

GEMÜ C60 CleanStar

Pneumatisch betätigtes Membranventil

DE

Montageanleitung

Membranwechsel



1 Hinweise

HINWEIS	
▶	Montageanleitung nur in Verbindung mit der Betriebsanleitung verwenden.

Symbol	Bedeutung
	Heiße Anlagenteile!

2 Warnhinweise

Warnhinweise sind, soweit möglich, nach folgendem Schema gegliedert:

SIGNALWORT	
Mögliches gefahrenspezifisches Symbol	Art und Quelle der Gefahr ▶ Mögliche Folgen bei Nichtbeachtung. ● Maßnahmen zur Vermeidung der Gefahr.

Warnhinweise sind dabei immer mit einem Signalwort und teilweise auch mit einem gefahrenspezifischen Symbol gekennzeichnet.

Folgende Signalwörter bzw. Gefährdungsstufen werden eingesetzt:

⚠️ GEFAHR	
	Unmittelbare Gefahr! ▶ Bei Nichtbeachtung drohen schwerste Verletzungen oder Tod.

⚠️ WARNUNG	
	Möglicherweise gefährliche Situation! ▶ Bei Nichtbeachtung drohen schwerste Verletzungen oder Tod.

⚠️ VORSICHT	
	Möglicherweise gefährliche Situation! ▶ Bei Nichtbeachtung drohen mittlere bis leichte Verletzungen.

HINWEIS	
	Möglicherweise gefährliche Situation! ▶ Bei Nichtbeachtung drohen Sachschäden.

Folgende gefahrenspezifische Symbole können innerhalb eines Warnhinweises verwendet werden:

Symbol	Bedeutung
	Aggressive Chemikalien

3 Membranwechsel - Pneumatisches Ventil

⚠️ WARNUNG

Unter Druck stehende Armaturen!

- ▶ Gefahr von schweren Verletzungen oder Tod.
- Anlage drucklos schalten.
- Anlage vollständig entleeren.

⚠️ WARNUNG



Aggressive Chemikalien

- ▶ Verätzungen
- Geeignete Schutzausrüstung tragen.
- Anlage vollständig entleeren.

⚠️ VORSICHT



Heiße Anlagenteile!

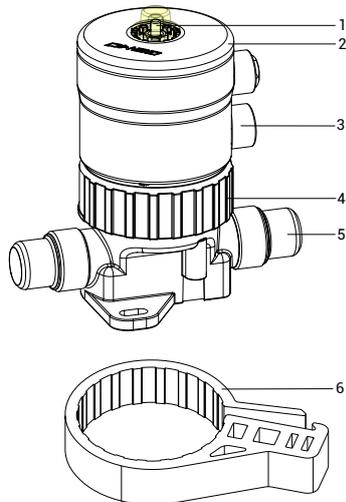
- ▶ Verbrennungen!
- Nur an abgekühlter Anlage arbeiten.

3.1 Demontage Membrane

⚠️ VORSICHT

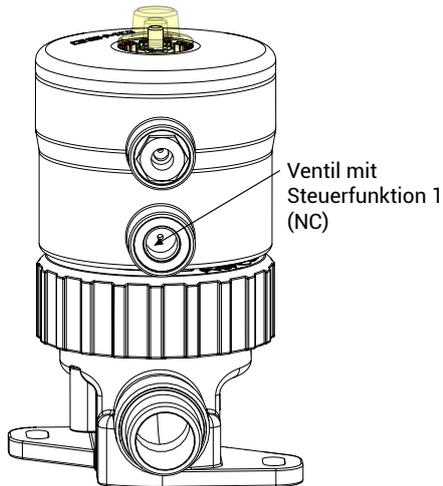
- Fixierung des Ventils bei Montage an einem Gerät bzw. einer Verteilungsanlage überprüfen.

1



- 1 = Stellungsanzeige
- 2 = Antrieb
- 3 = Steuermediumanschluss
- 4 = Zentralmutter
- 5 = Anschlüsse für Rohrleitung
- 6 = Service-Werkzeug

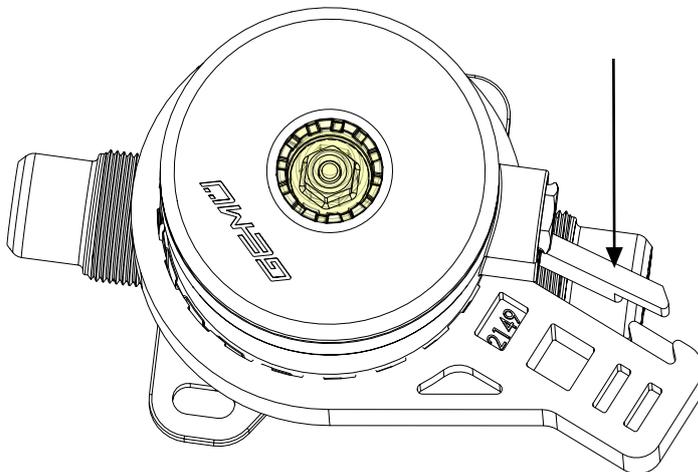
2



Ventil mit Steuerfunktion 1 (NC)

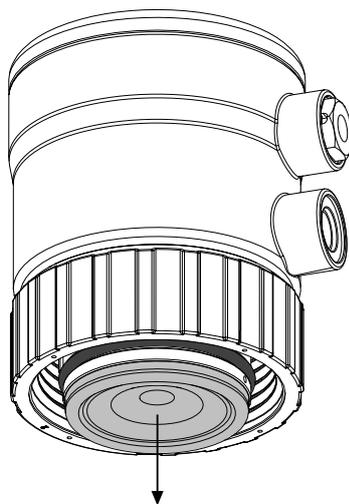
- Antrieb durch Ansteuern in Offen-Position bringen.
Steuerdrücke siehe Steuerdrucktabelle in der Betriebsanleitung.
- ⇒ Offen-Position ist erreicht, wenn die Stellungsanzeige im Schauglas sichtbar ist.

3



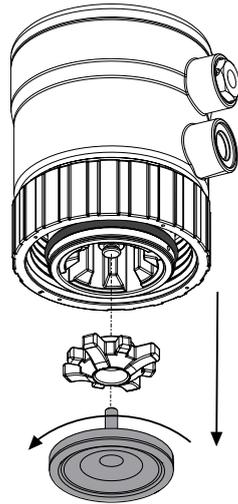
1. Service-Werkzeug an der Zentralmutter platzieren.
Zum Öffnen der Zentralmutter muss die Verriegelung des Service-Werkzeuges gegen den Uhrzeigersinn zeigen.
2. Zentralmutter durch Drehen gegen den Uhrzeigersinn lösen.
Drehmomentschlüssel kann verwendet werden.

4



1. Zentralmutter vorsichtig von Hand lösen und Antrieb vom Ventilkörper abheben.
2. Steuerluft wegnehmen.
- ⇒ Antrieb geht in Ruhstellung.

5



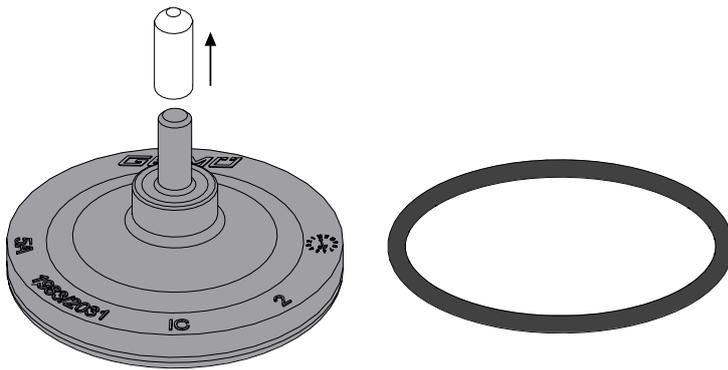
- Membrane durch Drehen gegen den Uhrzeigersinn vom Antrieb entfernen.

⚠ VORSICHT

- ▶ Membrane und Druckstück sind lose. Druckstück nicht verlieren.

3.2 Montage Membrane

1

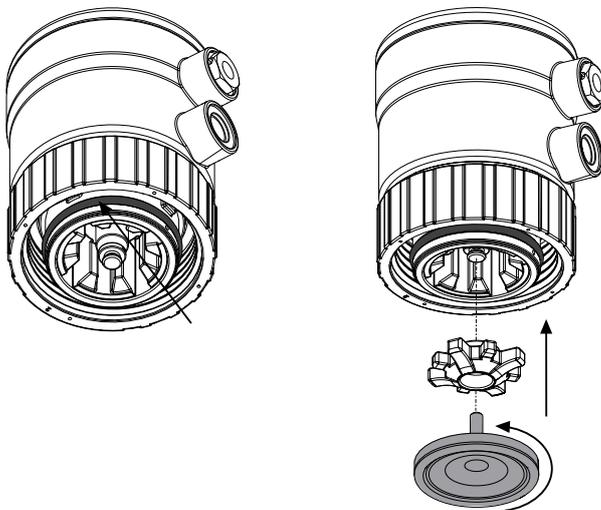


HINWEIS

► Bei jedem Öffnen der Zentralmutter neue Membrane montieren. Die Informationen auf der Verpackung beachten (Verunreinigungsgefahr).

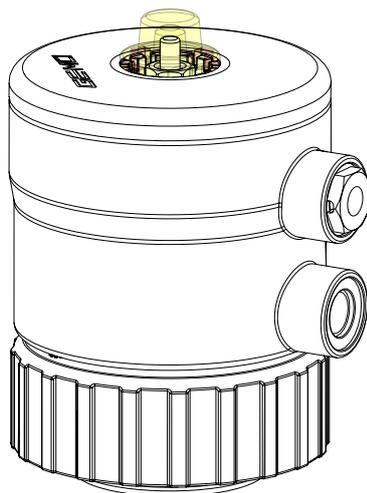
1. Beiliegenden O-Ring bei Beschädigung (mechanische oder chemische Beanspruchung, Sprödigkeit) wechseln.
2. Schutzkappe vom Membranpin entfernen.
3. Membranschild nicht zerkratzen.

2



1. O-Ring mit geeignetem Werkzeug wechseln.
2. Druckstück richtig einlegen (Rückseite des Druckstücks ist flach und muss zum Antrieb zeigen) und neue Membrane im Uhrzeigersinn handfest einschrauben.

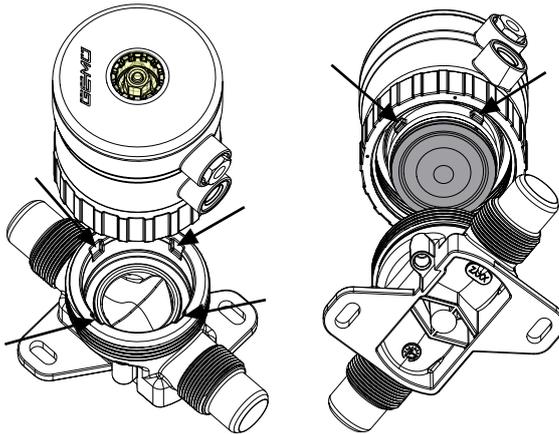
3



Ventil mit Steuerfunktion 1 (NC)

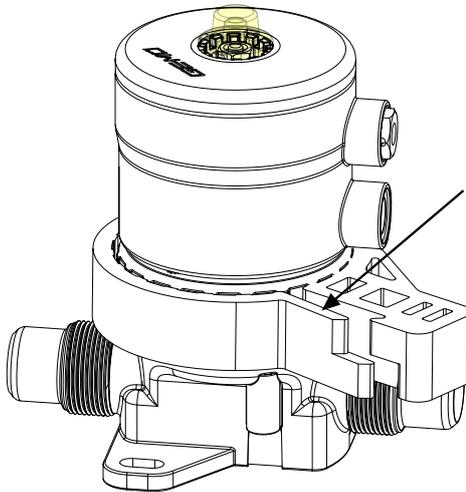
- Antrieb durch Ansteuern in Offen-Position bringen. Steuerdrücke siehe Steuerdrucktabelle in der Betriebsanleitung.
- ⇒ Offen-Position ist erreicht, wenn die Stellungsanzeige im Schauglas sichtbar ist.

4



1. Position der Fixierungsnuten im Körper und Fixierungsnasen am Antrieb beachten. Diese müssen genau ineinander passen!
2. Antrieb auf den Ventilkörper setzen.
3. Die Zentralmutter von Hand ansetzen und im Uhrzeigersinn handfest anziehen.

5



1. Service-Werkzeug an der Zentralmutter platzieren. Die Verriegelung des Service-Werkzeuges muss zum Anziehen der Zentralmutter in Uhrzeigersinn zeigen.
2. Zentralmutter mit Drehmomentschlüssel durch Drehen im Uhrzeigersinn vorsichtig anziehen (siehe Drehmomenttabelle).

Antriebsgröße	1	2	3
Drehmoment (Nm)	10 - 12	14 - 16	25 - 30

3. Steuerluft wegnehmen.
⇒ Antrieb geht in Ruhestellung zurück.
4. Zentralmutter nach einer Woche überprüfen und gegebenenfalls nachziehen, um Undichtigkeiten zu vermeiden.



GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6-8 D-74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemue.de
www.gemu-group.com

Änderungen vorbehalten

04.2019 | 88615444

