feinguss

**Oberflächengüte****Werkstoff Ventilkörper 1.4435, Feinguss (Code C2)**

| Ausführungsart  | Code        |
|---|-------------|
| Ra ≤ 0,6 µm (25 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF2 + SF3<br>innen mechanisch poliert         | <b>1903</b> |
| Ra ≤ 0,8 µm (30 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H3,<br>innen mechanisch poliert              | <b>1904</b> |
| Ra ≤ 0,4 µm (15 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H4, ASME BPE SF1<br>innen mechanisch poliert | <b>1909</b> |

## Bestelldaten

Die Bestelldaten stellen eine Übersicht der Standard-Konfigurationen dar.

Vor Bestellung die Verfügbarkeit prüfen. Weitere Konfigurationen auf Anfrage.

### Bestellcodes

| 1 Typ   | Code |
|---|------|
| Schrägsitzventil, pneumatisch betätigt, Aluminium-Kolbenantrieb | 514  |

| 2 DN  | Code |
|-------|------|
| DN 15 | 15   |
| DN 20 | 20   |
| DN 25 | 25   |
| DN 32 | 32   |
| DN 40 | 40   |
| DN 50 | 50   |
| DN 65 | 65   |
| DN 80 | 80   |

| 3 Gehäuseform             | Code |
|---------------------------|------|
| Zweiwege-Durchgangskörper | D    |
| Eckkörper                 | E    |

| 4 Anschlussart   | Code |
|--|------|
| <b>Stutzen</b>   |      |
| Stutzen DIN  | 0    |
| Stutzen EN 10357 Serie B, ehemals DIN 11850 Reihe 1                                      | 16   |
| Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2                   | 17   |
| Stutzen SMS 3008   | 37   |
| Stutzen ASME BPE / DIN 11866 Reihe C   | 59   |
| Stutzen ISO 1127 / EN 10357 Serie C / DIN 11866 Reihe B                                  | 60   |
| <b>Gewindeanschluss</b>  |      |
| Gewindemuffe DIN ISO 228   | 1    |
| Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8 | 3C   |
| Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8                                       | 3D   |
| Gewindestutzen DIN ISO 228   | 9    |
| <b>Flansch</b>   |      |
| Flansch EN 1092, PN 25, Form B   | 13   |
| Flansch ANSI Class 150 RF  | 47   |

| 5 Werkstoff Ventilkörper | Code |
|--------------------------|------|
| 1.4435, Feinguss         | 34   |
| 1.4408, Feinguss         | 37   |
| 1.4435, Feinguss         | C2   |
| CC499K, Rotguss          | 9    |

| 6 Sitzdichtung           | Code |
|--------------------------|------|
| PTFE                     | 5    |
| PTFE, glasfaserverstärkt | 5G   |
| 1.4404                   | 10   |

| 7 Steuerfunktion                 | Code |
|----------------------------------|------|
| In Ruhestellung geschlossen (NC) | 1    |

| 8 Antriebsausführung               | Code |
|------------------------------------|------|
| Zweistufenantrieb, Antriebsgröße 1 | 1Z   |
| Zweistufenantrieb, Antriebsgröße 2 | 2Z   |

| 9 Ausführungsart   | Code |
|--|------|
| Ra ≤ 0,6 µm (25 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF2 + SF3 innen mechanisch poliert         | 1903 |
| Ra ≤ 0,8 µm (30 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H3, innen mechanisch poliert              | 1904 |
| Ra ≤ 0,4 µm (15 µinch) für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H4, ASME BPE SF1 innen mechanisch poliert | 1909 |
| für erhöhte Betriebstemperaturen   | 2023 |
| Spindelabdichtung FKM-PTFE, Antriebskomponenten geeignet für hohe Umgebungstemperaturen                          | 2017 |
| Spindelabdichtung PTFE-PTFE ohne   | 2013 |

| 10 Sonderausführung  | Code |
|--|------|
| Starre Tellerbefestigung Sonderausführung für Sauerstoff, maximale Temperatur Medium: 60°C, betriebsmedienberührte Dichtwerkstoffe und Hilfsstoffe mit BAM-Prüfung | B    |
| Starre Tellerbefestigung ohne  | C    |

| 11 CONEXO  | Code |
|--|------|
| ohne   |      |
| integrierter RFID-Chip zur elektronischen Identifizierung und Rückverfolgbarkeit | C    |

**Bestellbeispiel**

| Bestelloption            | Code | Beschreibung  |
|--------------------------|------|---|
| 1 Typ                    | 514  | Schrägsitzventil, pneumatisch betätigt, Aluminium-Kolbenantrieb |
| 2 DN                     | 25   | DN 25   |
| 3 Gehäuseform            | D    | Zweiwege-Durchgangskörper                                       |
| 4 Anschlussart           | 1    | Gewindemuffe DIN ISO 228  |
| 5 Werkstoff Ventilkörper | 9    | CC499K, Rotguss   |
| 6 Sitzdichtung           | 5    | PTFE  |
| 7 Steuerfunktion         | 1    | In Ruhestellung geschlossen (NC)                                |
| 8 Antriebsausführung     | 1Z   | Zweistufenantrieb, Antriebsgröße 1                              |
| 9 Ausführungsart         |      | ohne  |
| 10 Sonderausführung      |      | ohne  |
| 11 CONEXO                |      | ohne  |



## Technische Daten

### Medium

**Betriebsmedium:** Aggressive, neutrale, gasförmige und flüssige Medien, die die physikalischen und chemischen Eigenschaften des jeweiligen Gehäuse- und Dichtwerkstoffes nicht negativ beeinflussen.

**Steuermedium:** Neutrale Gase

**Max. zulässige Viskosität:** 600 mm<sup>2</sup>/s  
weitere Ausführungen für tiefere/höhere Temperaturen und höhere Viskositäten auf Anfrage.

### Temperatur

**Medientemperatur:** Standard: -10 bis 180 °C  
Sonderausführung: -20\* bis 210 °C  
nur mit Bestelloption Sitzdichtung Code 5G oder 10 und Ausführungsart 2023  
\* abhängig vom Körperwerkstoff

**Steuermedientemperatur:** max. 60 °C

**Umgebungstemperatur:** Standard: 0 bis 60 °C  
Sonderausführung: 0 bis 130 °C  
nur mit Bestelloption Ausführungsart 2017

**Lagertemperatur:** 0 – 40 °C

### Druck

| DN | Antriebsausführung 1Z | Antriebsausführung 2Z |
|----|-----------------------|-----------------------|
|    | Kolben-ø 70 mm        | Kolben-ø 120 mm       |
| 15 | 25,0                  | -                     |
| 20 | 20,0                  | 25,0                  |
| 25 | 10,0                  | 25,0                  |
| 32 | 7,0                   | 16,0                  |
| 40 | 4,5                   | 15,0                  |
| 50 | -                     | 10,0                  |
| 65 | -                     | 7,0                   |
| 80 | -                     | 5,0                   |

Drücke in bar

**Druckstufe:** PN 25

**Druck-Temperatur-  
Zuordnung:**

| Anschlussarten<br>Code <sup>1)</sup>        | Werkstoffe<br>Code <sup>2)</sup> | Zulässige Betriebsdrücke in bar bei Temperatur in °C |      |      |      |      |      |
|---|----------------------------------|--|------|------|------|------|------|
|   |                                  | RT   | 100  | 150  | 200  | 250  | 300  |
| <b>1, 3C, 3D, 9<br/>(bis DN 50)</b>         | <b>9</b>                         | 16,0   | 16,0 | 16,0 | 13,5 | -    | -    |
| <b>1, 9 (ab DN<br/>65)</b>                  | <b>9</b>                         | 10,0   | 10,0 | 10,0 | 8,5  | -    | -    |
| <b>1, 9, 17, 37,<br/>60, 63, 3C,<br/>3D</b> | <b>37</b>                        | 25,0   | 23,8 | 21,4 | 18,9 | 17,5 | 16,1 |
| <b>0, 16, 17, 37,<br/>59, 60, 65</b>        | <b>34</b>                        | 25,0   | 24,5 | 22,4 | 20,3 | 18,2 | 16,1 |
| <b>13 (DN 15 -<br/>DN 50)</b>               | <b>34</b>                        | 25,0   | 23,6 | 21,5 | 19,8 | 18,6 | 17,2 |
| <b>47 (DN 15 -<br/>DN 50)</b>               | <b>34</b>                        | 15,9   | 13,3 | 12,0 | 11,1 | 10,2 | 9,7  |
| <b>17, 59, 60</b>                           | <b>C2</b>                        | 25,0   | 21,2 | 19,3 | 17,9 | 16,8 | 15,9 |

Die Armaturen sind einsetzbar bis -10 °C

RT = Raumtemperatur

Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck angegeben.

1) **Anschlussart**

Code 0: Stutzen DIN

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3C: Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 9: Gewindestutzen DIN ISO 228

Code 13: Flansch EN 1092, PN 25, Form B

Code 16: Stutzen EN 10357 Serie B, ehemals DIN 11850 Reihe 1

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 37: Stutzen SMS 3008

Code 47: Flansch ANSI Class 150 RF

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / EN 10357 Serie C / DIN 11866 Reihe B

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 34: 1.4435, Feinguss

Code 37: 1.4408, Feinguss

Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper

Code C2: 1.4435, Feinguss

**Steuerdruck:**

| DN        | Antriebsausführung 1Z | Antriebsausführung 2Z |
|-----------|-----------------------|-----------------------|
|           | Kolben-ø 70 mm        | Kolben-ø 120 mm       |
| <b>15</b> | 5,5 - 10,0            | -                     |
| <b>20</b> | 5,5 - 10,0            | 4,5 - 8,0             |
| <b>25</b> | 5,5 - 10,0            | 4,5 - 8,0             |
| <b>32</b> | 5,5 - 10,0            | 4,5 - 8,0             |
| <b>40</b> | 5,5 - 10,0            | 4,5 - 8,0             |
| <b>50</b> | -                     | 5,5 - 8,0             |
| <b>65</b> | -                     | 5,5 - 8,0             |
| <b>80</b> | -                     | 5,5 - 8,0             |

Drücke in bar

**Kv-Werte:**

| DN | Kv-Werte |
|----|----------|
| 15 | 5,4      |
| 20 | 10,0     |
| 25 | 15,2     |
| 32 | 23,0     |
| 40 | 41,0     |
| 50 | 71,0     |
| 65 | 108,0    |
| 80 | 160,0    |

Kv-Werte in m<sup>3</sup>/h**Füllvolumen:**

| Antriebsausführung | Kolben | Füllvolumen          |
|--------------------|--------|----------------------|
| 1Z                 | oben   | 0,07 dm <sup>3</sup> |
|                    | unten  | 0,10 dm <sup>3</sup> |
| 2Z                 | oben   | 0,51 dm <sup>3</sup> |
|                    | unten  | 0,60 dm <sup>3</sup> |

**Leckrate:**

| Sitzdichtung | Norm           | Prüfverfahren | Leckrate | Prüfmedium |
|--------------|----------------|---------------|----------|------------|
| Metall       | DIN EN 12266-1 | P12           | F        | Luft       |
| PTFE         | DIN EN 12266-1 | P12           | A        | Luft       |

**Kolbendurchmesser:**

| Antriebsausführung | Kolbendurchmesser |
|--------------------|-------------------|
| 1Z                 | 70 mm             |
| 2Z                 | 120 mm            |

## Produktkonformitäten

**Druckgeräterichtlinie:** 2014/68/EU

**Maschinenrichtlinie:** 2006/42/EG

**Lebensmittel:** FDA\*  
1935\*

\* Für den Kontakt mit Lebensmitteln müssen folgende Bestelloptionen ausgewählt werden:  
- Ventilkörperwerkstoff Code 34, 37, C2  
- Ausführungsart Code 2013

## Mechanische Daten

**Gewicht:** Antrieb

| DN | Antriebsausführung 1Z | Antriebsausführung 2Z |
|----|-----------------------|-----------------------|
| 15 | 2,4                   | -                     |
| 20 | 2,6                   | 4,7                   |
| 25 | 2,8                   | 5,0                   |
| 32 | 3,4                   | 5,6                   |
| 40 | 3,7                   | 6,5                   |
| 50 | 4,4                   | 7,4                   |
| 65 | -                     | 9,5                   |
| 80 | -                     | 10,6                  |

Gewichte in kg

**Ventilkörper**

| DN | Stutzen                           | Gewindemuffe | Gewindestutzen | Flansch |
|----|-----------------------------------|--------------|----------------|---------|
|    | Anschlussarten Code <sup>1)</sup> |              |                |         |
|    | 0, 16, 17, 37, 59, 60             | 1, 3C,3D     | 9              | 13, 47  |
| 15 | 0,24                              | 0,35         | 0,31           | 1,80    |
| 20 | 0,50                              | 0,35         | 0,50           | 2,50    |
| 25 | 0,50                              | 0,35         | 0,65           | 3,10    |
| 32 | 0,90                              | 0,75         | 1,00           | 4,60    |
| 40 | 1,10                              | 0,98         | 1,30           | 5,10    |
| 50 | 1,80                              | 1,70         | 1,80           | 7,20    |
| 65 | 3,40                              | 3,20         | 3,40           | -       |
| 80 | 4,20                              | 4,10         | 4,40           | -       |

Gewichte in kg

1) **Anschlussart**

Code 0: Stutzen DIN

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3C: Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-2, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 9: Gewindestutzen DIN ISO 228

Code 13: Flansch EN 1092, PN 25, Form B

Code 16: Stutzen EN 10357 Serie B, ehemals DIN 11850 Reihe 1

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2

Code 37: Stutzen SMS 3008

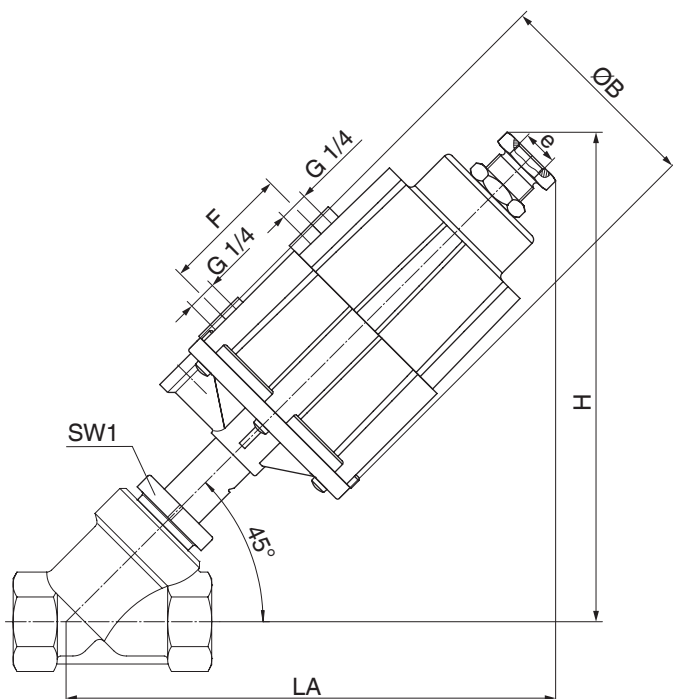
Code 47: Flansch ANSI Class 150 RF

Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN 11866 Reihe C

Code 60: Stutzen ISO 1127 / EN 10357 Serie C / DIN 11866 Reihe B

## Abmessungen

### Antrieb



### Antriebsausführung 1Z

| DN | SW 1 | H/LA | Ø B | e        | F  |
|----|------|------|-----|----------|----|
| 15 | 36   | 222  | 100 | M 16 x 1 | 58 |
| 20 | 41   | 232  | 100 |          |    |
| 25 | 46   | 232  | 100 |          |    |
| 32 | 55   | 240  | 100 |          |    |
| 40 | 40   | 245  | 100 |          |    |
| 50 | 75   | 253  | 100 |          |    |

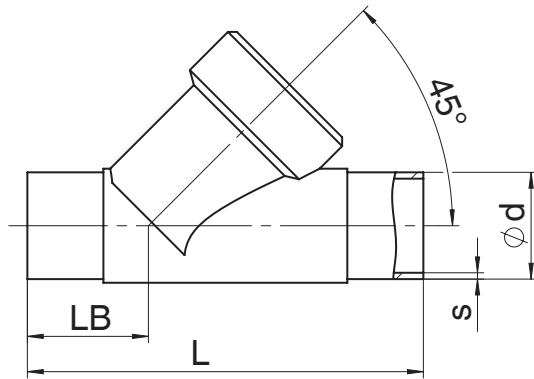
Maße in mm

### Antriebsausführung 2Z

| DN | SW 1 | H/LA | Ø B | e          | F   |
|----|------|------|-----|------------|-----|
| 20 | 41   | 332  | 168 | M 22 x 1,5 | 121 |
| 25 | 46   | 332  |     |            |     |
| 32 | 55   | 340  |     |            |     |
| 40 | 60   | 345  |     |            |     |
| 50 | 75   | 353  |     |            |     |

## Körpermaße

Schweißstutzen, Anschlussarten Code 0, 16, 17, 37, 59, 60



| DN | Anschlussarten Code <sup>1)</sup> |      |      |     |      |     |      |     |      |     |       |      |      |     |
|----|-----------------------------------|------|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|-------|------|------|-----|
|    | 0                                 |      | 16   |     | 17   |     | 37   |     | 59   |     | 60    |      |      |     |
|    | Werkstoffe Code 34 <sup>2)</sup>  |      |      |     |      |     |      |     |      |     |       |      |      |     |
|    | L                                 | LB   | ød   | s   | ød   | s   | ød   | s   | ød   | s   | ød    | s    | ød   | s   |
| 15 | 105,0                             | 35,5 | 18,0 | 1,5 | 18,0 | 1,0 | 19,0 | 1,5 | -    | -   | 12,70 | 1,65 | 21,3 | 1,6 |
| 20 | 120,0                             | 39,0 | 22,0 | 1,5 | 22,0 | 1,0 | 23,0 | 1,5 | -    | -   | 19,05 | 1,65 | 26,9 | 1,6 |
| 25 | 125,0                             | 38,5 | 28,0 | 1,5 | 28,0 | 1,0 | 29,0 | 1,5 | 25,0 | 1,2 | 25,40 | 1,65 | 33,7 | 2,0 |
| 32 | 155,0                             | 48,0 | -    | -   | 34,0 | 1,0 | 35,0 | 1,5 | -    | -   | -     | -    | 42,4 | 2,0 |
| 40 | 160,0                             | 47,0 | 40,0 | 1,5 | 40,0 | 1,0 | 41,0 | 1,5 | 38,0 | 1,2 | 38,10 | 1,65 | 48,3 | 2,0 |
| 50 | 180,0                             | 48,0 | 52,0 | 1,5 | 52,0 | 1,0 | 53,0 | 1,5 | 51,0 | 1,2 | 50,80 | 1,65 | 60,3 | 2,0 |

Maße in mm

1) **Anschlussart**

Code 0: Stutzen DIN

Code 16: Stutzen EN 10357 Serie B, ehemals DIN 11850 Reihe 1

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A (ehemals DIN 11850 Reihe 2) / DIN 11866 Reihe A

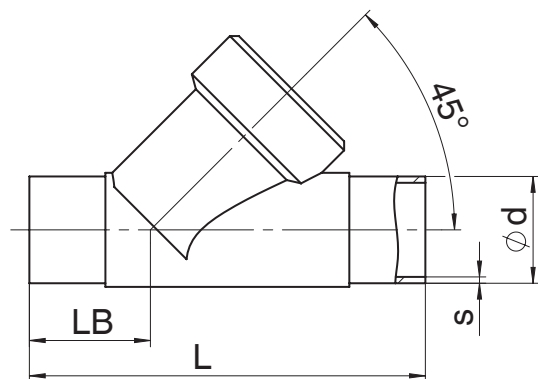
Code 37: Stutzen SMS 3008

Code 59: Stutzen ASME BPE

Code 60: Stutzen ISO 1127 / EN 10357 Serie C / DIN 11866 Reihe B

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 34: 1.4435, Feinguss

**Schweißstutzen, Anschlussarten Code 17, 37, 59, 60**

| DN | Anschlussarten Code <sup>1)</sup> |      |      |     |      |     |      |      |      |     |
|----|-----------------------------------|------|------|-----|------|-----|------|------|------|-----|
|    | 17                                |      | 37   |     | 59   |     | 60   |      |      |     |
|    | Werkstoffe Code 37 <sup>2)</sup>  |      |      |     |      |     |      |      |      |     |
|    | L                                 | LB   | ød   | s   | ød   | s   | ød   | s    | ød   | s   |
| 15 | 100,0                             | 33,0 | 19,0 | 1,5 | -    | -   | -    | -    | 21,3 | 1,6 |
| 20 | 108,0                             | 33,0 | 23,0 | 1,5 | -    | -   | -    | -    | 26,9 | 1,6 |
| 25 | 112,0                             | 32,0 | 29,0 | 1,5 | -    | -   | -    | -    | 33,7 | 2,0 |
| 32 | 137,0                             | 39,0 | 35,0 | 1,5 | -    | -   | -    | -    | 42,4 | 2,0 |
| 40 | 146,0                             | 40,0 | 41,0 | 1,5 | -    | -   | -    | -    | 48,3 | 2,0 |
| 50 | 160,0                             | 38,0 | 53,0 | 1,5 | -    | -   | -    | -    | 60,3 | 2,0 |
| 65 | 290,0                             | 96,0 | 70,0 | 2,0 | 63,5 | 1,6 | 63,5 | 1,65 | 76,1 | 2,0 |
| 80 | 310,0                             | 95,0 | 85,0 | 2,0 | 76,1 | 1,6 | 76,2 | 1,65 | 88,9 | 2,3 |

Maße in mm

1) **Anschlussart**

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A (ehemals DIN 11850 Reihe 2) / DIN 11866 Reihe A

Code 37: Stutzen SMS 3008

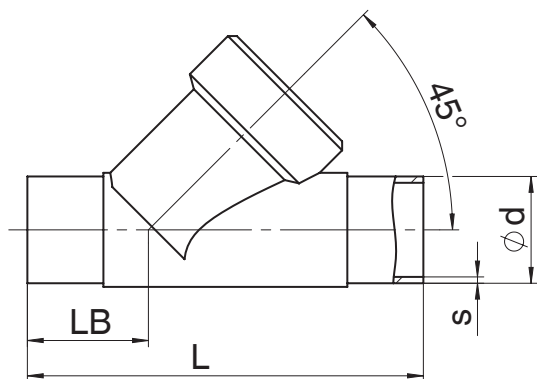
Code 59: Stutzen ASME BPE

Code 60: Stutzen ISO 1127 / EN 10357 Serie C / DIN 11866 Reihe B

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

**Schweißstutzen, Anschlussarten Code 17, 59, 60**



| DN | Anschlussarten Code <sup>1)</sup> |      |      |     |       |      |      |     |
|----|-----------------------------------|------|------|-----|-------|------|------|-----|
|    |                                   |      | 17   |     | 59    |      | 60   |     |
|    | Werkstoffe Code C2 <sup>2)</sup>  |      |      |     |       |      |      |     |
|    | L                                 | LB   | ød   | s   | ød    | s    | ød   | s   |
| 15 | 105,0                             | 35,5 | 19,0 | 1,5 | 12,70 | 1,65 | 21,3 | 1,6 |
| 20 | 120,0                             | 39,0 | 23,0 | 1,5 | 19,05 | 1,65 | 26,9 | 1,6 |
| 25 | 125,0                             | 39,5 | 29,0 | 1,5 | 25,40 | 1,65 | 33,7 | 2,0 |
| 32 | 155,0                             | 48,0 | 35,0 | 1,5 | -     | -    | 42,4 | 2,0 |
| 40 | 160,0                             | 47,0 | 41,0 | 1,5 | 38,10 | 1,65 | 48,3 | 2,0 |
| 50 | 180,0                             | 48,0 | 53,0 | 1,5 | 50,80 | 1,65 | 60,3 | 2,0 |
| 65 | 290,0                             | 96,0 | 70,0 | 2,0 | 63,50 | 1,65 | 76,1 | 2,0 |
| 80 | 310,0                             | 95,0 | 85,0 | 2,0 | 76,20 | 1,65 | 88,9 | 2,3 |

Maße in mm

1) **Anschlussart**

Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A (ehemals DIN 11850 Reihe 2) / DIN 11866 Reihe A

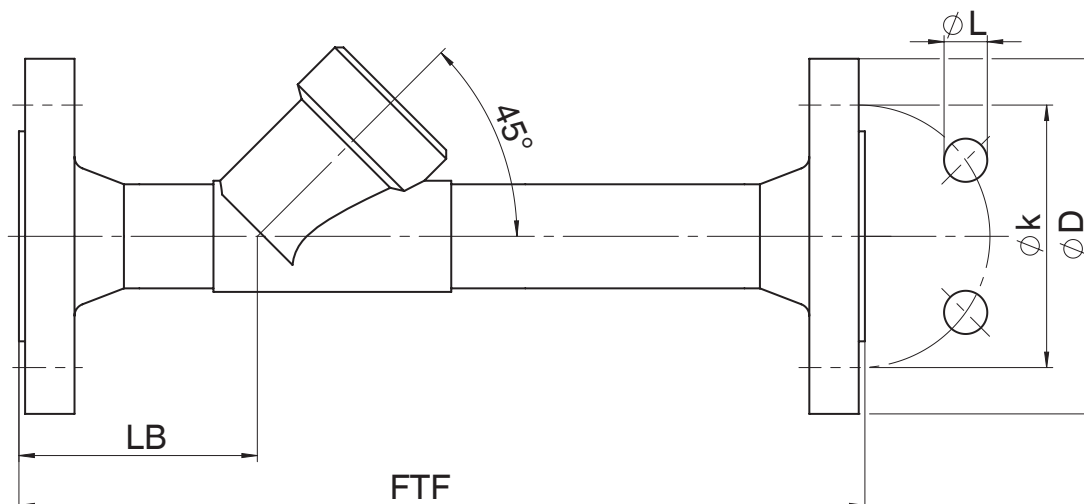
Code 59: Stutzen ASME BPE

Code 60: Stutzen ISO 1127 / EN 10357 Serie C / DIN 11866 Reihe B

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code C2: 1.4435, Feinguss



**Flansch, Anschlussarten Code 13, 47**

| DN        | Anschlussarten Code <sup>1)</sup> |      |                 |                 |                 |   |                 |                 |                 |   |
|-----------|-----------------------------------|------|-----------------|-----------------|-----------------|---|-----------------|-----------------|-----------------|---|
|           | 13, 47                            |      | 13              |                 |                 |   | 47              |                 |                 |   |
|           | Werkstoffe Code 34 <sup>2)</sup>  |      |                 |                 |                 |   |                 |                 |                 |   |
|           | FTF                               | LB   | $\varnothing D$ | $\varnothing L$ | $\varnothing k$ | n | $\varnothing D$ | $\varnothing L$ | $\varnothing k$ | n |
| <b>15</b> | 210,0                             | 72,0 | 95,0            | 14,0            | 65,0            | 4 | 89,0            | 15,7            | 60,5            | 4 |
| <b>20</b> | 280,0                             | 78,0 | 105,0           | 14,0            | 75,0            | 4 | 98,6            | 15,7            | 69,8            | 4 |
| <b>25</b> | 280,0                             | 77,0 | 115,0           | 14,0            | 85,0            | 4 | 108,0           | 15,7            | 79,2            | 4 |
| <b>32</b> | 310,0                             | 89,0 | 140,0           | 18,0            | 100,0           | 4 | 117,3           | 15,7            | 88,9            | 4 |
| <b>40</b> | 320,0                             | 91,0 | 150,0           | 18,0            | 110,0           | 4 | 127,0           | 15,7            | 98,6            | 4 |
| <b>50</b> | 330,0                             | 95,0 | 165,0           | 18,0            | 125,0           | 4 | 152,4           | 19,1            | 120,7           | 4 |

Maße in mm

1) **Anschlussart**

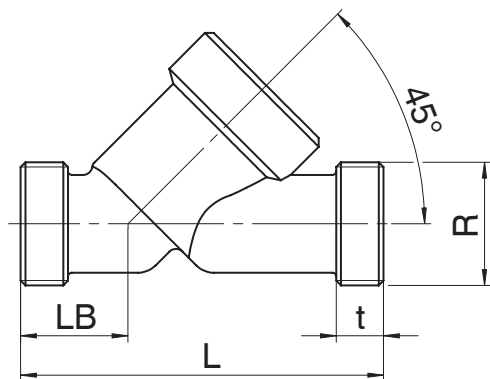
Code 13: Flansch EN 1092, PN 25, Form B

Code 47: Flansch ANSI Class 150 RF

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 34: 1.4435, Feinguss

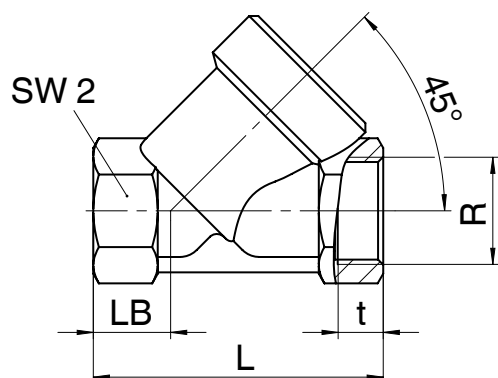
**Gewindestutzen, Anschlussarten Code 9**



| Anschlussarten Code 9 <sup>1)</sup> |       |      |       |      |
|-------------------------------------|-------|------|-------|------|
| Werkstoffe Code 34 <sup>2)</sup>    |       |      |       |      |
| DN                                  | L     | LB   | R     | t    |
| 15                                  | 90,0  | 25,0 | G 3/4 | 12,0 |
| 20                                  | 110,0 | 30,0 | G 1   | 15,0 |
| 25                                  | 118,0 | 30,0 | G 1¼  | 15,0 |
| 32                                  | 130,0 | 38,0 | G 1½  | 13,0 |
| 40                                  | 140,0 | 35,0 | G 1¾  | 13,0 |
| 50                                  | 175,0 | 50,0 | G 2¾  | 15,0 |
| 65                                  | 216,0 | 52,0 | G 3   | 15,0 |
| 80                                  | 254,0 | 64,0 | G 3½  | 18,0 |

Maße in mm

- 1) **Anschlussart**  
Code 9: Gewindestutzen DIN ISO 228
- 2) **Werkstoff Ventilkörper**  
Code 34: 1.4435, Feinguss

**Gewindemuffe DIN, Anschlussarten Code 1**

| DN | Anschlussarten Code 1 <sup>1)</sup> |      |     |       |      |       |      |     |       |      |
|----|-------------------------------------|------|-----|-------|------|-------|------|-----|-------|------|
|    | Werkstoffe Code 2 <sup>2)</sup>     |      |     |       |      |       |      |     |       |      |
|    | 9                                   |      |     |       |      | 37    |      |     |       |      |
|    | L                                   | LB   | SW2 | R     | t    | L     | LB   | SW2 | R     | t    |
| 15 | 65,0                                | 16,5 | 27  | G 1/2 | 15,0 | 65,0  | 16,5 | 27  | G 1/2 | 15,0 |
| 20 | 75,0                                | 17,5 | 32  | G 3/4 | 16,3 | 75,0  | 17,5 | 32  | G 3/4 | 16,3 |
| 25 | 90,0                                | 24,0 | 41  | G 1   | 19,1 | 90,0  | 24,0 | 41  | G 1   | 19,1 |
| 32 | 110,0                               | 33,0 | 50  | G 1¼  | 21,4 | 110,0 | 33,0 | 50  | G 1¼  | 21,4 |
| 40 | 120,0                               | 30,0 | 55  | G 1½  | 21,4 | 120,0 | 30,0 | 55  | G 1½  | 21,4 |
| 50 | 150,0                               | 40,0 | 70  | G 2   | 25,7 | 150,0 | 40,0 | 70  | G 2   | 25,7 |
| 65 | 190,0                               | 46,0 | 85  | G 2½  | 30,2 | 190,0 | 46,0 | 85  | G 2½  | 30,2 |
| 80 | 220,0                               | 50,0 | 100 | G 3   | 33,3 | 220,0 | 50,0 | 100 | G 3   | 33,3 |

Maße in mm

1) **Anschlussart**

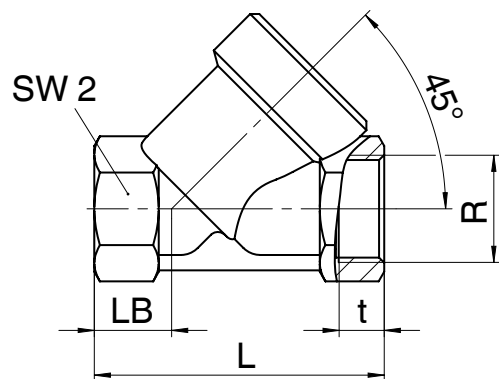
Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 9: CC499K, Rotguss

Code 37: 1.4408, Feinguss

**Gewindemuffe NPT, Anschlussarten Code 3C, 3D**



| Anschlussarten Code <sup>1)</sup> |       |      |     |        |      |       |      |     |          |      |
|-----------------------------------|-------|------|-----|--------|------|-------|------|-----|----------|------|
| 3C                                |       |      |     |        |      | 3D    |      |     |          |      |
| Werkstoffe Code <sup>2)</sup>     |       |      |     |        |      |       |      |     |          |      |
| 37                                |       |      |     |        |      | 9, 37 |      |     |          |      |
| DN                                | L     | LB   | SW2 | R      | t    | L     | LB   | SW2 | R        | t    |
| 15                                | 65,0  | 16,5 | 27  | Rc 1/2 | 15,0 | 65,0  | 16,5 | 27  | 1/2" NPT | 13,6 |
| 20                                | 75,0  | 17,5 | 32  | Rc 3/4 | 16,3 | 75,0  | 17,5 | 32  | 3/4" NPT | 14,1 |
| 25                                | 90,0  | 24,0 | 41  | Rc 1   | 19,1 | 90,0  | 24,0 | 41  | 1" NPT   | 17,0 |
| 32                                | 110,0 | 33,0 | 50  | Rc 1¼  | 21,4 | 110,0 | 33,0 | 50  | 1¼" NPT  | 17,5 |
| 40                                | 120,0 | 30,0 | 55  | Rc 1½  | 21,4 | 120,0 | 30,0 | 55  | 1½" NPT  | 17,3 |
| 50                                | 150,0 | 40,0 | 70  | Rc 2   | 25,7 | 150,0 | 40,0 | 70  | 2" NPT   | 17,8 |
| 65                                | 190,0 | 46,0 | 85  | Rc 2½  | 30,2 | 190,0 | 46,0 | 85  | 2½" NPT  | 23,7 |
| 80                                | 220,0 | 50,0 | 100 | Rc 3   | 33,3 | 220,0 | 50,0 | 100 | 3" NPT   | 25,8 |

Maße in mm

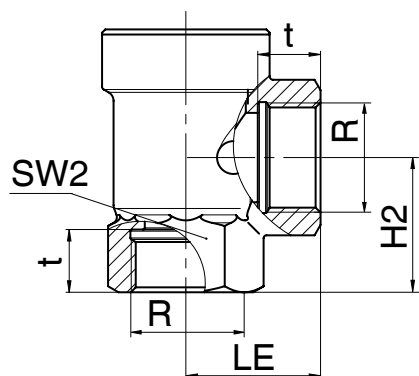
1) **Anschlussart**

Code 3C: Gewindemuffe Rc ISO 7-1, EN 10226-1, JIS B 0203, BS 21, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss

**Gewindemuffe DIN, Anschlussarten Code 1, 3D, Eckkörper**

| DN  | Anschlussarten Code <sup>1)</sup> |      |      |       |      |    |      |      |          |      |
|-----|-----------------------------------|------|------|-------|------|----|------|------|----------|------|
|     | 1                                 |      |      |       |      | 3D |      |      |          |      |
|     | Werkstoffe Code 37 <sup>2)</sup>  |      |      |       |      |    |      |      |          |      |
| SW2 | LE                                | H2   | R    | t     | SW2  | LE | H2   | R    | t        |      |
| 15  | 27                                | 30,0 | 30,0 | G 1/2 | 15,0 | 27 | 30,0 | 30,0 | 1/2" NPT | 13,6 |
| 20  | 32                                | 35,0 | 37,5 | G 3/4 | 16,3 | 32 | 35,0 | 37,5 | 3/4" NPT | 14,1 |
| 25  | 41                                | 41,0 | 41,0 | G 1   | 19,1 | 41 | 41,0 | 41,0 | 1" NPT   | 17,0 |
| 32  | 50                                | 50,0 | 48,0 | G 1¼  | 21,4 | 50 | 50,0 | 48,0 | 1¼" NPT  | 17,5 |
| 40  | 55                                | 50,0 | 55,0 | G 1½  | 21,4 | 55 | 50,0 | 55,0 | 1½" NPT  | 17,3 |
| 50  | 70                                | 60,0 | 62,0 | G 2   | 25,7 | 70 | 60,0 | 62,0 | 2" NPT   | 17,8 |

Maße in mm

1) **Anschlussart**

Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

Code 3D: Gewindemuffe NPT, Baulänge ETE DIN 3202-4 Reihe M8

2) **Werkstoff Ventilkörper**

Code 37: 1.4408, Feinguss



GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG  
Fritz-Müller-Straße 6-8 D-74653 Ingelfingen-Criesbach  
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemue.de  
www.gemu-group.com