

Válvula de diafragma, cuerpo metálico

Construcción

La válvula de diafragma de 2/2 vías controlada por pistón GEMÜ 650 está concebida para utilizarse en aplicaciones estériles. Todos los componentes metálicos del actuador, incl. muelles de cierre son de acero inoxidable. En los tamaños de diafragma 80 y 100, los muelles de compresión son de acero recubierto de epoxi. Están disponibles las funciones de mando "Normalmente cerrado (NC)", "Normalmente abierto (NO)" y "Doble efecto (DA)". La válvula cuenta de serie con un indicador óptico de posición.

Características

- Apta para fluidos inertes, corrosivos*, líquidos y gaseosos
- Cuerpo de la válvula y diafragmas están disponibles en diversos materiales y diseños
- Diseño compacto para instalación en sitios reducidos
- Disponible en diferentes tipos de conexión
- Apta para CIP/SIP y esterilizable
- Apto para autoclave, dependiendo del diseño
- Acabado superficial hasta $Ra \leq 0,25 \mu m$, electropulido
- Versiones según normativa ATEX bajo petición

Ventajas

- Separación hermética entre el fluido y el actuador
- Apta para cualquier dirección de flujo
- Instalación para tener un ángulo de drenaje optimizado es posible
- Conexiones del aire de pilotaje en dirección a la tubería (opcionalmente a 90°)
- El aire de salida de la cámara de muelles puede descargarse opcionalmente de forma controlada
- Amplia gama de accesorios, también fácilmente adaptables a posteriori

* véase información del fluido de trabajo en la página 2

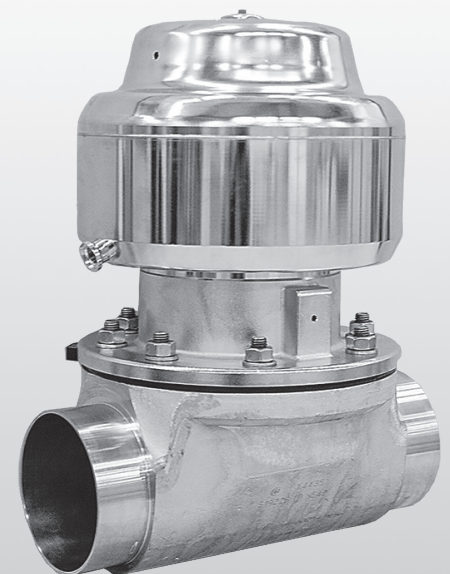
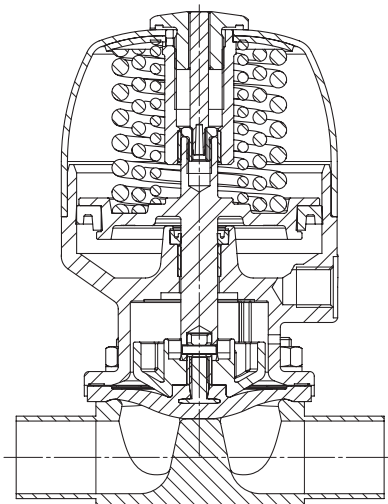


Versión de actuador "T"



Versión de actuador "D"

Dibujo seccional



DN 100 "T"

Datos técnicos

Fluido de trabajo

Fluidos corrosivos o inertes, gaseosos o líquidos, que no influyan negativamente en las propiedades mecánicas y químicas del material del cuerpo y del diafragma.

La válvula cierra en ambas direcciones de flujo hasta la presión máxima de trabajo (presión manométrica).

Temperaturas

Temperatura del fluido -10 a 100 °C

Temperatura de esterilización ⁽¹⁾

| | |
|----------------------------|--|
| EPDM (código 13/3A) | máx. 150 °C ⁽²⁾ , máx. 60 min por cada ciclo |
| EPDM (código 17) | máx. 150 °C ⁽²⁾ , máx. 180 min por cada ciclo |
| EPDM (código 19) | máx. 150 °C ⁽²⁾ , máx. 180 min por cada ciclo |
| PTFE/EPDM (código 54) | máx. 150 °C ⁽²⁾ , trabajando en continuo |
| PTFE/EPDM (código 5M, 5Q) | máx. 150 °C ⁽²⁾ , trabajando en continuo |
| PTFE/PVDF/EPDM (código 71) | no se aplica |

¹ La temperatura de esterilización es válida para vapor de agua (vapor saturado) o agua sobrecalentada.

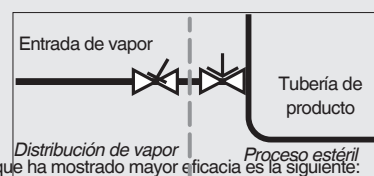
² Si las temperaturas de esterilización indicadas arriba se aplican a diafragmas de EPDM durante largos periodos de tiempo, la vida útil de estos diafragmas se reducirá. En estos casos, los ciclos de mantenimiento tendrán que ser adaptados acordeamente.

Esto también es aplicable a los diafragmas de PTFE sometidos a grandes fluctuaciones de temperatura.

Los diafragmas de PTFE también pueden utilizarse como barreras de condensados; sin embargo, esta aplicación reducirá su vida útil. En estos casos, los ciclos de mantenimiento tendrán que ser adaptados acordeamente.

Para la utilización en el marco de la generación y distribución del vapor, resultan especialmente adecuadas las válvulas de

globo GEMÜ 555 y 505. En los puntos de conexión entre las tuberías de vapor y de producto, la configuración de válvulas que ha mostrado mayor eficacia es la siguiente: Válvula de globo para bloqueo de las tuberías de vapor y válvula de diafragma como punto de conexión con las tuberías de producto.



Temperatura ambiente

0 a 60 °C

Fluido de pilotaje

Gases inertes

Temp. máx. adm. del fluido de pilotaje 60 °C

Volumen de llenado

| Tamaño de diafragma | DN | Tamaño de actuador | Versión de actuador | Kit de muelles | Función de mando 1 | Función de mando 2 |
|---------------------|------------|--------------------|---------------------|----------------|----------------------|----------------------|
| 8 | de 4 a 15 | 0 | T/R | 1 | 0,01 dm ³ | 0,01 dm ³ |
| | | | T/R | A | 0,02 dm ³ | 0,01 dm ³ |
| 10 | de 10 a 20 | 1 | T/R/D/B | 1 | 0,03 dm ³ | 0,07 dm ³ |
| 25 | de 15 a 25 | 2 | T/R/D/B | 1 | 0,13 dm ³ | 0,22 dm ³ |
| 40 | de 32 a 40 | 3 | T/R/D/B | 1 | 0,23 dm ³ | 0,50 dm ³ |
| | | | T/R | A | 0,50 dm ³ | - |
| 50 | de 50 a 65 | 4 | T/R/D/B | 1 | 0,50 dm ³ | 1,20 dm ³ |
| 80 | de 65 a 80 | 5 | T/R | 1 | 2,68 dm ³ | 3,20 dm ³ |
| | | | T/R | A/B | 2,13 dm ³ | - |
| 100 | 100 | 6 | T/R | 1 | 2,78 dm ³ | 3,40 dm ³ |
| | | | T/R | A | 2,15 dm ³ | - |
| 150 | 150 | 8 | T | A | 5,30 dm ³ | - |

Función de mando 3 = volumen de llenado en estado abierto, véase función de mando 1; volumen de llenado en estado cerrado, véase función de mando 2

Datos técnicos

Valores Kv [m³/h]

| Norma del tubo | | DIN | EN 10357 serie B (antiguo DIN 11850 serie 1) | EN 10357 serie A (antiguo DIN 11850 serie 2)/ DIN 11866 serie A | DIN 11850 serie 3 | SMS 3008 | ASME BPE/ DIN 11866 serie C | ISO 1127/ EN 10357 serie C/DIN 11866 serie B | DIN ISO 228 |
|--------------------|-----|------|--|---|-------------------|----------|-----------------------------|--|-------------|
| Código de conexión | | 0 | 16 | 17 | 18 | 37 | 59 | 60 | 1 |
| MG | DN | | | | | | | | |
| 8 | 4 | 0,5 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 6 | - | - | 1,1 | - | - | - | 1,2 | - |
| | 8 | - | - | 1,3 | - | - | 0,6 | 2,2 | 1,4 |
| | 10 | - | 2,1 | 2,1 | 2,1 | - | 1,3 | - | - |
| | 15 | - | - | - | - | - | 2,0 | - | - |
| 10 | 10 | - | 2,4 | 2,4 | 2,4 | - | 2,2 | 3,3 | - |
| | 12 | - | - | - | - | - | - | - | 3,2 |
| | 15 | 3,3 | 3,8 | 3,8 | 3,8 | - | 2,2 | 4,0 | 3,4 |
| | 20 | - | - | - | - | - | 3,8 | - | - |
| 25 | 15 | 4,1 | 4,7 | 4,7 | 4,7 | - | - | 7,4 | 6,5 |
| | 20 | 6,3 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | - | 4,4 | 13,2 | 10,0 |
| | 25 | 13,9 | 15,0 | 15,0 | 15,0 | 12,6 | 12,2 | 16,2 | 14,0 |
| 40 | 32 | 25,3 | 27,0 | 27,0 | 27,0 | 26,2 | - | 30,0 | 26,0 |
| | 40 | 29,3 | 30,9 | 30,9 | 30,9 | 30,2 | 29,5 | 32,8 | 33,0 |
| 50 | 50 | 46,5 | 48,4 | 48,4 | 48,4 | 51,7 | 50,6 | 55,2 | 60,0 |
| | 65 | - | - | - | - | 62,2 | 61,8 | - | - |
| 80 | 65 | - | - | 77,0 | - | 68,5 | 68,5 | 96,0 | - |
| | 80 | - | - | 111,0 | - | 80,0 | 87,0 | 111,0 | - |
| 100 | 100 | - | - | 194,0 | - | 173,0 | 188,0 | 214,0 | - |
| 150 | 150 | - | - | - | - | - | 570,0 | - | - |

MG = tamaño del diafragma

Valores Kv según la norma DIN EN 60534; presión de entrada: 5 bar; Δp: 1 bar; material del cuerpo de la válvula: acero inoxidable (cuerpo forjado) y diafragma de elastómero blando.

Los valores Kv para otras configuraciones de producto (por ejemplo, otro material del diafragma o del cuerpo) pueden variar. En general, todos los diafragmas están sujetos a las influencias de presión, temperatura, proceso y pares de apriete. Por estos motivos los valores Kv pueden exceder los límites de tolerancia estándares.

La curva del valor Kv (valor Kv en función de la carrera de la válvula) puede variar dependiendo del material del diafragma y del tiempo operativo.

Capacidad de someterse a autoclave

| | |
|-----------------------|--------------------------------------|
| Tamaño del actuador 0 | Versión estándar apta para autoclave |
| Tamaño del actuador 1 | Versión estándar apta para autoclave |
| Tamaño del actuador 2 | Versión estándar apta para autoclave |
| Tamaño del actuador 3 | Disponible con versión especial |
| Tamaño del actuador 4 | Disponible con versión especial |
| Tamaño del actuador 5 | No disponible |
| Tamaño del actuador 6 | No disponible |
| Tamaño del actuador 8 | No disponible |

Datos técnicos

Presión de trabajo [bar]

| MG | DN | Función de mando | Versión de actuador | EPDM | | PTFE | | |
|-----|------------|------------------|---------------------|------------------------|---|------------------------|----------------------------|------------------------|
| | | | | Material del diafragma | Todos los materiales del cuerpo de la válvula | Material del diafragma | Cuerpos forjados y bloques | Cuerpos de microfusión |
| 8 | de 4 a 15 | 1 | 0T1, 0R1 | 3A, 17, 19 | de 0 a 8 | 54 | de 0 a 6 | de 0 a 6 |
| | | | 0TA, 0RA | | de 0 a 10 | | de 0 a 10 | de 0 a 6 |
| | | 2 + 3 | 0T1, 0R1, 0TA, 0RA | | de 0 a 10 | | de 0 a 10 | de 0 a 6 |
| | | | | | | | de 0 a 10 | de 0 a 6 |
| 10 | de 10 a 20 | 1 | 1T1, 1R1 | 3A, 17, 19 | de 0 a 10 | 54, 5M | de 0 a 10 | de 0 a 6 |
| | | | 1D1, 1B1 | | de 0 a 10 | | de 0 a 6 | |
| | | 2 + 3 | 1T1, 1R1 | | de 0 a 10 | | de 0 a 10 | de 0 a 6 |
| | | | 1D1, 1B1 | | de 0 a 10 | | de 0 a 10 | de 0 a 6 |
| 25 | de 15 a 25 | 1 | 2T1, 2R1 | 3A, 17, 19 | de 0 a 10 | 54, 5M | de 0 a 10 | de 0 a 6 |
| | | | 2D1, 2B1 | | de 0 a 10 | | de 0 a 6 | |
| | | 2 + 3 | 2T1, 2R1 | | de 0 a 10 | | de 0 a 10 | de 0 a 6 |
| | | | 2D1, 2B1 | | de 0 a 10 | | de 0 a 10 | de 0 a 6 |
| 40 | de 32 a 40 | 1 | 3T1, 3R1, 3D1, 3B1 | 3A, 17, 19 | de 0 a 10 | 54, 5M | de 0 a 6 | de 0 a 6 |
| | | | 3TA, 3RA | | - | | de 0 a 10 | de 0 a 6 |
| | | 2 + 3 | 3T1, 3R1 | | de 0 a 10 | | de 0 a 10 | de 0 a 6 |
| | | | 3D1, 3B1 | | de 0 a 10 | | de 0 a 10 | de 0 a 6 |
| 50 | de 50 a 65 | 1 | 4T1, 4R1 | 3A, 17, 19 | de 0 a 10 | 54, 5M | de 0 a 10 | de 0 a 6 |
| | | | 4D1, 4B1 | | de 0 a 10 | | de 0 a 6 | |
| | | 2 + 3 | 4T1, 4R1 | | de 0 a 10 | | de 0 a 10 | de 0 a 6 |
| | | | 4D1, 4B1 | | de 0 a 10 | | de 0 a 10 | de 0 a 6 |
| 80 | de 65 a 80 | 1 | 5T1, 5R1 | 3A, 17, 19 | de 0 a 8 | 54, 5M | de 0 a 5 | - |
| | | | 5TA, 5RA | | - | | de 0 a 10 | - |
| | | | 5TB, 5RB | | de 0 a 10 | | - | - |
| | | 2 + 3 | 5T1, 5R1 | | de 0 a 10 | | de 0 a 10 | - |
| 100 | 100 | 1 | 6T1, 6R1 | 3A, 17, 19 | de 0 a 6 | 54, 5M | de 0 a 4 | - |
| | | | 6TA, 6RA | | de 0 a 10 | | de 0 a 10 | - |
| | | 2 + 3 | 6T1, 6R1 | | de 0 a 10 | | de 0 a 10 | - |
| 150 | 150 | 1 | 8TA, 8RA | - | - | 5Q | de 0 a 10 | - |

Todos los valores de presión están indicados en bar (presión manométrica). La información de presión de trabajo fue determinada con la presión estática obtenida de la presión de trabajo aplicada con la válvula cerrada. La hermeticidad en el asiento de la válvula y la hermeticidad de la válvula hacia afuera (con la atmósfera) están aseguradas para los valores indicados.

Datos de presiones de trabajo bilateral y para fluidos de alta pureza disponibles bajo petición.

MG = tamaño de diafragma

Datos técnicos

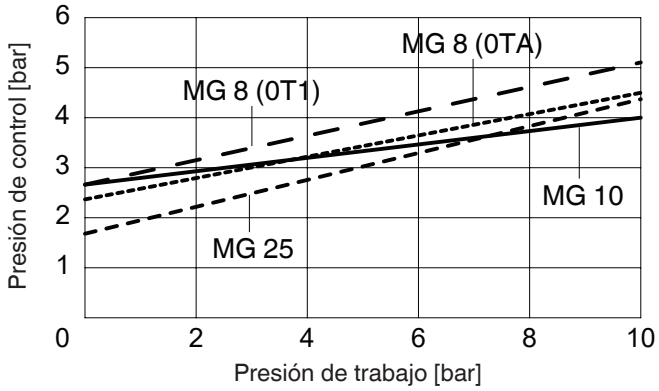
| Presión de control [bar] | | | | |
|--------------------------|------------|------------------|---------------------|--------------------|
| MG | DN | Función de mando | Versión de actuador | Presión de control |
| 8 | de 4 a 15 | 1 | 0T1, 0R1 | de 5,0 a 7,0 |
| | | | 0TA, 0RA | de 3,5 a 7,0 |
| | | 2 + 3 | 0T1, 0R1 | máx. 5,5 |
| | | | 0TA, 0RA | máx. 4,5 |
| 10 | de 10 a 20 | 1 | 1T1, 1R1, 1D1, 1B1 | de 4,5 a 7,0 |
| | | 2 + 3 | 1T1, 1R1, 1D1, 1B1 | máx. 4,5 |
| 25 | de 15 a 25 | 1 | 2T1, 2R1, 2D1, 2B1 | de 5,0 a 7,0 |
| | | 2 + 3 | 2T1, 2R1, 2D1, 2B1 | máx. 4,5 |
| 40 | de 32 a 40 | 1 | 3T1, 3R1, 3D1, 3B1 | de 4,5 a 7,0 |
| | | | 3TA, 3RA | de 3,5 a 7,0 |
| | | 2 + 3 | 3T1, 3R1, 3D1, 3B1 | máx. 4,5 |
| 50 | de 50 a 65 | 1 | 4T1, 4R1, 4D1, 4B1 | de 4,5 a 7,0 |
| | | 2 + 3 | 4T1, 4R1, 4D1, 4B1 | máx. 4,5 |
| 80 | de 65 a 80 | 1 | 5T1, 5R1 | de 3,5 a 7,0 |
| | | | 5TA, 5RA | de 4,5 a 7,0 |
| | | | 5TB, 5RB | de 4,0 a 7,0 |
| | | 2 + 3 | 5T1, 5R1 | máx. 4,0 |
| 100 | 100 | 1 | 6T1, 6R1 | de 3,5 a 7,0 |
| | | | 6TA, 6RA | de 5,0 a 7,0 |
| | | 2 + 3 | 6T1, 6R1 | máx. 4,0 |
| 150 | 150 | 1 | 8TA, 8RA | de 7,0 a 8,0 |

MG = tamaño de diafragma

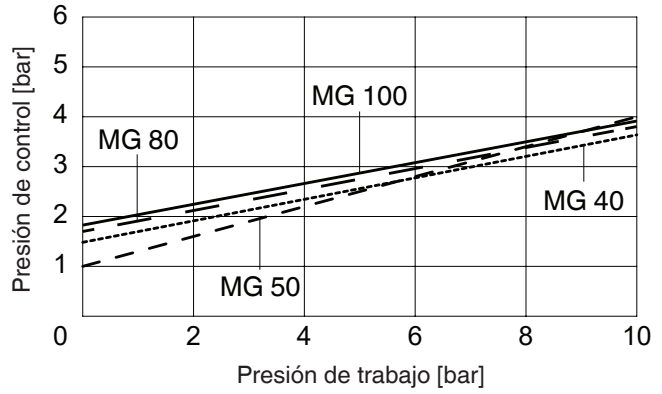
Datos técnicos

Diagrama de presión de control y presión de trabajo

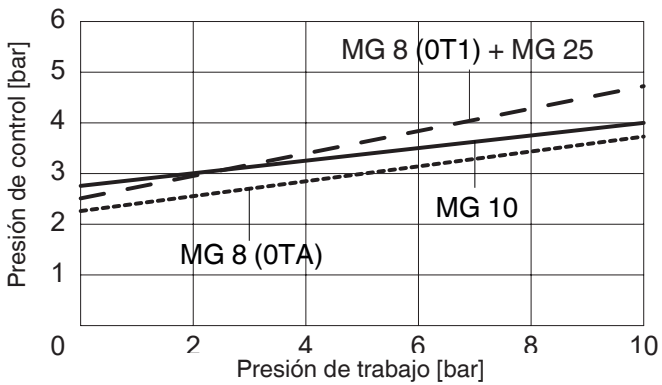
Función de mando 2 + 3
con diafragma de elastómero
Tamaño de diafragma 8 - 25



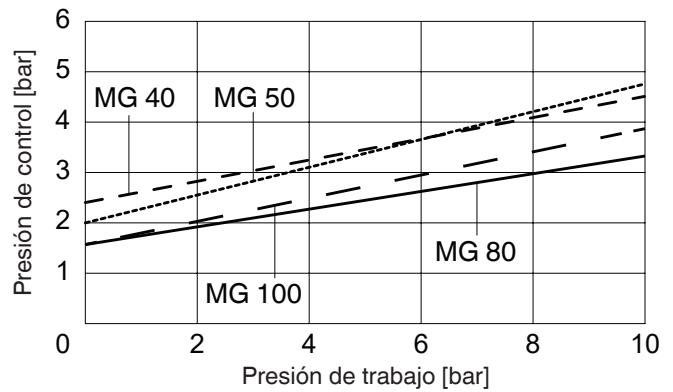
Función de mando 2 + 3
con diafragma de elastómero
Tamaño de diafragma 40 - 100



Función de mando 2 + 3
con diafragma de PTFE
Tamaño de diafragma 8 - 25



Función de mando 2 + 3
con diafragma de PTFE
Tamaño de diafragma 40 - 100



La presión de control en relación a la presión de trabajo, mostrada en el diagrama, se muestra como una guía de uso del sistema para trabajar con el menor desgaste en el diafragma.

Datos de pedido (válvulas de 2/2 vías)

| Forma del cuerpo | Código |
|--|--------|
| Cuerpo fondo de tanque (diseño de actuador T) | B** |
| Cuerpo paso recto de dos vías (diseño de actuador D y T) | D |
| Cuerpo en T (diseño de actuador T) | T* |
| * Dimensiones: véase el catálogo de válvulas de punto de uso | |
| ** Dimensiones y diseños bajo petición | |

| Tipo de conexión | Código |
|--|--------|
| Tubo para soldar | |
| Tubo p/soldar DIN | 0 |
| Tubo p/soldar EN 10357 serie B (antiguo DIN 11850 serie 1) | 16 |
| Tubo p/soldar EN 10357 serie A (antiguo DIN 11850 serie 2)/DIN 11866 serie A | 17 |
| Tubo p/soldar DIN 11850 serie 3 | 18 |
| Tubo p/soldar JIS-G 3447 | 35 |
| Tubo p/soldar JIS-G 3459 | 36 |
| Tubo p/soldar SMS 3008 | 37 |
| Tubo p/soldar BS 4825, parte 1 | 55 |
| Tubo p/soldar ASME BPE/DIN 11866 serie C | 59 |
| Tubo p/soldar ISO 1127/EN 10357 serie C / DIN 11866 serie B | 60 |
| Tubo p/soldar ANSI/ASME B36.19M, Schedule 10s | 63 |
| Tubo p/soldar ANSI/ASME B36.19M, Schedule 5s | 64 |
| Tubo p/soldar ANSI/ASME B36.19M, Schedule 40s | 65 |
| Conexión roscada | |
| Rosca hembra DIN ISO 228 | 1 |
| Rosca macho DIN 11851 | 6 |
| macho cónico y tuerca de apriete DIN 11851 | 6K |
| Roscas sanitarias bajo petición | |
| Brida | |
| Brida EN 1092 / PN16 / forma B, longitud EN 558, serie 1, ISO 5752, serie básica 1 | 8* |
| Brida ANSI Class 150 RF, longitud MSS SP-88 | 38* |
| Brida ANSI Class 125/150 RF, longitud EN 558, serie 1, ISO 5752, serie básica 1 | 39* |
| Conexiones clamp | |
| Clamp ASME BPE para tubo ASME BPE, longitud ASME BPE | 80 |
| Clamp DIN 32676 serie B para tubo EN ISO 1127, longitud EN 558, serie 7 | 82 |
| Clamp ASME BPE para tubo ASME BPE, longitud EN 558, serie 7 | 88 |
| Clamp DIN 32676 serie A para tubo DIN 11850, longitud EN 558, serie 7 | 8A |
| Clamp SMS 3017 para tubo SMS 3008, longitud EN 558, serie 7 | 8E |
| Clamp DIN 32676 serie C, longitud entre bridas FTF ASME BPE | 8P |
| Clamp DIN 32676 serie C, longitud entre bridas FTF EN 558 serie 7 | 8T |
| Clamp sanitaria bajo petición | |

* Las conexiones con código 8, 38, 39 sólo son posibles en combinación con las versiones de actuador con código B / R

Tabla resumen de los cuerpos de la válvula véase en las páginas 15/16

| Material del cuerpo de la válvula | Código |
|--|--------|
| 1.4435, microfusión | C3 |
| 1.4408, microfusión | 37 |
| 1.4408, con revestimiento interior de PFA | 39 |
| 1.4435 (316L), cuerpo forjado | 40 |
| 1.4435 (316L), cuerpo mecanizado de bloque | 41 |
| 1.4435 (BN2), cuerpo forjado Δ Fe<0,5 % | 42 |
| 1.4435 (BN2), cuerpo mecanizado de bloque, Δ Fe<0,5 % | 43 |
| 1.4539, cuerpo forjado | F4 |

| Material del diafragma | Código |
|--|--------|
| EPDM | 13 3A* |
| EPDM | 17 |
| EPDM | 19 |
| PTFE/EPDM, de una pieza | 54 |
| PTFE/EPDM, de dos piezas | 5M** |
| PTFE/EPDM, de dos piezas | 5Q |
| PTFE/PVDF/EPDM, de tres piezas | 71*** |
| * Para tamaño de diafragma 8 | |
| ** Código 5M disponible a partir del tamaño de diafragma 10 | |
| *** Código 71 sólo disponible para cuerpos con revestimiento interior de PFA (código 39) | |
| El material cumple con los requerimientos de la FDA | |

| Función de mando | Código |
|---|--------|
| Normalmente cerrado (NC) | 1 |
| Normalmente abierto (NO) | 2 |
| Doble efecto (DA) (con resorte de apertura) | 3 |

| Tamaño de actuador | Código |
|--|--------|
| Tamaño de actuador 0 (tamaño de diafragma 8) | 0 |
| Tamaño de actuador 1 (tamaño de diafragma 10) | 1 |
| Tamaño de actuador 2 (tamaño de diafragma 25) | 2 |
| Tamaño de actuador 3 (tamaño de diafragma 40) | 3 |
| Tamaño de actuador 4 (tamaño de diafragma 50) | 4 |
| Tamaño de actuador 5 (tamaño de diafragma 80) | 5 |
| Tamaño de actuador 6 (tamaño de diafragma 100) | 6 |
| Tamaño de actuador 8 (tamaño de diafragma 150) | 8 |

| Versión de actuador | Código |
|--|--------|
| para forma de cuerpo D (tamaño de diafragma 10 - 50) | D |
| para forma de cuerpo D (tamaño de diafragma 10 - 50) conexión de aire de pilotaje 90° respecto a la dirección de flujo | B |
| para forma de cuerpo B, D, M y T (tamaño de diafragma 8 - 100) | T |
| para forma de cuerpo B, D, M y T (tamaño de diafragma 8 - 100) R conexión de aire de pilotaje 90° respecto a la dirección de flujo | R |

| Kit de muelles | Código |
|---------------------------------|--------|
| Estándar | 1 |
| presiones de trabajo superiores | A |
| presiones de trabajo superiores | B |

Datos de pedido (válvulas de 2/2 vías)

Acabado superficial para cuerpos forjados y mecanizados de bloque ¹⁾

| Superficies interiores en contacto con el fluido | Pulido mecánico ²⁾ | | Electropulido | |
|--|-------------------------------|--------|---------------------------|--------|
| | Clase higiénica DIN 11866 | Código | Clase higiénica DIN 11866 | Código |
| Ra ≤ 0,80 µm | H3 | 1502 | HE3 | 1503 |
| Ra ≤ 0,60 µm | - | 1507 | - | 1508 |
| Ra ≤ 0,40 µm | H4 | 1536 | HE4 | 1537 |
| Ra ≤ 0,25 µm ³⁾ | H5 | 1527 | HE5 | 1516 |

| Superficies interiores en contacto con el fluido según ASME BPE 2016 ⁴⁾ | Pulido mecánico ²⁾ | | Electropulido | |
|--|---|--------|---|--------|
| | Designación de superficies según ASME BPE | Código | Designación de superficies según ASME BPE | Código |
| Ra máx. = 0,76 µm (30 µin) | SF3 | SF3 | - | - |
| Ra máx. = 0,64 µm (25 µin) | SF2 | SF2 | SF6 | SF6 |
| Ra máx. = 0,51 µm (20 µin) | SF1 | SF1 | SF5 | SF5 |
| Ra máx. = 0,38 µm (15 µin) | - | - | SF4 | SF4 |

Acabado superficial para cuerpos de microfusión

| Superficies interiores en contacto con el fluido | Pulido mecánico ²⁾ | |
|--|-------------------------------|--------|
| | Clase higiénica DIN 11866 | Código |
| Ra ≤ 6,30 µm | - | 1500 |
| Ra ≤ 0,80 µm | H3 | 1502 |
| Ra ≤ 0,60 µm ⁵⁾ | - | 1507 |

¹⁾ Los acabados superficiales de cuerpos de válvula según las necesidades del cliente pueden estar limitados en casos especiales.

²⁾ O cualquier otro acabado superficial con el que se consiga el valor Ra (según ASME BPE).

³⁾ El valor Ra mínimo posible para diámetros interiores de tubo <6 mm es de 0,38 µm.

⁴⁾ Si se usan estas superficies, los cuerpos se marcan de acuerdo con las especificaciones de ASME BPE.

Las superficies solo están disponibles para cuerpos de válvula fabricados con materiales (p. ej. material código 40, 41, F4, 44 de GEMÜ) y con conexiones (p. ej. conexión código 59, 80, 88 de GEMÜ) según ASME BPE.

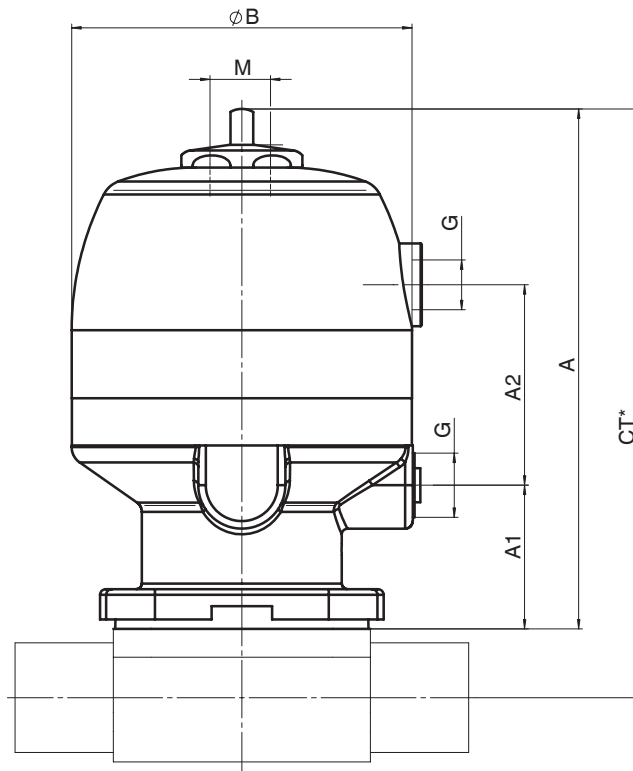
⁵⁾ No es posible para la conexión GEMÜ con código 59, DN 8 y conexión GEMÜ con código 0, DN 4.

Ra según DIN EN ISO 4288 y ASME B46.1

| Función especial | Código | | | | | | | | | | | |
|--|------------|-----------|----------|-----------|-----------|-----------|----------|----------|----------|----------|-------------|----------|
| Diseño conforme 3-A | M | | | | | | | | | | | |
| Ejemplo de pedido | 650 | 50 | D | 60 | 40 | 54 | 1 | 4 | T | 1 | 1503 | M |
| Tipo | 650 | | | | | | | | | | | |
| Diámetro nominal | | 50 | | | | | | | | | | |
| Forma del cuerpo (código) | | | D | | | | | | | | | |
| Tipo de conexión (código) | | | | 60 | | | | | | | | |
| Material del cuerpo de la válvula (código) | | | | | 40 | | | | | | | |
| Material del diafragma (código) | | | | | | 54 | | | | | | |
| Función de mando (código) | | | | | | | 1 | | | | | |
| Tamaño de actuador (código) | | | | | | | | 4 | | | | |
| Versión de actuador (código) | | | | | | | | | T | | | |
| Kit de muelles (código) | | | | | | | | | | 1 | | |
| Acabado superficial (código) | | | | | | | | | | | 1503 | |
| Función especial (código) | | | | | | | | | | | | M |

Dimensiones [mm]

| Dimensiones del actuador | | | | | | | | | |
|--------------------------|---------------------|-------|-----|------|-----|-------|---------|-----------|-----------|
| Tamaño de actuador | Tamaño de diafragma | A | A1 | A2 | ø B | G | M | Peso [kg] | |
| | | | | | | | | Versión D | Versión T |
| 0T1 | 8 | 80,5 | 28 | 37,8 | 42 | G 1/8 | M12x1 | - | 0,5 |
| 0TA | 8 | 89,5 | 28 | 39,1 | 47 | G 1/8 | M12x1 | - | 0,5 |
| 1T1 | 10 | 116,0 | 37 | 42,5 | 61 | G 1/4 | M16x1 | 1,1 | 0,9 |
| 2T1 | 25 | 137,5 | 38 | 53,0 | 90 | G 1/4 | M16x1 | 2,5 | 1,9 |
| 3T1 | 40 | 173,0 | 53 | 56,5 | 114 | G 1/4 | M16x1 | 5,0 | 3,0 |
| 3TA | 40 | 223,0 | 52 | - | 144 | G 1/4 | M16x1 | - | 7,3 |
| 4T1 | 50 | 223,0 | 52 | 70,5 | 144 | G 1/4 | M16x1 | 9,5 | 7,7 |
| 5T1 | 80 | 283,0 | 78 | - | 240 | G 1/4 | M26x1,5 | - | 18,5 |
| 5TA/5TB | 80 | 297,0 | 80 | - | 240 | G 1/4 | M26x1,5 | - | 23,7 |
| 6T1 | 100 | 298,0 | 87 | - | 240 | G 1/4 | M26x1,5 | - | 20,0 |
| 6TA | 100 | 355,0 | 133 | - | 240 | G 1/4 | M26x1,5 | - | 28,0 |
| 8TA | 150 | 513,0 | 166 | - | 308 | G 1/4 | M26x1,5 | - | 95,0 |



* $CT = A + H1$ (véanse Dimensiones de cuerpos)

Dimensiones de cuerpos [mm]

Tubo para soldar, código de conexión 0, 16, 17, 18
Material del cuerpo de la válvula: Microfusión (código C3), cuerpo forjado (código 40, F4)

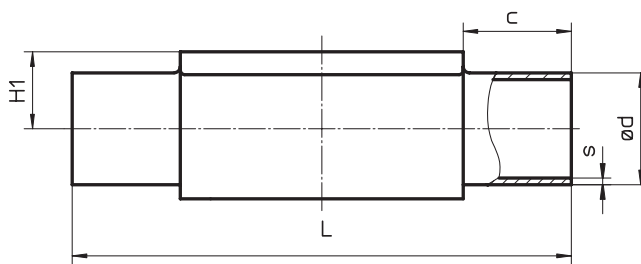
| Norma del tubo | | | | | | | DIN | | EN 10357 serie B (antiguo DIN 11850 serie 1) | | EN 10357 serie A (antiguo DIN 11850 serie 2)/ DIN 11866 serie A | | DIN 11850 serie 3 | | Peso [kg] |
|--------------------|-----|--------|-----|---------|------|------|-----|-----|---|-----|---|-----|-------------------|-----|-----------|
| Código de conexión | | | | | | | 0 | | 16 | | 17 | | 18 | | |
| MG | DN | NPS | L | c (min) | H1* | H1** | ød | s | ød | s | ød | s | ød | s | |
| 8 | 4 | - | 72 | 20 | 8,5 | | 6 | 1,0 | - | - | - | - | - | - | 0,09 |
| | 6 | - | 72 | 20 | 8,5 | | - | - | - | - | 8 | 1,0 | - | - | 0,09 |
| | 8 | 1/4" | 72 | 20 | 8,5 | | - | - | - | - | 10 | 1,0 | - | - | 0,09 |
| | 10 | 3/8" | 72 | 20 | 8,5 | | - | - | 12 | 1,0 | 13 | 1,5 | 14 | 2,0 | 0,09 |
| 10 | 10 | 3/8" | 108 | 25 | 12,5 | | - | - | 12 | 1,0 | 13 | 1,5 | 14 | 2,0 | 0,30 |
| | 15 | 1/2" | 108 | 25 | 12,5 | | 18 | 1,5 | 18 | 1,0 | 19 | 1,5 | 20 | 2,0 | 0,30 |
| 25 | 15 | 1/2" | 120 | 25 | 13,0 | 19,0 | 18 | 1,5 | 18 | 1,0 | 19 | 1,5 | 20 | 2,0 | 0,62 |
| | 20 | 3/4" | 120 | 25 | 16,0 | 19,0 | 22 | 1,5 | 22 | 1,0 | 23 | 1,5 | 24 | 2,0 | 0,58 |
| | 25 | 1" | 120 | 25 | 19,0 | 19,0 | 28 | 1,5 | 28 | 1,0 | 29 | 1,5 | 30 | 2,0 | 0,55 |
| 40 | 32 | 1 1/4" | 153 | 25 | 24,0 | 26,0 | 34 | 1,5 | 34 | 1,0 | 35 | 1,5 | 36 | 2,0 | 1,45 |
| | 40 | 1 1/2" | 153 | 30,5 | 26,0 | 26,0 | 40 | 1,5 | 40 | 1,0 | 41 | 1,5 | 42 | 2,0 | 1,32 |
| 50 | 50 | 2" | 173 | 30 | 32,0 | 32,0 | 52 | 1,5 | 52 | 1,0 | 53 | 1,5 | 54 | 2,0 | 2,25 |
| 80 | 65 | 2 1/2" | 216 | 30 | - | 62,0 | - | - | - | - | 70 | 2,0 | - | - | 8,60 |
| | 80 | 3" | 254 | 30 | - | 62,0 | - | - | - | - | 85 | 2,0 | - | - | 8,00 |
| 100 | 100 | 4" | 305 | 30 | - | 76,0 | - | - | - | - | 104 | 2,0 | - | - | 24,10 |

* es válido para cuerpos de microfusión

** es válido para cuerpos forjados

MG = tamaño del diafragma

Materiales: véase resumen en la página 18



Dimensiones de cuerpos [mm]

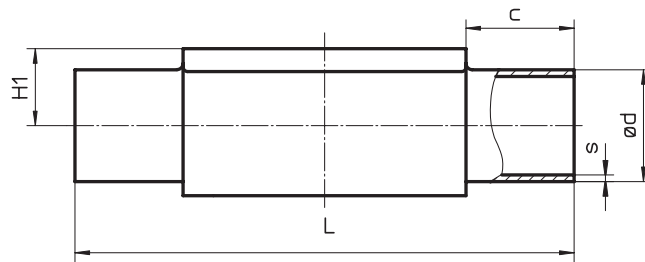
**Tubo para soldar, código de conexión 60,
Material del cuerpo de la válvula: Microfusión (código C3), cuerpo forjado (código 40, F4)**

| Norma del tubo | | | | | | | ISO 1127 / EN 10357 serie C / DIN 11866 serie B | | Peso [kg] |
|--------------------|-----|--------|-----|---------|------|------|---|-----|-----------|
| Código de conexión | | | | | | | 60 | | |
| MG | DN | NPS | L | c (min) | H1* | H1** | ød | s | |
| 8 | 6 | - | 72 | 20 | - | 8,5 | 10,2 | 1,6 | 0,09 |
| | 8 | 1/4" | 72 | 20 | 8,5 | 8,5 | 13,5 | 1,6 | 0,09 |
| | 10 | 3/8" | 72 | 20 | - | 8,5 | - | - | 0,09 |
| 10 | 10 | 3/8" | 108 | 25 | 12,5 | 12,5 | 17,2 | 1,6 | 0,30 |
| | 15 | 1/2" | 108 | 25 | 12,5 | 12,5 | 21,3 | 1,6 | 0,30 |
| 25 | 15 | 1/2" | 120 | 25 | 13,0 | 19,0 | 21,3 | 1,6 | 0,62 |
| | 20 | 3/4" | 120 | 25 | 16,0 | 19,0 | 26,9 | 1,6 | 0,58 |
| | 25 | 1" | 120 | 25 | 19,0 | 19,0 | 33,7 | 2,0 | 0,55 |
| 40 | 32 | 1 1/4" | 153 | 25 | 24,0 | 26,0 | 42,4 | 2,0 | 1,45 |
| | 40 | 1 1/2" | 153 | 30,5 | 26,0 | 26,0 | 48,3 | 2,0 | 1,32 |
| 50 | 50 | 2" | 173 | 30 | 32,0 | 32,0 | 60,3 | 2,0 | 2,25 |
| 80 | 65 | 2 1/2" | 216 | 30 | - | 62,0 | 76,1 | 2,0 | 8,60 |
| | 80 | 3" | 254 | 30 | - | 62,0 | 88,9 | 2,3 | 8,00 |
| 100 | 100 | 4" | 305 | 30 | - | 76,0 | 114,3 | 2,3 | 24,10 |

* es válido para cuerpos de microfusión
Materiales: véase resumen en la página 18

** es válido para cuerpos forjados

MG = tamaño del diafragma



Dimensiones de cuerpos [mm]

Tubo para soldar, código de conexión 35, 36, 37
Material del cuerpo de la válvula: Microfusión (código C3), cuerpo forjado (código 40, F4)

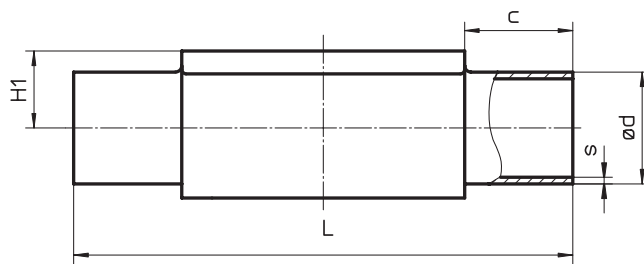
| Norma del tubo | | | | | | | JIS-G 3447 | JIS-G 3459 | SMS 3008 | Peso [kg] | | | |
|--------------------|-----|--------|-----|---------|------|------|---------------|---------------|-------------|--------------|-------|-----|-------|
| Código de conexión | | | | | | | 35 | 36 | 37 | | | | |
| MG | DN | NPS | L | c (min) | H1* | H1** | ød | s | ød | | s | ød | s |
| 8 | 6 | - | 72 | 20 | - | 8,5 | - | - | 10,5 | 1,20 | - | - | 0,09 |
| | 8 | 1/4" | 72 | 20 | - | 8,5 | - | - | 13,8 | 1,65 | - | - | 0,09 |
| 10 | 10 | 3/8" | 108 | 25 | - | 12,5 | - | - | 17,3 | 1,65 | - | - | 0,30 |
| | 15 | 1/2" | 108 | 25 | - | 12,5 | - | - | 21,7 | 2,10 | - | - | 0,30 |
| 25 | 15 | 1/2" | 120 | 25 | - | 19,0 | - | - | 21,7 | 2,10 | - | - | 0,62 |
| | 20 | 3/4" | 120 | 25 | - | 19,0 | - | - | 27,2 | 2,10 | - | - | 0,58 |
| | 25 | 1" | 120 | 25 | 19,0 | 19,0 | 25,4 | 1,2 | 34,0 | 2,80 | 25,0 | 1,2 | 0,55 |
| 40 | 32 | 1 1/4" | 153 | 25 | - | 26,0 | 31,8 | 1,2 | 42,7 | 2,80 | 33,7 | 1,2 | 1,45 |
| | 40 | 1 1/2" | 153 | 30,5 | 26,0 | 26,0 | 38,1 | 1,2 | 48,6 | 2,80 | 38,0 | 1,2 | 1,32 |
| 50 | 50 | 2" | 173 | 30 | 32,0 | 32,0 | 50,8 | 1,5 | 60,5 | 2,80 | 51,0 | 1,2 | 2,25 |
| | 65 | 2 1/2" | 173 | 30 | - | 34,0 | 63,5 | 2,0 | - | - | 63,5 | 1,6 | 2,20 |
| 80 | 65 | 2 1/2" | 216 | 30 | - | 62,0 | 63,5 | 2,0 | 76,3 | 3,00 | 63,5 | 1,6 | 8,60 |
| | 80 | 3" | 254 | 30 | - | 62,0 | 76,3 | 2,0 | 89,1 | 3,00 | 76,1 | 1,6 | 8,00 |
| 100 | 100 | 4" | 305 | 30 | - | 76,0 | 101,6 | 2,0 | 114,3 | 3,00 | 101,6 | 2,0 | 24,10 |

* es válido para cuerpos de microfusión

** es válido para cuerpos forjados

MG = tamaño del diafragma

Materiales: véase resumen en la página 18



Dimensiones de cuerpos [mm]

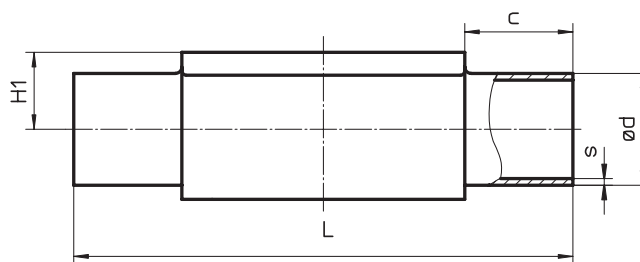
Tubo para soldar, código de conexión 55, 59, 63, 64, 65
Material del cuerpo de la válvula: Microfusión (código C3), cuerpo forjado (código 40, F4
cuerpo mecanizado de bloque (código 41)

| Norma del tubo | | | | | | | BS 4825 Part 1 | ASME BPE/ DIN 11866 serie C | | ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s | | ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s | | ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s | | Peso [kg] | |
|--------------------|-----|--------|-----|------------|------|-------|-------------------|-----------------------------------|--------|--------------------------------------|-------|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-------|--------------|-------|
| Código de conexión | | | | | | | 55 | | 59 | | 63 | | 64 | | 65 | | |
| MG | DN | NPS | L | c (min) | H1* | H1** | ød | s | ød | s | ød | s | ød | s | ød | | s |
| 8 | 6 | - | 72 | 20 | - | 8,5 | - | - | - | - | 10,3 | 1,24 | - | - | 10,3 | 1,73 | 0,09 |
| | 8 | 1/4" | 72 | 20 | 8,5 | 8,5 | 6,35 | 1,2 | 6,35 | 0,89 | 13,7 | 1,65 | - | - | 13,7 | 2,24 | 0,09 |
| | 10 | 3/8" | 72 | 20 | 8,5 | 8,5 | 9,53 | 1,2 | 9,53 | 0,89 | - | - | - | - | - | - | 0,09 |
| | 15 | 1/2" | 72 | 20 | 8,5 | 8,5 | 12,70 | 1,2 | 12,70 | 1,65 | - | - | - | - | - | - | 0,09 |
| 10 | 10 | 3/8" | 108 | 25 | - | 12,5 | 9,53 | 1,2 | 9,53 | 0,89 | 17,1 | 1,65 | - | - | 17,1 | 2,31 | 0,30 |
| | 15 | 1/2" | 108 | 25 | - | 12,5 | 12,70 | 1,2 | 12,70 | 1,65 | 21,3 | 2,11 | 21,3 | 1,65 | 21,3 | 2,77 | 0,30 |
| | 20 | 3/4" | 108 | 25 | 12,5 | 12,5 | 19,05 | 1,2 | 19,05 | 1,65 | - | - | - | - | - | - | 0,30 |
| 25 | 15 | 1/2" | 120 | 25 | - | 19,0 | - | - | - | - | 21,3 | 2,11 | 21,3 | 1,65 | 21,3 | 2,77 | 0,62 |
| | 20 | 3/4" | 120 | 25 | 16,0 | 19,0 | 19,05 | 1,2 | 19,05 | 1,65 | 26,7 | 2,11 | 26,7 | 1,65 | 26,7 | 2,87 | 0,58 |
| | 25 | 1" | 120 | 25 | 19,0 | 19,0 | - | - | 25,40 | 1,65 | 33,4 | 2,77 | 33,4 | 1,65 | 33,4 | 3,38 | 0,55 |
| 40 | 32 | 1 1/4" | 153 | 25 | - | 26,0 | - | - | - | - | 42,2 | 2,77 | 42,2 | 1,65 | 42,2 | 3,56 | 1,45 |
| | 40 | 1 1/2" | 153 | 30,5 | 26,0 | 26,0 | - | - | 38,10 | 1,65 | 48,3 | 2,77 | 48,3 | 1,65 | 48,3 | 3,68 | 1,32 |
| 50 | 50 | 2" | 173 | 30 | 32,0 | 32,0 | - | - | 50,80 | 1,65 | 60,3 | 2,77 | 60,3 | 1,65 | 60,3 | 3,91 | 2,25 |
| | 65 | 2 1/2" | 173 | 30 | - | 34,0 | - | - | 63,50 | 1,65 | - | - | - | - | - | - | 2,10 |
| 80 | 65 | 2 1/2" | 216 | 30 | - | 62,0 | - | - | 63,50 | 1,65 | 73,0 | 3,05 | 73,0 | 2,11 | 73,0 | 5,16 | 8,60 |
| | 80 | 3" | 254 | 30 | - | 62,0 | - | - | 76,20 | 1,65 | 88,9 | 3,05 | 88,9 | 2,11 | 88,9 | 5,49 | 8,00 |
| 100 | 100 | 4" | 305 | 30 | - | 76,0 | - | - | 101,60 | 2,11 | 114,3 | 3,05 | 114,3 | 2,11 | 114,3 | 6,02 | 24,10 |
| 150 | 150 | 6" | 406 | 48 | - | 101,0 | - | - | 152,40 | 2,77 | - | - | 168,3 | 2,77 | - | - | 42,00 |

* es válido para cuerpos de microfusión
 Materiales: véase resumen en la página 18

** es válido para cuerpos forjados

MG = tamaño del diafragma

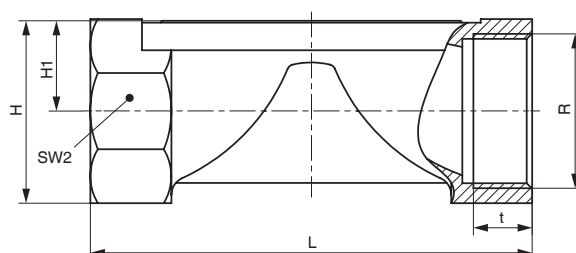


Dimensiones de cuerpos [mm]

Rosca hembra, código de conexión 1 Material del cuerpo de la válvula: Microfusión (código 37)

| MG | DN | R | H | H1 | t | L | SW2 | N° de planos | Peso [kg] |
|----|----|---------|------|------|----|-----|-----|--------------|-----------|
| 8 | 8 | G 1/4 | 19,0 | 9,0 | 11 | 72 | 18 | 6 | 0,09 |
| 10 | 12 | G 3/8 | 25,0 | 13,0 | 12 | 55 | 22 | 2 | 0,17 |
| | 15 | G 1/2 | 30,0 | 15,0 | 15 | 68 | 27 | 2 | 0,26 |
| 25 | 15 | G 1/2 | 28,3 | 14,8 | 15 | 85 | 27 | 6 | 0,32 |
| | 20 | G 3/4 | 33,3 | 17,3 | 16 | 85 | 32 | 6 | 0,34 |
| | 25 | G 1 | 42,3 | 21,8 | 13 | 110 | 41 | 6 | 0,39 |
| 40 | 32 | G 1 1/4 | 51,3 | 26,3 | 20 | 120 | 50 | 8 | 0,88 |
| | 40 | G 1 1/2 | 56,3 | 28,8 | 18 | 140 | 55 | 8 | 0,93 |
| 50 | 50 | G 2 | 71,3 | 36,3 | 26 | 165 | 70 | 8 | 1,56 |

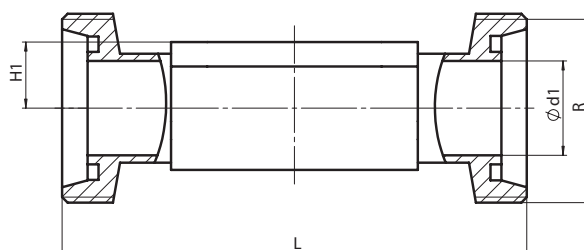
MG = tamaño de diafragma



Conexión roscada, código de conexión 6 Material del cuerpo de la válvula: Cuerpo forjado (código 40)

| MG | DN | H1 | ød1 | Rosca según DIN 405 R | L | Peso [kg] |
|----|----|------|------|-----------------------|-----|-----------|
| 8 | 10 | 8,5 | 10,0 | RD 28 x 1/8 | 92 | 0,21 |
| 10 | 10 | 12,5 | 10,0 | RD 28 x 1/8 | 118 | 0,33 |
| | 15 | 12,5 | 16,0 | RD 34 x 1/8 | 118 | 0,35 |
| 25 | 15 | 19,0 | 16,0 | RD 34 x 1/8 | 118 | 0,71 |
| | 20 | 19,0 | 20,0 | RD 44 x 1/6 | 118 | 0,78 |
| | 25 | 19,0 | 26,0 | RD 52 x 1/6 | 128 | 0,79 |
| 40 | 32 | 26,0 | 32,0 | RD 58 x 1/6 | 147 | 1,66 |
| | 40 | 26,0 | 38,0 | RD 65 x 1/6 | 160 | 1,62 |
| 50 | 50 | 32,0 | 50,0 | RD 78 x 1/6 | 191 | 2,70 |
| 80 | 65 | 62,0 | 66,0 | RD 95 x 1/6 | 246 | 9,22 |
| | 80 | 62,0 | 81,0 | RD 110 x 1/4 | 256 | 9,20 |

MG = tamaño de diafragma

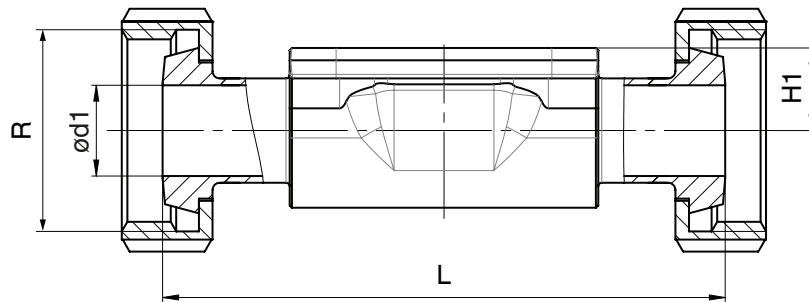


Dimensiones de cuerpos [mm]

Macho cónico, código de conexión 6K Material del cuerpo de la válvula: Cuerpo forjado (código 40)

| MG | DN | H1 | ød1 | Rosca según DIN 405 R | L | Peso [kg] |
|----|----|------|------|-----------------------|-----|-----------|
| 8 | 10 | 8,5 | 10,0 | RD 28 x 1/8 | 90 | 0,21 |
| 10 | 10 | 12,5 | 10,0 | RD 28 x 1/8 | 116 | 0,33 |
| | 15 | 12,5 | 16,0 | RD 34 x 1/8 | 116 | 0,35 |
| 25 | 15 | 19,0 | 16,0 | RD 34 x 1/8 | 116 | 0,71 |
| | 20 | 19,0 | 20,0 | RD 44 x 1/6 | 114 | 0,78 |
| | 25 | 19,0 | 26,0 | RD 52 x 1/6 | 127 | 0,79 |
| 40 | 32 | 26,0 | 32,0 | RD 58 x 1/6 | 147 | 1,66 |
| | 40 | 26,0 | 38,0 | RD 65 x 1/6 | 160 | 1,62 |
| 50 | 50 | 32,0 | 50,0 | RD 78 x 1/6 | 191 | 2,70 |
| 80 | 65 | 62,0 | 66,0 | RD 95 x 1/6 | 246 | 9,22 |
| | 80 | 62,0 | 81,0 | RD 110 x 1/4 | 256 | 9,20 |

MG = tamaño de diafragma



Dimensiones de cuerpos [mm]

Brida - DIN EN 1092, código de conexión 8 Material del cuerpo de la válvula: Microfusión (código C3), cuerpo forjado (código 40), microfusión con revestimiento interior de PFA (código 39)

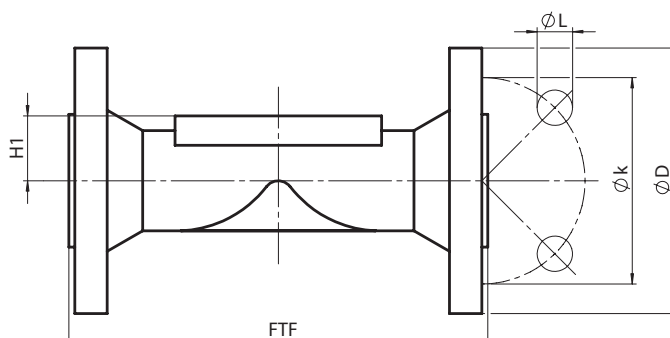
| MG | DN | øD | øk | øL | Número de tornillos | H1 | | | FTF | Peso [kg] |
|-----|-----|-----|-----|----|---------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------|-----------|
| | | | | | | Código de material C3 | Código de material 39 | Código de material 40 | | |
| 25 | 15 | 95 | 65 | 14 | 4 | 13,0 | 18,0 | 19,0 | 130* | 1,85 |
| | 20 | 105 | 75 | 14 | 4 | 16,0 | 20,5 | 19,0 | 150 | 2,35 |
| | 25 | 115 | 85 | 14 | 4 | 19,0 | 23,0 | 19,0 | 160 | 2,85 |
| 40 | 32 | 140 | 100 | 19 | 4 | 24,0 | 28,7 | 26,0 | 180 | 4,90 |
| | 40 | 150 | 110 | 19 | 4 | 26,0 | 33,0 | 26,0 | 200 | 5,65 |
| 50 | 50 | 165 | 125 | 19 | 4 | 32,0 | 39,0 | 32,0 | 230 | 7,45 |
| 80 | 65 | 185 | 145 | 19 | 4 | - | 51,0 | 62,0 | 290 | 10,20 |
| | 80 | 200 | 160 | 19 | 8 | - | 59,5 | 62,0 | 310 | 14,20 |
| 100 | 100 | 220 | 180 | 19 | 8 | - | 73,0 | 76,0 | 350 | 21,00 |

* Código de material C3, 40 longitud entre bridas = 150 (no es una longitud de construcción DIN)
MG = tamaño del diafragma Materiales: véase resumen en la página 19

Brida - ANSI Class 125/150 RF, código de conexión 38, 39 Material del cuerpo de la válvula: Microfusión (código C3), cuerpo forjado (código 40), microfusión con revestimiento interior de PFA (código 39)

| MG | DN | øD | øk | øL | Número de tornillos | H1 | | | FTF | | Peso [kg] |
|-----|-----|-----|-------|------|---------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------|
| | | | | | | Código de material C3 | Código de material 39 | Código de material 40 | Código de conexión 38 | Código de conexión 39 | |
| 25 | 15 | 90 | 60,3 | 15,9 | 4 | 13,0 | 18,0 | 19,0 | - | 130* | 1,85 |
| | 20 | 100 | 69,9 | 15,9 | 4 | 16,0 | 20,5 | 19,0 | 146 | 150 | 2,35 |
| | 25 | 110 | 79,4 | 15,9 | 4 | 19,0 | 23,0 | 19,0 | 146 | 160 | 2,85 |
| 40 | 32 | 115 | 88,9 | 15,9 | 4 | 24,0 | 28,7 | 26,0 | - | 180 | 4,90 |
| | 40 | 125 | 98,4 | 15,9 | 4 | 26,0 | 33,0 | 26,0 | 175 | 200 | 5,65 |
| 50 | 50 | 150 | 120,7 | 19,0 | 4 | 32,0 | 39,0 | 32,0 | 200 | 230 | 7,45 |
| 80 | 65 | 180 | 139,7 | 19,0 | 4 | - | 51,0 | 62,0 | 226 | 290 | 10,20 |
| | 80 | 190 | 152,4 | 19,0 | 4 | - | 59,5 | 62,0 | 260 | 310 | 14,20 |
| 100 | 100 | 230 | 190,5 | 19,0 | 8 | - | 73,0 | 76,0 | 327 | 350 | 21,00 |

* Código de material C3, 40 longitud entre bridas = 150 (no es una longitud de construcción DIN)
MG = tamaño del diafragma Materiales: véase resumen en la página 19



Dimensiones de cuerpos [mm]

Conexión clamp, código de conexión 80, 82, 88, 8A, 8E, 8P, 8T
Material del cuerpo de la válvula: Cuerpo forjado (código 40, F4),
cuerpo mecanizado de bloque (código 41)

| Conexión del tubo para clamp | | | | ASME BPE | | | | | | ISO 1127 / EN 10357 serie C / DIN 11866 serie B | | | EN 10357 serie A (antiguo DIN 11850 serie 2) / DIN 11866 serie A | | | SMS 3008 | | | Peso [kg] |
|------------------------------------|-----|--------|-------|---|-------|-------|--------|-------|-----|---|-------|-------|--|-------|-------|---------------------|-------|-----|-----------|
| Conexión clamp | | | | Código 80, 88 - ASME BPE Código 8P, 8T - DIN 32676 serie C | | | | | | DIN 32676 serie B | | | DIN 32676 serie A | | | ISO 2852 / SMS 3017 | | | |
| Código de conexión: conexión clamp | | | | 80, 8P | | | 88, 8T | | | 82 | | | 8A | | | 8E | | | |
| MG | DN | NPS | H1 | ød1 | ød3 | L | ød1 | ød3 | L | ød1 | ød3 | L | ød1 | ød3 | L | ød1 | ød3 | L | |
| 8 | 6 | 1/8" | 8,5 | - | - | - | - | - | - | 7,0 | 25,0 | 63,5 | 6 | 25,0 | 63,5 | - | - | - | - |
| | 8 | 1/4" | 8,5 | 4,57 | 25,0 | 63,5 | - | - | - | 10,3 | 25,0 | 63,5 | 8 | 25,0 | 63,5 | - | - | - | 0,15 |
| | 10 | 3/8" | 8,5 | 7,75 | 25,0 | 63,5 | - | - | - | - | - | - | 10 | 34,0 | 88,9 | - | - | - | 0,18 |
| | 15 | 1/2" | 8,5 | 9,40 | 25,0 | 63,5 | 9,40 | 25,0 | 108 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,18 |
| 10 | 10 | 3/8" | 12,5 | - | - | - | - | - | - | 14,0 | 25,0 | 108,0 | 10 | 34,0 | 108,0 | - | - | - | 0,30 |
| | 15 | 1/2" | 12,5 | 9,40 | 25,0 | 88,9 | 9,40 | 25,0 | 108 | 18,1 | 50,5 | 108,0 | 16 | 34,0 | 108,0 | - | - | - | 0,43 |
| | 20 | 3/4" | 12,5 | 15,75 | 25,0 | 101,6 | 15,75 | 25,0 | 117 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,43 |
| 25 | 15 | 1/2" | 19,0 | - | - | - | - | - | - | 18,1 | 50,5 | 108,0 | 16 | 34,0 | 108,0 | - | - | - | 0,75 |
| | 20 | 3/4" | 19,0 | 15,75 | 25,0 | 101,6 | 15,75 | 25,0 | 117 | 23,7 | 50,5 | 117,0 | 20 | 34,0 | 117,0 | - | - | - | 0,71 |
| | 25 | 1" | 19,0 | 22,10 | 50,5 | 114,3 | 22,10 | 50,5 | 127 | 29,7 | 50,5 | 127,0 | 26 | 50,5 | 127,0 | 22,6 | 50,5 | 127 | 0,63 |
| 40 | 32 | 1 1/4" | 26,0 | - | - | - | - | - | - | 38,4 | 64,0 | 146,0 | 32 | 50,5 | 146,0 | 31,3 | 50,5 | 146 | 1,62 |
| | 40 | 1 1/2" | 26,0 | 34,80 | 50,5 | 139,7 | 34,80 | 50,5 | 159 | 44,3 | 64,0 | 159,0 | 38 | 50,5 | 159,0 | 35,6 | 50,5 | 159 | 1,50 |
| 50 | 50 | 2" | 32,0 | 47,50 | 64,0 | 158,8 | 47,50 | 64,0 | 190 | 56,3 | 77,5 | 190,0 | 50 | 64,0 | 190,0 | 48,6 | 64,0 | 190 | 2,50 |
| | 65 | 2 1/2" | 34,0 | 60,20 | 77,5 | 193,8 | 60,20 | 77,5 | 216 | - | - | - | - | - | - | 60,3 | 77,5 | 216 | 2,30 |
| 80 | 65 | 2 1/2" | 62,0 | 60,20 | 77,5 | 193,8 | 60,20 | 77,5 | 216 | 72,1 | 91,0 | 216,0 | 66 | 91,0 | 216,0 | 60,3 | 77,5 | 216 | 8,90 |
| | 80 | 3" | 62,0 | 72,90 | 91,0 | 222,3 | 72,90 | 91,0 | 254 | 84,3 | 106,0 | 254,0 | 81 | 106,0 | 254,0 | 72,9 | 91,0 | 254 | 8,50 |
| 100 | 100 | 4" | 76,0 | 97,38 | 119,0 | 292,1 | 97,38 | 119,0 | 305 | 109,7 | 130,0 | 305,0 | 100 | 119,0 | 305,0 | 97,6 | 119,0 | 305 | 24,80 |
| 150 | 150 | 6" | 101,0 | - | - | - | 146,86 | 167,0 | 406 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 43,10 |

MG = tamaño de diafragma

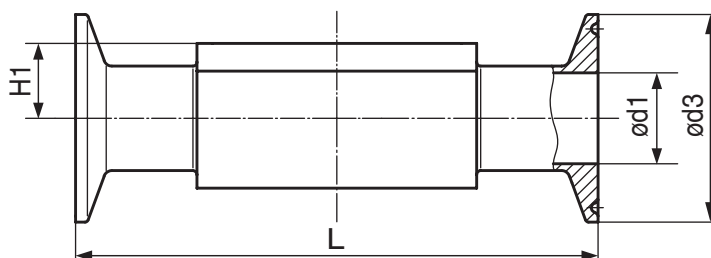


Tabla resumen de los cuerpos de la válvula GEMÜ 650

| | | Tubo para soldar | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----|------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Código de conexión | | 0 | | 16 | | 17 | | 18 | 35 | 36 | 37 | | 55 | 59 | | | 60 | | 63 | 64 | 65 |
| Código de material | | C3 | 40 | 40 | C3 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | C3 | 40 | 40 | C3 | 40 | 41 | C3 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| MG | DN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 4 | X | X | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 6 | - | - | - | X | X | - | - | X | - | - | - | - | - | - | - | - | X | X | - | X |
| | 8 | - | - | - | X | X | - | - | X | - | - | X | X | X | - | X | X | X | - | X | |
| | 10 | - | - | X | X | X | X | - | - | - | - | X | X | X | - | - | - | - | - | - | - |
| | 15 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | X | X | X | - | - | - | - | - | - | - |
| 10 | 10 | - | - | X | X | X | X | - | X | - | - | X | - | X | - | X | X | X | - | X | |
| | 15 | - | X | X | X | X | X | - | X | - | - | X | - | X | - | X | X | X | X | X | |
| | 20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | X | X | X | - | - | - | - | - | - | |
| 25 | 15 | - | X | X | X | X | X | - | X | - | - | - | - | - | - | X | X | X | X | X | |
| | 20 | - | X | X | X | X | X | - | X | - | - | X | X | X | - | X | X | X | X | X | |
| | 25 | - | X | X | X | X | X | X | X | X | X | - | X | X | - | X | X | X | X | X | |
| 40 | 32 | - | X | X | X | X | X | X | X | - | X | - | - | - | - | X | X | X | X | X | |
| | 40 | - | X | X | X | X | X | X | X | X | X | - | X | X | - | X | X | X | X | X | |
| 50 | 50 | - | X | X | X | X | X | X | X | X | X | - | X | X | - | X | X | X | X | X | |
| | 65 | - | - | - | - | - | - | X | - | - | X | - | - | X | - | - | - | - | - | - | |
| 80 | 65 | - | - | - | - | X | - | X | X | - | X | - | - | X | - | - | X | X | X | X | |
| | 80 | - | - | - | - | X | - | X | X | - | X | - | - | X | - | - | X | X | X | X | |
| 100 | 100 | - | - | - | - | X | - | X | X | - | X | - | - | X | - | - | X | X | X | X | |
| 150 | 150 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | X | - | - | - | X | - | |

Disponibilidad del cuerpo en material código 42, F4 igual que el código 40
 MG = tamaño de diafragma

Tabla resumen de los cuerpos de la válvula GEMÜ 650

| | | Conexión roscada | | | Conexión clamp | | | | | | Brida | | | | | | |
|--------------------|-----|------------------|----|----|----------------|----|--------|----|----|----|-------|----|----|----|----|----|----|
| Código de conexión | | 1 | 6 | 6K | 80, 8P | 82 | 88, 8T | | 8A | 8E | 8 | | | 38 | 39 | | |
| Código de material | | 37 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 41 | 40 | 40 | C3 | 39 | 40 | 39 | C3 | 39 | 40 |
| MG | DN | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 6 | - | - | - | - | K | - | - | K | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 8 | X | - | - | K | K | - | - | K | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 10 | - | W | W | K | - | - | - | W | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 15 | - | - | - | K | - | W | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 10 | 10 | - | W | W | - | K | - | - | K | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 12 | X | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 15 | X | W | W | K | W | K | - | K | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 20 | - | - | - | K | - | K | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 25 | 15 | X | W | W | - | W | - | - | K | - | W | X | W | - | W | X | W |
| | 20 | X | W | W | K | K | K | - | K | - | W | X | W | X | W | X | W |
| | 25 | X | W | W | K | K | K | - | K | K | W | X | W | X | W | X | W |
| 40 | 32 | X | W | W | - | W | - | - | K | K | W | X | W | - | W | X | W |
| | 40 | X | W | W | K | W | K | - | K | K | W | X | W | X | W | X | W |
| 50 | 50 | X | W | W | K | W | K | - | K | K | W | X | W | X | W | X | W |
| | 65 | - | - | - | W | - | W | - | - | W | - | - | - | - | - | - | - |
| 80 | 65 | - | W | W | K | K | K | - | K | K | - | - | W | - | - | - | W |
| | 80 | - | W | W | K | W | K | - | W | K | - | X | W | X | - | X | W |
| 100 | 100 | - | - | - | W | W | W | - | W | W | - | X | W | X | - | X | W |
| 150 | 150 | - | - | - | - | - | - | W | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

X = Estándar

K = Construcciones completamente mecanizadas de bloque

W = Ensamblaje soldado

Disponibilidad del cuerpo en material código 42, F4 igual que el código 40

MG = tamaño de diafragma

Para otras válvulas de diafragma metálicas, accesorios u otros productos, véanse programa de fabricación y lista de precios.
 Contacte con GEMÜ.

