

### 结构

GEMÜ 625二位二通式隔膜阀具有一个低维护、可由惰性气体驱动的活塞执行器。  
控制方式有“常闭”、“常开”和“双作用”，标配目测位置指示器。

### 特征

- 适用于惰性和腐蚀性\*的液体和气体介质
- 允许颗粒介质
- 阀体和膜片有多种材质与规格可选
- 结构紧凑，可适用狭窄的空间
- 可进行CIP/SIP清洗和消毒
- ATEX防爆规格请另询

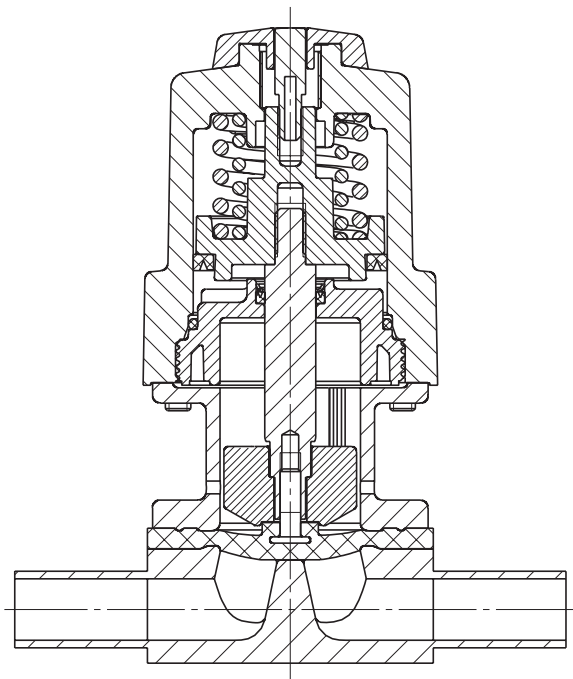
### 优势

- 介质与执行器密封隔离
- 用于无菌应用领域
- 流向可选
- 可实现排空优化安装
- 可选附件：
  - 行程限位
  - 通过微动开关或感应式接近开关进行电动位置反馈

\*工作介质信息参见第2页



剖面图



## 技术参数

### 工作介质

适用于对阀体和膜片材质的物理和化学属性不会造成不良影响的腐蚀性和惰性气体和液体介质。

### 温度

#### 介质温度

FKM (代码4)	-10 - 90 ° C
EPDM (代码13)	-10 - 100 ° C
EPDM (代码17)	-10 - 100 ° C
PTFE / EPDM (代码54)	-10 - 100 ° C

#### 消毒温度<sup>(1)</sup>

FKM (代码4)	不适用
EPDM (代码13)	最高150 ° C <sup>(2)</sup> ，每个周期最长60分钟
EPDM (代码17)	最高150 ° C <sup>(2)</sup> ，每个周期最长180分钟
PTFE / EPDM (代码54)	最高150 ° C <sup>(2)</sup> ，每个周期没有时间限制

<sup>1</sup> 消毒温度适用于水蒸汽（饱和蒸汽）或过热水。

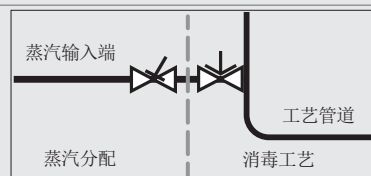
<sup>2</sup> 如果EPDM膜片长期在上述消毒温度下使用，膜片的使用寿命会缩短。在这些情况下需要相应调整保养周期。

这同样适用于承受高温波动的PTFE膜片。

PTFE膜片也可以用于截止蒸汽，但这会缩短使用寿命，应相应调整保养周期。

GEMÜ 555和505截止阀尤其适用于蒸汽发生与分配领域。

以下阀门布置已证明可完美用作蒸汽与工艺管道之间的接口：截止阀用于关闭蒸汽管道，隔膜阀用作工艺管道连接。



#### 环境温度

0 - 60 ° C

### 控制介质

#### 惰性气体

#### 最高控制介质温度

40 ° C

#### 充气容量

0.02 dm<sup>3</sup>

		工作压力	控制压力 [bar]		
膜片尺寸	DN	[bar]	控制方式1	控制方式2	控制方式3
10	10 - 20	0 - 6	5 - 7	最大6.0	最大5.0

所有的压力值单位均为bar - 表压。工作压力值由阀门关闭状态下

施加在阀门一侧的静态工作压力确定。在工作压力范围内，可以确保阀座与壳体的密封性。

阀门两侧均有工作压力或高纯度介质阀门请另询。

## 技术参数

Kv值 [m³/h]							
管接标准		DIN	EN 10357 系列B (原 DIN 11850, 系列1)	EN 10357, 系列A (原 DIN 11850, 系列2) / DIN 11866, 系列A	DIN 11850 系列3	ASME BPE / DIN 11866, 系列C	ISO 1127 / EN 10357, 系列C / DIN 11866, 系列B
连接 代码		0	16	17	18	59	60
MG	DN						
10	10	-	2,4	2,4	2,4	2,2	3,3
	15	3,3	3,8	3,8	3,8	2,2	4,0
	20	-	-	-	-	3,8	-

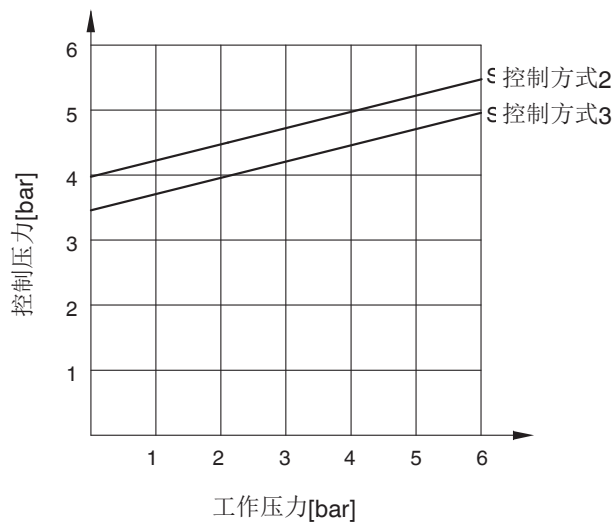
MG = 膜片尺寸

Kv值根据DIN EN 60534标准, 进气压力5 bar, 压力差1 bar, 不锈钢阀体材质(锻造阀体)和软橡胶膜片。

其他产品配置(例如其他膜片材质或阀体材质)的Kv值可能有所偏差。通常所有膜片均受到压力、温度、工艺和拧紧扭矩的影响。因此, Kv值可能超出标准公差。

Kv值曲线(Kv值取决于阀门行程)根据膜片材质和使用时长而变化。

## 控制/工作压力图表



图表中所示的控制压力取决于常用的工作压力, 在此处仅供参考, 为的是在系统运行时减轻对膜片的磨损。

## 订购代码

阀体结构	代码
罐底阀	B**
二位三通阀	D
T型阀	T*
* 尺寸参见T型阀手册	
** 尺寸和规格请另询	

阀体材质	代码
1.4435, 精密铸造	C3
1.4408, 精密铸造	37
1.4435 (316 L), 锻造阀体	40
1.4435 (BN2), 锻造阀体 $\Delta Fe < 0.5\%$	42
1.4539, 锻造阀体	F4

连接方式	代码
焊接	
焊接DIN	0
焊接EN 10357, 系列B (原DIN 11850, 系列1)	16
焊接EN 10357, 系列A (原DIN 11850, 系列2) / DIN 11866, 系列A	17
焊接DIN 11850系列3	18
焊接JIS-G 3459	36
焊接BS 4825 Part 1	55
焊接ASME BPE / DIN 11866, 系列C	59
焊接ISO 1127 / EN 10357, 系列C / DIN 11866, 系列B	60
焊接ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s	63
焊接ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s	64
焊接ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s	65
螺纹连接	
内螺纹DIN ISO 228	1
卫生螺纹接口标准DIN 11851	6
锥形套管与卫生油宁, DIN 11851	6K
其他卫生级螺套另询	
卡箍连接	
符合ASME BPE标准管路的ASME BPE卡箍, 结构长度符合ASME BPE	80
符合EN ISO 1127管路的DIN 32676卡箍系列B, 结构长度符合EN 558, 系列7	82
符合ASME BPE标准管路的ASME BPE卡箍, 结构长度符合EN 558, 系列7	88
符合DIN 11850标准管路的DIN 32676卡箍系列A, 结构长度符合EN 558, 系列7	8A
符合SMS 3008标准管路的SMS 3017卡箍, 结构长度符合EN 558, 系列7	8E
卡箍DIN 32676 系列 C, 结构长度依照 FTF ASME BPE	8P
卡箍DIN 32676 Reihe C, 结构长度依照 FTF EN 558 系列 7	8T
可用阀体概览参见第9页	

膜片材质	代码
FKM	4
EPDM	13
EPDM	17
EPDM	19
PTFE/EPDM, 单片式	54
材料符合FDA规定, 代码4除外	

控制方式	代码
常闭 (NC)	1
常开 (NO)	2
双作用 (DA)	3

执行器尺寸	代码
标准规格	1/N

## 订购代码

### 锻造阀体和整体加工阀体的内表面光洁度<sup>1</sup>

接触介质的 内表面光洁度	机械抛光 <sup>2</sup>		电解抛光	
	洁净等级 DIN 11866	代码	洁净等级 DIN 11866	代码
Ra ≤ 0.80 μm	H3	1502	HE3	1503
Ra ≤ 0.60 μm	-	1507	-	1508
Ra ≤ 0.40 μm	H4	1536	HE4	1537
Ra ≤ 0.25 μm <sup>3</sup>	H5	1527	HE5	1516

接触介质的 内表面光洁度 符合ASME BPE 2016 <sup>4</sup>	机械抛光 <sup>2</sup>		电解抛光	
	ASME BPE 表面 标识	代码	ASME BPE 表面 标识	代码
Max.Ra = 0.76 μm (30 μ inch)	SF3	SF3	-	-
Max.Ra = 0.64 μm (25 μ inch)	SF2	SF2	SF6	SF6
Max.Ra = 0.51 μm (20 μ inch)	SF1	SF1	SF5	SF5
Max.Ra = 0.38 μm (15 μ inch)	-	-	SF4	SF4

### 精铸阀体的内表面光洁度

接触介质的 内表面光洁度	机械抛光 <sup>2</sup>	
	洁净等级 DIN 11866	代码
Ra ≤ 6.30 μm	-	1500
Ra ≤ 0.80 μm	H3	1502
Ra ≤ 0.60 μm <sup>5</sup>	-	1507

<sup>1</sup>在特殊情况下客户定制阀体的表面光洁度可能会受限。

<sup>2</sup>或任何其他可达到Ra值（根据ASME BPE）的表面精加工工艺。

<sup>3</sup>管道内径小于6 mm时，可达到最小Ra值为0.38 μm。

<sup>4</sup>使用这些表面时，根据ASME BPE规定对阀体进行标记。

表面仅可用于由材质（比如盖米材质代码40、41、F4、44）

和连接方式（比如盖米连接代码59、80、88）根据ASME BPE规定所制成的阀体。

<sup>5</sup>不适用于GEMÜ连接代码59，DN 8和GEMÜ连接代码0，DN 4。

Ra符合DIN EN ISO 4288和ASME B46.1规定

#### 特殊规格

代码

规格符合3A认证

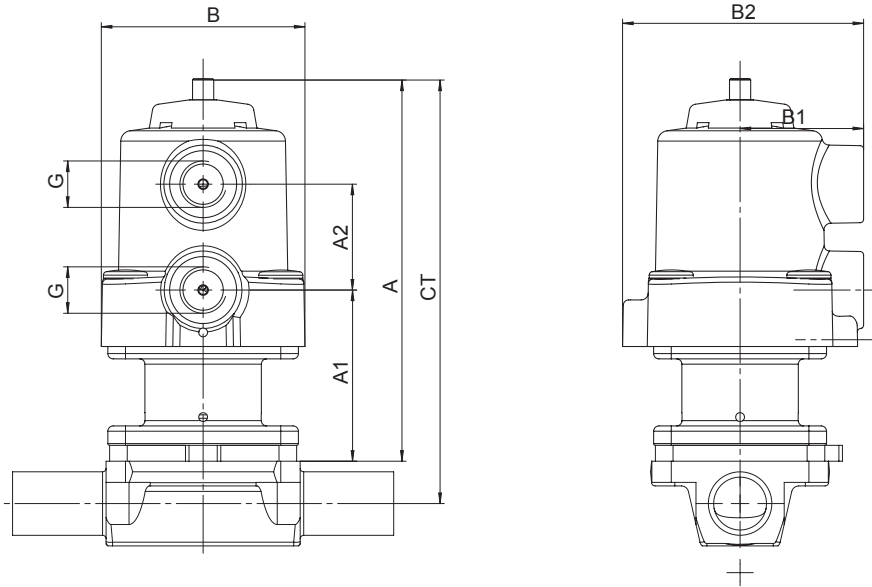
M

订购示例	625	15	D	60	C3	54	1	1/N	1500	M
型号	625									
公称直径		15								
阀体结构（代码）			D							
连接方式（代码）				60						
阀体材质（代码）					C3					
膜片材质（代码）						54				
控制方式（代码）							0			
执行器尺寸（代码）								1/N		
表面光洁度（代码）									1500	
特殊规格（代码）										M

尺寸 [mm]

执行器尺寸

膜片尺寸	A	A1	A2	B	B1	B2	G	重量 [kg]
10	110	49	30	57	35	68	G 1/4	0,45



\*CT = A + H1 (参见阀体尺寸)

阀体尺寸 [mm]

焊接、连接代码0、16、17、18  
 阀体材质：精密铸造（代码C3）、锻造阀体（代码40、F4）

管接标准						DIN		EN 10357 系列B (原 DIN 11850, 系 列1)		EN 10357, 系 列A (原 DIN 11850, 系 列2) / DIN 11866, 系列A		DIN 11850 系列3		重量 [kg]
连接代码						0		16		17		18		
MG	DN	NPS	L	c	H1	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	
10	10	3/8"	108	25	12,5	-	-	12	1,0	13	1,5	14	2,0	0,30
	15	1/2"	108	25	12,5	18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	0,30

\* 适用于精铸阀体      MG = 膜片尺寸      材质参见第10页概览表

焊接、连接代码60  
 阀体材质：精密铸造（代码C3）、锻造阀体（代码40、F4）

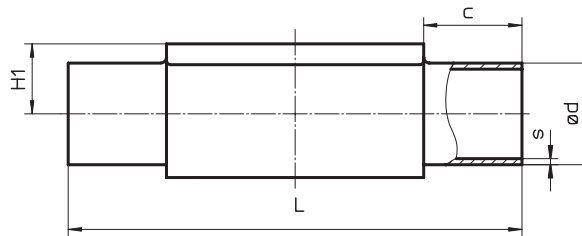
管接标准						ISO 1127 / EN 10357, 系列C / DIN 11866, 系列B			重量 [kg]
连接代码						60			
MG	DN	NPS	L	c	H1	ød	s		
10	10	3/8"	108	25	12,5	17,2	1,6	0,30	
	15	1/2"	108	25	12,5	21,3	1,6	0,30	

\* 适用于精铸阀体      MG = 膜片尺寸      材质参见第10页概览表

焊接、连接代码36  
 阀体材质：精密铸造（代码C3）、锻造阀体（代码40、F4）

管接标准						JIS-G 3459		重量 [kg]
连接代码						36		
MG	DN	NPS	L	c	H1	ød	s	
10	10	3/8"	108	25	12,5	17,3	1,65	0,30
	15	1/2"	108	25	12,5	21,7	2,10	0,30

MG = 膜片尺寸      材料请参见第10页概览表



阀体尺寸 [mm]

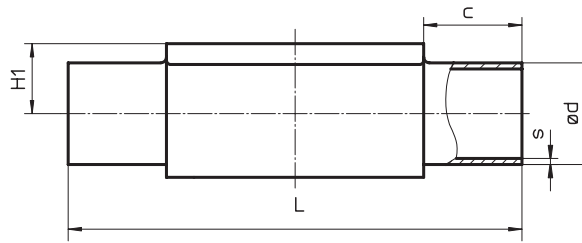
焊接、连接代码55、59、63、64、65  
 阀体材质：精密铸造（代码C3）、锻造阀体（代码40、F4）

管接标准						BS 4825 Part 1	ASME BPE / DIN 11866, 系列C	ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s	ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s	ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s	重量 [kg]						
连接代码						55	59	63	64	65							
MG	DN	NPS	L	c	H1*	H1**	ød	s	ød	s		ød	s	ød	s	ød	s
10	10	3/8"	108	25	-	12,5	9,53	1,2	9,53	0,89	17,1	1,65	-	-	17,1	2,31	0,30
	15	1/2"	108	25	-	12,5	12,70	1,2	12,70	1,65	21,3	2,11	21,3	1,65	21,3	2,77	0,30
	20	3/4"	108	25	12,5	12,5	19,05	1,2	19,05	1,65	-	-	-	-	-	-	0,30

\* 适用于精铸阀体  
 材质参见第10页概览表

\*\* 适用于锻造阀体

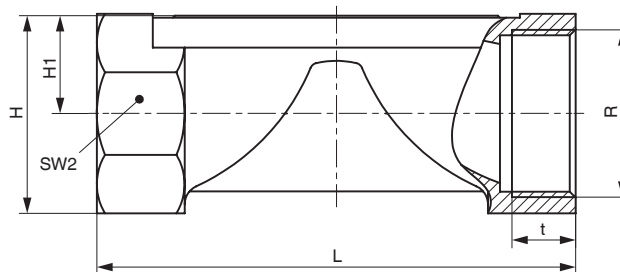
MG = 膜片尺寸



内螺纹、连接代码1  
 阀体材质：精密铸造（代码37）

MG	DN	R	H	H1	t	L	SW2	扳手平面数量	重量 [kg]
10	12	G 3/8	25	13	12	55	22	2	0,17
	15	G 1/2	30	15	15	68	27	2	0,26

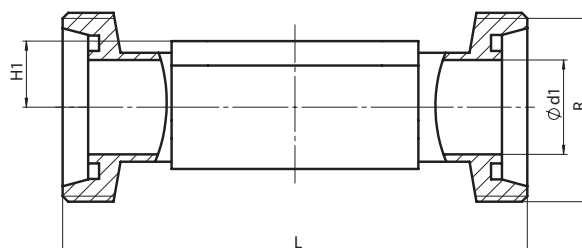
MG = 膜片尺寸



螺纹连接、连接代码6  
 阀体材质：锻造阀体（代码40）

MG	DN	H1	ød1	螺纹根据DIN 405 R	L	重量 [kg]
10	10	12,5	10,0	RD 28 x 1/8	118	0,33
	15	12,5	16,0	RD 34 x 1/8	118	0,35

MG = 膜片尺寸



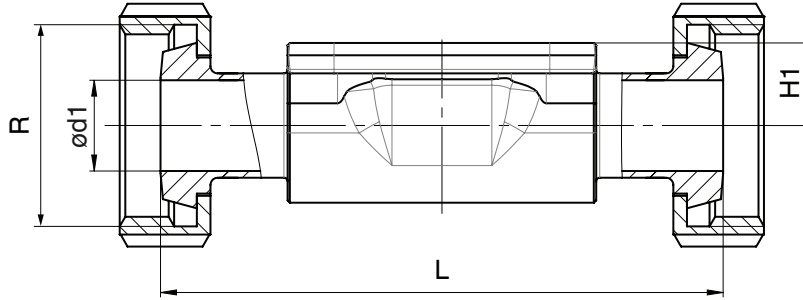


阀体尺寸 [mm]

螺纹连接、连接代码6K  
锻造阀体材料（代码40）

MG	DN	H1	ød1	螺纹根据DIN 405 R	L	重量 [kg]
10	10	12,5	10,0	RD 28 x 1/8	116	0,33
	15	12,5	16,0	RD 34 x 1/8	116	0,35

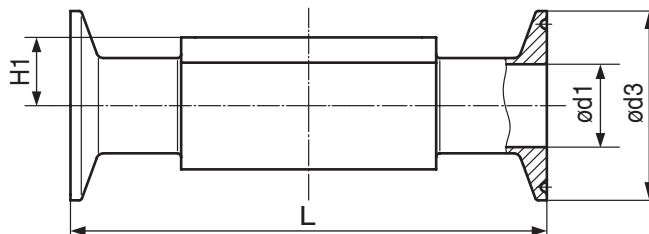
MG = 膜片尺寸



卡箍连接、连接代码80、82、88、8A、8P、8T  
阀体材质：锻造阀体（代码40、F4）

卡箍连接				ASME BPE						ISO 1127 / EN 10357, 系列C / DIN 11866, 系列B			EN 10357, 系列A (原DIN 11850 系列2) / DIN 11866, 系列A			重量 [kg]
卡箍接口				ASME BPE						DIN 32676, 系列B			DIN 32676, 系列A			
卡箍连接代码				80, 8P			88, 8T			82			8A			
MG	DN	NPS	H1	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	
10	10	3/8"	12,5	-	-	-	-	-	-	14,0	25,0	108,0	10	34,0	108,0	0,30
	15	1/2"	12,5	9,40	25,0	88,9	9,40	25,0	108	18,1	50,5	108,0	16	34,0	108,0	0,43
	20	3/4"	12,5	15,75	25,0	101,6	15,75	25,0	117	-	-	-	-	-	-	0,43

MG = 膜片尺寸



## GEMÜ 625 阀体概览

		焊接													
连接代码		0	16	17		18	36	55	59		60		63	64	65
材质代码		40	40	C3	40	40	40	40	C3	40	C3	40	40	40	40
MG	DN														
10	10	-	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	-	X
	15	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X
	20	-	-	-	-	-	-	X	X	X	-	-	-	-	-

材质代码42, F4的可用性: 与代码40相同  
 MG = 膜片尺寸

		螺纹连接			卡箍连接			
连接 - 代码		1	6, 6K	80, 8P	82	88, 8T	8A	
材质代码		37	40	40	40	40	40	
MG	DN							
10	10	-	W	-	K	-	K	
	12	X	-	-	-	-	-	
	15	X	W	K	W	K	K	
	20	-	-	K	-	K	-	

X = 标准  
 K = 接口为整体加工 (非焊接)  
 W = 焊接结构  
 材质代码42, F4的可用性: 与代码40相同  
 MG = 膜片尺寸

更多金属隔膜阀、附件和其它产品, 请参见我们的产品目录和价格表。  
 竭诚欢迎您联系我们。

**GEMÜ** 公司产品范围  
 阀门、测量及控制系统

