

## Ball Valve, Plastic

### ASSEMBLY INSTRUCTIONS

#### Assembly:

Mount the upper mounting plate (with GEMÜ logo) to the actuator and the lower mounting plate (with DN designation) to the ball valve body using the enclosed bolts.

**Attention:** With the multi-way version please also use the enclosed distance sleeves underneath the lower mounting plate.

Place the coupling onto the double flats in the ball valve and press it down.

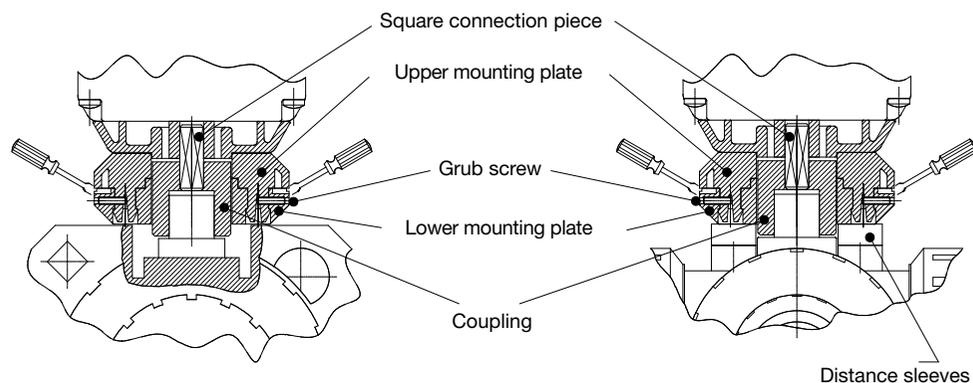
When actuator type 710 or 9415 size 1 is used, the square connection piece also has to be put on.

Align the square of the ball valve with the square of the actuator.

Position the actuator on the ball valve and press together until the snap connection locks. Put the M3 x 12 grub screws into the mounting holes on both sides of the lower mounting plate (with DN designation) and screw them fully home using an 1.5 mm Allen key.

#### Dismantling

Unscrew the M3 x 12 grub screws from the threaded mounting holes on both sides of the lower mounting plate (with DN designation), using an 1.5 mm Allen key. Insert a suitable screw driver into the recess and spread the mounting plates apart until the snap connection is released. Then the actuator can be removed from the ball valve.



2 way version

Multi-way version



## Kugelhahn, Kunststoffausführung

### MONTAGEANLEITUNG

#### Montage:

Obere Befestigungsplatte (mit GEMÜ-Logo) am Antrieb und untere Befestigungsplatte (mit DN-Bezeichnung) am Kugelhahn mit beiliegenden Schrauben befestigen.

**Achtung:** Bei der Mehrwegeausführung bitte zusätzlich unterhalb der unteren Befestigungsplatte beiliegende Distanzhülsen verwenden.

Die Nabe auf den Zweiflach im Kugelhahn aufstecken und festdrücken.

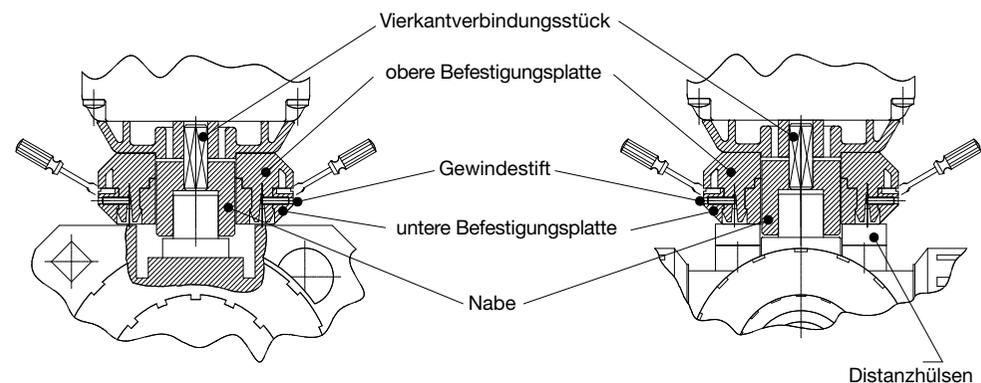
Bei Verwendung des Antriebstyp 710 bzw. 9415 Größe 1 muss das Vierkantverbindungsstück noch zusätzlich aufgesteckt werden.

Vierkant des Kugelhahnes zum Vierkant des Antriebs ausrichten.

Antrieb auf den Kugelhahn aufstecken und zusammendrücken, bis die Schnappverbindung einrastet. Auf beiden Seiten der unteren Befestigungsplatte (mit DN Bezeichnung) die Gewindestifte M3 x 12 mit Inbusschlüssel 1,5 mm in die dafür vorgesehenen Bohrungen bis zum Anschlag eindrehen.

#### Demontage:

Auf beiden Seiten der unteren Befestigungsplatte (mit DN Bezeichnung) die in den Gewindebohrungen eingeschraubten Gewindestifte M3 x 12 mit Inbusschlüssel 1,5 mm herausdrehen. Einen geeigneten Schraubendreher in die Ausparung einsetzen und Befestigungsplatten auseinanderspreizen bis die Schnappverbindung ausgerastet ist. Danach kann der Antrieb vom Kugelhahn abgenommen werden.



2-Wege Ausführung

Mehrwege Ausführung

