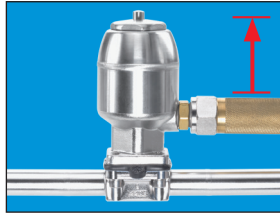
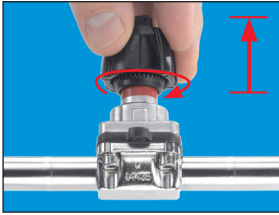


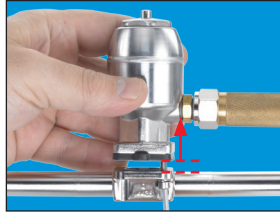
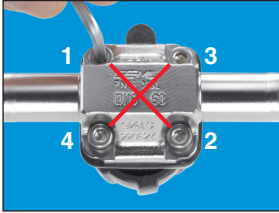
GEMÜ Guia rápido

Trocando Diafragmas tamanhos MG 8 / DN 4-15

código 4A ≙ FKM, código 3A, 17, 19, 36 ≙ EPDM, código 54 ≙ PTFE/EPDM



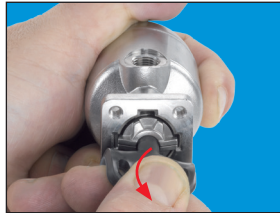
1. Levar a válvula à posição “aberto”.



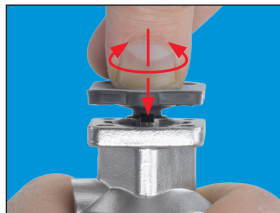
2. Soltar o atuador do corpo da válvula através dos parafusos diagonalmente.



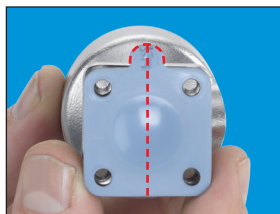
3. Levar o atuador à posição “fechado”. Para atuadores manuais assegure-se de não fechá-lo demasiadamente para que o êmbolo não saia das guias laterais.



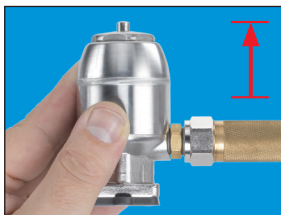
4. Remova cuidadosamente o diafragma do êmbolo girando-o manualmente. Verifique eventuais danos ao diafragma.



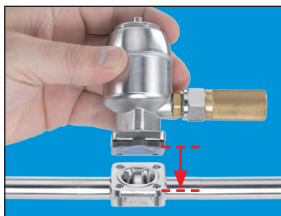
5. Encaixe o novo diafragma com pino de borracha no êmbolo. Facilita para introduzir o pino de borracha se mantiver o diafragma em uma posição inclinada em relação ao êmbolo e girá-lo quando pressionar. Não utilize lubrificante!



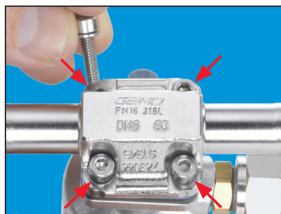
6. Alinhe os furos do diafragma com os furos do atuador. Alinhe o diafragma quadrado de forma que a „orelha” com a identificação esteja na mesma linha do ressalto de vedação do êmbolo.



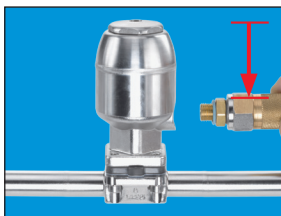
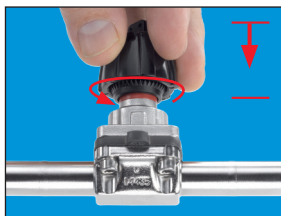
7. Levar o atuador à posição “aberto”.



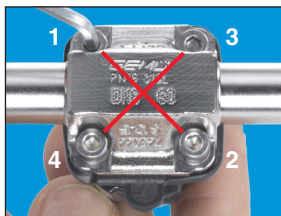
8. Posicione o atuador com o diafragma montado no corpo da válvula. Assegure-se de que o corpo da válvula, diafragma e êmbolo estejam alinhados.



9. Introduza os parafusos pelo lado corpo e aperte-os cruzadamente com a mão somente (sem força). Não esquecer das arruelas.



10. Levar a válvula à posição “fechado”. Válvulas com acionamento manual, levar à posição “semi-aberto”.



11. Aperte os parafusos diagonalmente e progressivamente com as ferramentas adequadas até que o diafragma esteja uniformemente comprimido de 10 a 15% de sua espessura original. Atingi-se a correta compressão quando o diafragma apresenta uma protuberância („barriga“) por todo seu perímetro.

Notas Importantes:

Pelo comportamento de deformação permanente dos elastômeros a compressão dos diafragmas deve ser verificada antes de sua operação e periodicamente durante seu uso; seu aperto deve ser refeito se necessário (adicionalmente mais uma vez para válvulas em aplicações sanitárias após o primeiro ciclo de esterilização). Outras inspeções regulares durante a operação são recomendadas dependendo do uso das válvulas.

Anexos e acessórios como limitadores de fechamento, limitadores de curso, indicadores óticos de posição, indicadores elétricos de posição, posicionadores e controladores de processo precisam ser calibrados após a troca do diafragma e/ou reajustado o diafragma (veja descrição de funcionamento correspondente). O ajuste de válvulas manuais com limitador de fechamento deve também ser revisto.