

GEMÜ WG 600

Winkelgeber für Membranventile

In der Fachliteratur und in Dokumenten von Anlagenbauern und Armaturenherstellern wird oftmals von Selbstentleerung gesprochen. Das ist ein fiktiver Begriff für das selbstständige Entleeren eines Behälters und/oder eines Rohrleitungsabschnitts bei geöffnetem Ventil. In Abhängigkeit verschiedenster Faktoren kann selbst bei einer senkrechten Rohrleitung nicht mit einer vollständigen und rückstandsfreien Entleerung gerechnet werden. Daher wird der Begriff Selbstentleerung in der Regel nicht korrekt eingesetzt. Die Begriffe „Freier Auslauf“, „ungehinderter Auslauf“ oder „optimierte Entleerung“ kommen der Realität näher. Daher sprechen wir bei GEMÜ von optimierter Entleerung.

Die optimale Entleerung eines Ventils hängt von mehreren Faktoren ab:

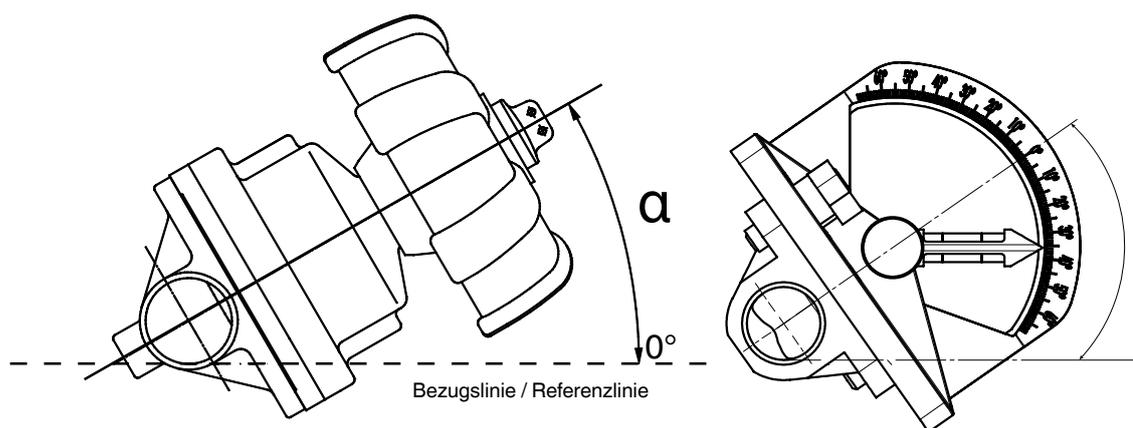
- Konstruktive Gestaltung der Innengeometrie des Ventilkörpers
- Unterschiedliche Rohrstandards (ISO, DIN, SMS, ASME BPE, JIS etc.), da sie bei gleicher Nennweite unterschiedliche Innendurchmesser aufweisen
- Oberflächenbeschaffenheit (Bitte beachten sie, dass jedes Ventil handpoliert ist, daraus können sich geringe Abweichungen ergeben.) Einbauwinkel in der Rohrleitung zur Waagrechten und zur Senkrechten
- Viskosität und Haftfähigkeit des Mediums

Um die Bedürfnisse unserer Kunden zu erfüllen, produziert GEMÜ Ventile für Anwendungen in der Pharma, Food & Biotechnologie lokal an Standorten in Europa und USA. Daraus ergeben sich in einzelnen Fällen abweichende Drehwinkel. Die in diesem Datenblatt aufgeführten Entleerungswinkel gelten für Ventilkörper aus der EU-Produktion. Ihr lokaler Ansprechpartner steht Ihnen gerne mit weiteren Informationen zu Verfügung.

Die angegebenen Werte der Drehwinkel sind lediglich Richtwerte ohne Toleranzangaben. Die Entleerbarkeit einer Anlage liegt in der Verantwortung des Anlagenplaners, Anlagenbauers und des Endkunden.



Theoretisch ermittelte Drehwinkel für den Einbau in waagerechte Rohrleitungen



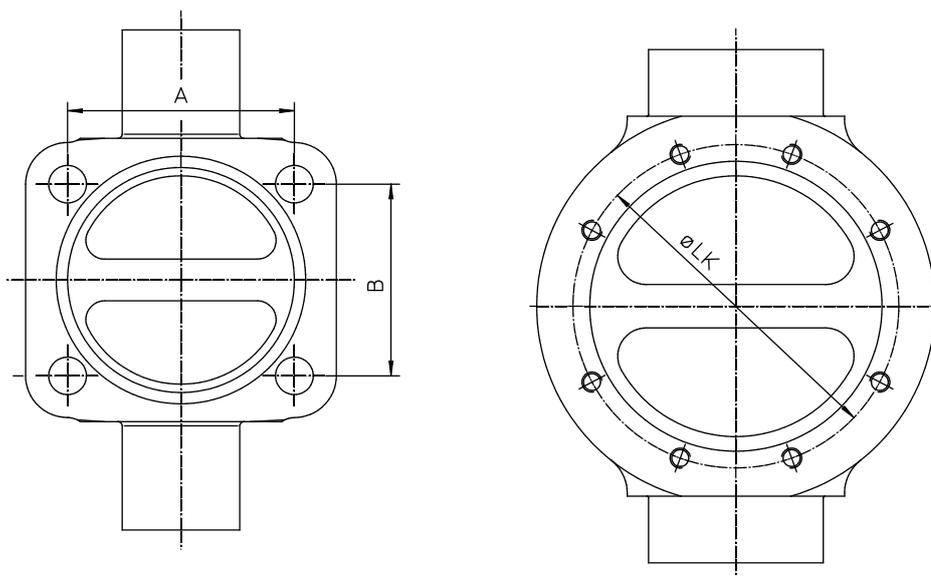
Um den Einbau von Ventilen im Hinblick auf eine optimierte Entleerung zu erleichtern, hat GEMÜ Drehwinkel für die unterschiedlichsten Nennweiten und Rohrstandards ermittelt. Die angegebenen Drehwinkel α gelten für den Einbau in waagerechte Rohrleitungen. Bitte beachten sie die Zeichnung. (**Achtung:** Andere Hersteller geben den Winkel von der Senkrechten nach unten an). Drehwinkel für Vollmaterialkörper (z.B. aus Sonderwerkstoff) auf Anfrage.

Technische Daten

Anschluss Code	DN	Membrangröße	Rohrabmessung [mm]	Winkel α	
				Feingusskörper	Schmiedekörper
Schweißstutzen DIN / Butt weld spigots DIN					
0	4		6,00 x 1,00	37	35
0	6	8	8,00 x 1,00	32	30
0	8		10,00 x 1,00	27	25
0	15	10	18,00 x 1,50	18	14
0	15		18,00 x 1,50	44	34
0	20	25	22,00 x 1,50	35	30
0	25		28,00 x 1,50	25	23
0	32	40	34,00 x 1,50	28	25
0	40		40,00 x 1,50	22	20
0	50	50	52,00 x 1,50	21	19
Schweißstutzen DIN 11850, Reihe 1/Butt weld spigots DIN 11850, series 1					
16	10	8	12,00 x 1,00	22	19
16	10		12,00 x 1,00	28	24
16	15	10	18,00 x 1,00	17	12
16	15		18,00 x 1,00	43	33
16	20	25	22,00 x 1,00	34	28
16	25		28,00 x 1,00	24	21
16	32	40	34,00 x 1,00	28	25
16	40		40,00 x 1,00	21	19
16	50	50	52,00 x 1,00	21	18
Schweißstutzen DIN 11850, Reihe 2 / Butt weld spigots DIN 11850, series 2					
17	10	8	13,00 x 1,50	22	19
17	10		13,00 x 1,50	28	24
17	15	10	19,00 x 1,50	17	12
17	15		19,00 x 1,50	43	33
17	20	25	23,00 x 1,50	34	28
17	25		29,00 x 1,50	24	21
17	32	40	35,00 x 1,50	28	25
17	40		41,00 x 1,50	21	19
17	50	50	53,00 x 1,50	21	18
17	65	80	70,00 x 2,00	-	18
17	80		85,00 x 2,00	-	12
17	100	100	104,00 x 2,00	-	14
Schweißstutzen DIN 11850, Reihe 3 / Butt weld spigots DIN 11850, series 3					
18	10	8	14,00 x 2,00	22	19
18	10		14,00 x 2,00	28	24
18	15	10	20,00 x 2,00	17	12
18	15		20,00 x 2,00	43	33
18	20	25	24,00 x 2,00	34	28
18	25		30,00 x 2,00	24	21
18	32	40	36,00 x 2,00	28	25
18	40		42,00 x 2,00	21	19
18	50	50	54,00 x 2,00	21	18
Schweißstutzen JIS-G 3447 / Butt weld spigots JIS-G 3447					
35	25	25	25,40 x 1,20	27	25
35	32	40	31,80 x 1,20	30	27
35	40		38,10 x 1,20	23	21
35	50	50	50,80 x 1,50	22	20
35	65	80	63,50 x 2,00	-	21
35	80		76,30 x 2,00	-	16
35	100	100	101,60 x 2,00	-	15

Anschluss Code	DN	Membrangröße	Rohrabmessung [mm]	Winkel α	
				Feingusskörper	Schmiedekörper
Schweißstutzen JIS-G 3459 / Butt weld spigots JIS-G 3459					
36	6	8	10,50 x 1,20	27	25
36	8		13,80 x 1,65	21	18
36	8	10	13,80 x 1,65	27	23
36	10		17,30 x 1,65	20	16
36	15	25	21,70 x 2,10	-	31
36	20		27,20 x 2,10	-	25
36	32	40	42,70 x 2,80	-	20
36	40		48,60 x 2,80	-	15
36	65	80	76,30 x 3,00	-	17
36	80		89,10 x 3,00	-	11
36	100	100	114,30 x 3,00	-	12
Schweißstutzen SMS 3008 / Butt weld spigots SMS 3008					
37	25	25	25,00 x 1,20	27	25
37	32	40	33,70 x 1,20	28	25
37	40		38,00 x 1,20	23	21
37	50	50	51,00 x 1,20	22	19
37	65	80	63,50 x 1,60	-	21
37	80		76,10 x 1,60	-	16
37	100	100	101,60 x 2,00	-	15
Schweißstutzen nach BS 4825 Part 1 / Butt weld spigots BS 4825 Part 1					
55	8	8	6,35 x 1,20	37	35
55	10		9,53 x 1,20	29	27
55	15		12,70 x 1,20	21	19
55	15	10	12,70 x 1,20	27	23
55	20		19,05 x 1,20	15	11
55	15	25	12,70 x 1,20	50	39
55	20		19,05 x 1,20	38	32
Schweißstutzen ASME BPE / Butt weld spigots ASME BPE					
59	8	8	6,35 x 0,89	36	34
59	10		9,53 x 0,89	28	26
59	15		12,70 x 1,65	23	21
59	15	10	12,70 x 1,65	-	25
59	20		19,05 x 1,65	17	13
59	15	25	12,70 x 1,65	51	40
59	20		19,05 x 1,65	39	33
59	25		25,40 x 1,65	28	26
59	40	40	38,10 x 1,65	24	22
59	50	50	50,80 x 1,65	22	20
59	65	80	63,50 x 1,65	-	21
59	80		76,20 x 1,65	-	16
59	100	100	101,60 x 2,11	-	15
Schweißstutzen EN ISO 1127 / Butt weld spigots EN ISO 1127					
60	8	8	13,50 x 1,60	21	19
60	10	10	17,20 x 1,60	20	16
60	15		21,30 x 1,60	12	7
60	15	25	21,30 x 1,60	40	31
60	20		26,90 x 1,60	29	24
60	25		33,70 x 2,00	19	17
60	32	40	42,40 x 2,00	22	19
60	40		48,30 x 2,00	16	14
60	50	50	60,30 x 2,00	16	14
60	65	80	76,10 x 2,00	-	16
60	80		88,90 x 2,30	-	11
60	100	100	114,30 x 2,30	-	11

Membrangröße



Membrangröße	Ventiltypen	A	B	Ø LK
8	601 / 602 / 605 / 640 / 650	22	22	-
10	611 / 612 / 615 / 625 / 640 / 650 / 653 / 654 / 660	39	44	-
25	671 / 673 / 687 / 695 / 640 / 650 / 653 / 654 / 660	54	46	-
40	671 / 673 / 687 / 695 / 640 / 650 / 653 / 654	70	65	-
50	671 / 673 / 687 / 695 / 640 / 650 / 653 / 654	82	70	-
80	671 / 687 / 653 / 654	127	114	-
100	671 / 687 / 653 / 654	-	-	194

Bestelldaten

Für Bestellungen verwenden sie einfach die folgend aufgelisteten Artikelnummern

Winkelgeber für Membrangröße	Artikelnummer
MG 10	88277372
MG 25	88277373
MG 40	88277374
MG 50	88277375
MG 80	88277376

Um die Bedürfnisse unserer Kunden zu erfüllen, produziert GEMÜ Ventile für Anwendungen in der Pharma, Food & Biotechnologie lokal an Standorten in Europa und USA. Daraus ergeben sich in einzelnen Fällen abweichende Drehwinkel. Die in diesem Datenblatt aufgeführten Entleerungswinkel gelten für Ventilkörper aus der EU-Produktion. Ihr lokaler Ansprechpartner steht Ihnen gerne mit weiteren Informationen zu Verfügung.

Die angegebenen Werte der Drehwinkel sind lediglich Richtwerte ohne Toleranzangaben.

Die Entleerbarkeit einer Anlage liegt in der Verantwortung des Anlagenplaners, Anlagenbauers und des Endkunden.

Weiteres Zubehör und andere Produkte siehe Erzeugnisprogramm und Preisliste.
Nehmen Sie Kontakt mit uns auf.

GEMÜ® UNTERNEHMENSBEREICH
VENTIL-, MESS- UND REGELSYSTEME

