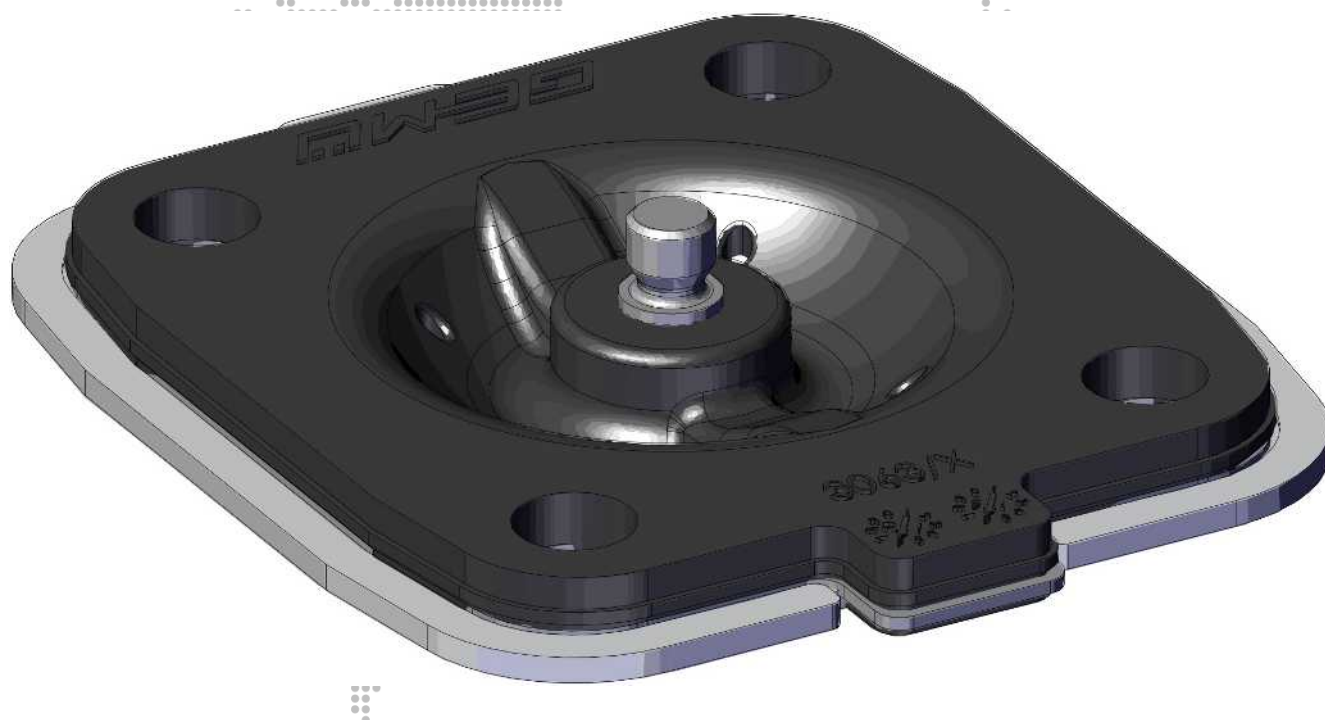


GEMÜ Код 71

Мембрана PTFE/PVDF/EPDM

RU

Руководство по монтажу



1 Указания**ПРИМЕЧАНИЕ**

- ▶ Используйте инструкцию по монтажу только в сочетании с руководством по эксплуатации.

ПРИМЕЧАНИЕ**Инструмент!**

- ▶ Инструменты, необходимые для сборки и монтажа, в комплект поставки не входят.
- Использовать только подходящий, исправный и надежный инструмент.

Для монтажа потребуется:

- Для каждого отдельного монтажа рекомендуется использовать новые комплекты крепежных элементов GEMÜ.
- Сжатый воздух или электропитание (в зависимости от типа привода).

2 Замена мембраны**⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ****Агрессивные химикаты**

- ▶ Опасность получения ожогов!
- Использовать подходящие средства (индивидуальной) защиты.
- Полностью опорожнить систему.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**Арматура находится под давлением!**

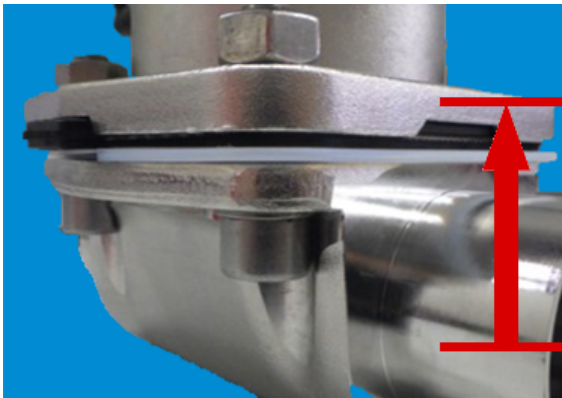
- ▶ Опасность получения тяжелых или смертельных травм!
- Отключить подачу давления на оборудование.
- Полностью опорожнить систему.

⚠ ОСТОРОЖНО**Горячие детали оборудования!**

- ▶ Опасность получения ожогов!
- Работать только на остывшем оборудовании.

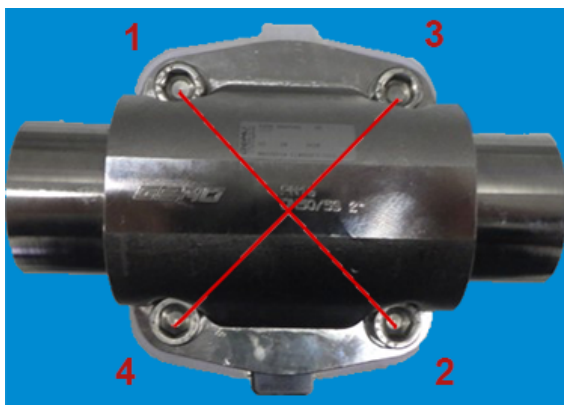
2.1 Демонтаж мембраны

1



- Установите привод в положение «Открыто».

2



- Выверните соединительные винты в перекрестном порядке и снимите привод с корпуса клапана.

3



- Установите привод в положение «Закрыто».
- ⇒ В случае приводов с ручным управлением следите за тем, чтобы не закручивать их слишком сильно. В противном случае возможно выпрессовывание прижимного элемента из его боковых направляющих.

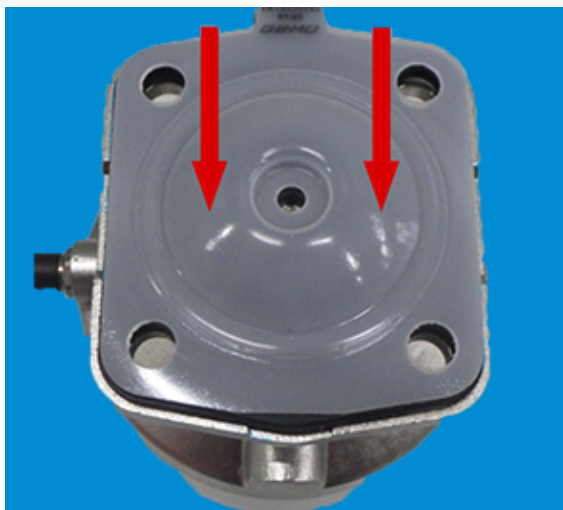
4



1. Отогните рукой подпорный слой из PTFE и открутите его от клапанного шпинделя / прижимного элемента (правая резьба: для откручивания поворачивать влево).
2. Снимите промежуточный слой и заднюю часть из EPDM.
3. Проверьте мембрану на повреждения и замените.

2.2 Монтаж мембраны

1



1. При монтаже трехкомпонентной мембраны с кодом 71 разместите заднюю часть из EPDM в правильном положении на фланце привода клапана.
2. Промежуточный слой из PVDF также разместите в правильном положении на задней части. При этом язычок задней части из EPDM и язычок промежуточного слоя из PVDF должны располагаться друг над другом.

2



1. Отогните рукой подпорный слой из PTFE и вкрутите его до упора в клапанный шпindel / прижимной элемент.
2. Чтобы попасть во вход резьбы клапанного шпинделя, при ввинчивании следует слегка надавить над подпорный слой из PTFE, поскольку мембрану необходимо немного сжать вследствие увеличения толщины стенок из-за наличия промежуточного слоя.

3



1. Поверните подпорный слой из PTFE назад до ближайшей возможной позиции соответствия (макс. на 180°).
2. Убедитесь в том, что позиции прижимного элемента, уплотнительной перемычки и мембраны совпадают.
3. Отогните рукой подпорный слой из PTFE в обратную сторону.
 - Язычок подпорного слоя из PTFE и язычок промежуточного слоя / задней части из EPDM могут находиться на противоположных сторонах (см. изображение). Преимущество заключается в том, что метки видны на обеих накладках. Если язычки установлены друг на друга, то с технической точки зрения это тоже является допустимым.

4



- Установите привод в положение «Открыто».

5



1. Установите привод со смонтированной мембраной на корпус клапана.
2. Следите за соответствием позиций корпуса клапана, мембраны и привода.

6



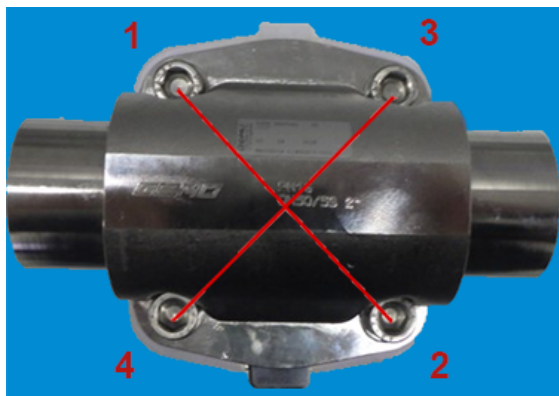
- Наживите соединительные винты со стороны корпуса и приверните гайками привод к корпусу клапана в перекрестном порядке от руки (не прилагая чрезмерных усилий).

7



- Установите привод в положение «Закрыто» (приводы с ручным управлением устанавливайте только в положение «Полузакрыто»).

8



- Затягивайте соединительные винты поэтапно и в перекрестном порядке (согласно последовательности, представленной на изображении выше) с помощью подходящего инструмента до тех пор, пока подпорный слой из PTFE и промежуточный слой / задняя часть из EPDM не установятся равномерно и параллельно корпусу клапана (см. изображение внизу).
- Выполняйте монтаж быстро и без прерываний.

3 Ввод в эксплуатацию

ПРИМЕЧАНИЕ

- ▶ После замены мембраны необходимо проверить навесное оборудование и принадлежности, такие как ограничители закрывания и хода, защитные элементы мембраны, электрические датчики/индикаторы положения или регуляторы положения и процесса и, при необходимости, выполнять их повторную калибровку (см. соответствующее руководство по эксплуатации).

ПРИМЕЧАНИЕ

С течением времени происходит усадка мембран!

- ▶ Нарушение герметичности.
- После демонтажа/монтажа изделия проверьте винты и гайки на корпусе на надежность фиксации и при необходимости подтяните их.
- Проверьте мембрану перед вводом установки в эксплуатацию на предмет равномерности ужатия и параллельности корпусу.
- Снова подтяните винты и гайки не позднее чем после первой процедуры стерилизации.
- В зависимости от применения клапана регулярно выполняйте его дополнительные проверки во время эксплуатации.



ООО «ГЕМЮ ГмбХ»
115563, РФ, Москва
Улица Шипиловская, дом 28А
5 этаж, помещение XII
Тел.: +7 (495) 662 58 35 · info@gemue.ru
www.gemu-group.com

Возможны изменения

03.2021 | 88755289

