

# Fragebogen GEMÜ Mehrwegeventile

## Kriterien

- |   |    |      |
|---|----|------|
| 1. Losgrößen mind. 10 Stk./Los          | ja | nein |
| 2. Nettoumsatz/Jahr mindestens 30.000 € | ja | nein |

Kunde / Firma

Ansprechpartner

Adresse

E-Mail

Ansprechpartner GEMÜ

Datum

## 1. Allgemeines

**1.1** Wofür wird das Ventil verwendet und was gilt es dabei zu beachten?

**1.2** Gibt es maßliche und geometrische Vorgaben, die bei der Konstruktion zu berücksichtigen sind?

nein    ja

**1.3** Können Bilder von der Einbausituation zur Verfügung gestellt werden?

nein    ja (bitte als Anlage hinzufügen)

**1.4** Wie hoch sind die voraussichtlichen Stückzahlen pro Jahr?

**1.5** Welche Losgrößen werden benötigt?

**1.6** Wie lange ist die voraussichtliche Verwendung ohne Anpassungen und Änderungen in Jahren (Produktlebenszyklus)?

**1.7 Was ist der realistische Zielpreis aus Kundensicht? Auf welcher Grundlage wurde er ermittelt / angenommen?**

**Bitte füllen Sie immer zusätzlich das Spezifikationsblatt aus, um die genauen Kundenanforderungen aufzunehmen.**

**2. Kosteneinsparungspotenziale**

**2.1 Es können alternativ Schweißkonfigurationen verwendet werden.**

**Auswirkung:**

Größerer Totraum, zusätzliche Schweißnähte, reduzierte Variantenvielfalt  
nein      ja

**2.2 Die Ventiltasche wird gebohrt und im Bereich des Ventilsitzes nur auf geringer Tiefe ausgefräst.**

Durch nicht ausgeführte Taschen reduziert sich der Kv-Wert

**Auswirkung:**

Reduzierung des Kv-Wertes

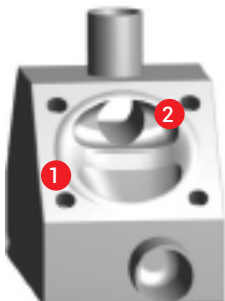
nicht relevant      relevant

Erhöhung der Fließgeschwindigkeit

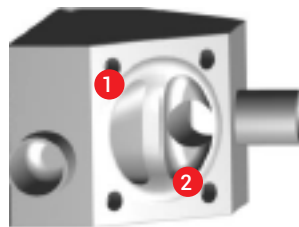
nicht relevant      relevant

Eingeschränkte Selbstentleerung (abhängig von der Einbaulage)

nicht relevant      relevant



**Dichtsteg horizontal:**  
Entleerungsoptimiertes Design in dieser Einbaulage



**Dichtsteg vertikal:**  
Eingeschränkte Selbstentleerung in dieser Einbausituation

- 1 Standard Ventiltasche
- 2 gebohrte Ventiltasche

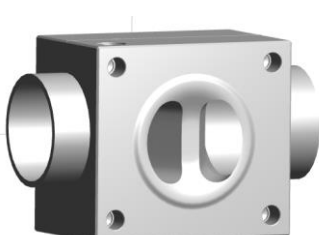
**2.3 Es können kleinere Ventilsitze verwendet werden.**

Eventuell können kleinere Ventilsitze verwendet werden, da bereits Reduzierungen in der Rohrleitung vorhanden sind.

**Auswirkung:**

Änderung des Kv-Wertes

nicht relevant      relevant

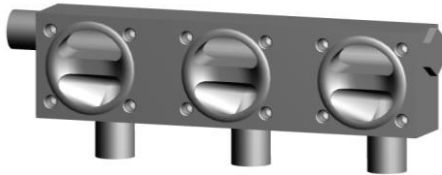


Vom GEMÜ Standard abweichende Zuordnung der Membrangröße zum Anschlussdurchmesser. Der Ventilsitz ist kleiner dimensioniert.

**2.4** Anstatt tiefer Sacklochbohrung wird von zwei Seiten gebohrt und eine Seite wieder verschlossen.  
Je nach Verschlussart kann ein zusätzlicher Totraum entstehen. Zudem ist ein minimaler Versatz möglich.

**Auswirkung:**

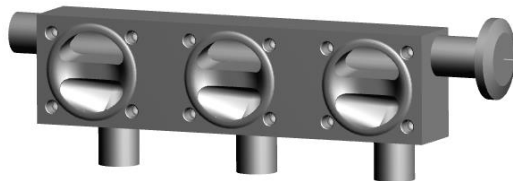
Bohrung muss wieder verschlossen werden durch:  
Innengewinde mit Blindstopfen



angeschweißte Verschlusskappe



angeschweißten Clamp mit Blinddeckel



Sonstiges

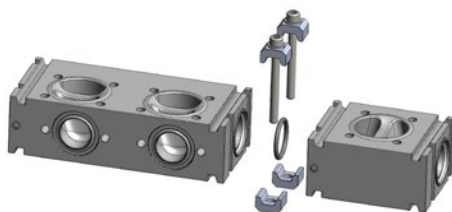
**2.5** Der Ventilkörper kann modular aufgebaut werden.

nein    ja

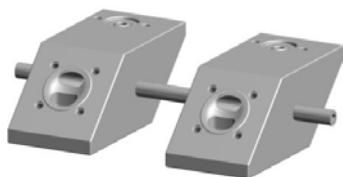
Falls „Ja“ angekreuzt wurde bitte ausfüllen:

**Mögliche Verbindungen:**

Einzelmodule verschraubt und mittels Dichtelement verbunden



Einzelmodule mittels Schweißnaht verbunden



Sonstiges

**2.6** Gibt es Bereiche im Ventilkörper, die nicht produktberührt sind, sondern nur mit Hilfsmedien in Berührung kommen und eine geringere Oberflächengüte zulassen?

nein    ja

Falls „Ja“ angekreuzt wurde bitte ausfüllen:

Bitte angeben in welchen Bereichen eine abweichende Oberflächengüte möglich ist:

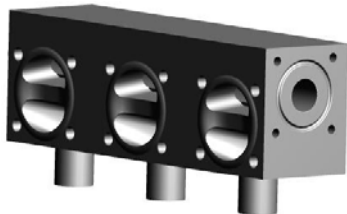
**2.7** Es sind alternative Anschlussvarianten möglich, z. B. ähnlich NA-Connect (direkt in den Ventilkörper eingearbeiteter Clamp) anstatt angeschweißtem Clamp.

nein    ja

Falls „Ja“ angekreuzt wurde bitte ausfüllen:

**Mögliche Verbindungen:**

(ähnlich) NA-Connect - Befestigungsteile sind erforderlich und werden vom Kunden besorgt



Rohrstutzen mit orbital angeschweißtem Clamp



direkt (nicht orbital) angeschweißter Clamp



Sonstiges

## 2.8 Die Stutzen werden kürzer als beim Standard ausgeführt, ggf. auch nur als Ringnut.

Standard Schweißstutzenlängen:  
bis DN15: 20 mm lang  
von DN20 bis DN40: 25 mm lang  
ab DN50: 30 mm lang

### Auswirkung

Orbitalschweißen ggf. nicht oder nur eingeschränkt möglich

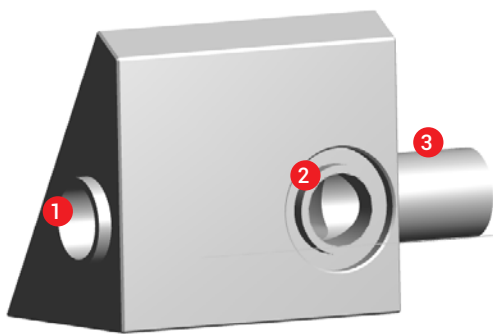
nicht relevant          relevant

Falls „relevant“ angekreuzt wurde bitte ausfüllen:

Wie lang muss der Stutzen für das Orbitalschweißen sein?

Kann der Stutzen auch gebohrt und mit einer Ringnut versehen werden?

nein      ja



- 1 gekürzter Stutzen
- 2 gebohrt und mit Ringnut versehen
- 3 Standard Stutzen

## 2.9 Müssen die Schweißnähte im produktberührten Bereich verschliffen werden?

nein      ja

## 2.10 Kann ein alternativer Werkstoff verwendet werden?

nein      ja, welcher?

## 3. Notizen