

GEMÜ R480 Victoria

Absperrklappe mit freiem Wellenende

DE **SIL-Sicherheitshandbuch**



Weitere Informationen
Webcode: GW-R480



Alle Rechte, wie Urheberrechte oder gewerbliche Schutzrechte, werden ausdrücklich vorbehalten.

Dokument zum künftigen Nachschlagen aufbewahren.

© GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
20.06.2024

Inhalt

1 Allgemeines	4
1.1 Begriffsbestimmungen	4
1.2 Abkürzungen	5
2 Normen / verwendete Literatur	5
3 Funktionsbeschreibung	6
3.1 Sicherheitsfunktion	6
4 Proof-Tests zur Erkennung unerkannter gefahrbringender Ausfälle	6
5 Fehlerkategorienbeschreibung	7
6 Annahmen	7
7 exida-Profile	8
8 Profile für den Werkssicherheitsindex	9
9 SIL-Ausfallratenberechnung GEMÜ R480 (Stationäre Anwendung)	10
10 SIL-Ausfallratenberechnung GEMÜ R480 (Dynamische Anwendung)	12

1 Allgemeines

Das Sicherheitshandbuch enthält Informationen und Sicherheitshinweise, die für den Einsatz der Absperrklappe in sicherheitsbezogenen Anwendungen gelten.

Das Sicherheitshandbuch gilt nur in Verbindung mit den jeweiligen Montage-, Betriebs- und Wartungsanleitungen.

Bezeichnung	Artikelnummer
ba_R480_de_gb	88730584

1.1 Begriffsbestimmungen

Automatische Diagnose

Tests, die intern im Prozess von dem Gerät oder, falls so festgelegt, extern von einem anderen Gerät ohne manuellen Eingriff durchgeführt werden.

Gerät

Ein Gerät ist Teil eines Elements, kann jedoch allein keine Element-Sicherheitsfunktion übernehmen.

Dynamische Anwendungen

Das Bewegungsintervall des Endelementgeräts beträgt weniger als 200 Stunden. Die Bewegung kann mittels Teilöffnungstest, Proof-Test oder eine Anforderung des Systems erfolgen.

Element

Eine Sammlung von Geräten, die eine Element-Sicherheitsfunktion übernehmen, beispielsweise ein Endelement bestehend aus einer Logiksystemschnittstelle, einem Ventilantrieb und einem Ventil.

exida-Kriterien

Ein konservativer Ansatz zur Ermittlung von Ausfallraten, geeignet für den Einsatz in Gerätebewertungen, unter Verwendung des 2_n-Pfads nach IEC 61508-2.

Fehlertoleranz

Fähigkeit einer Funktionseinheit, bei Vorliegen von Fehlern oder Störungen eine geforderte Funktion weiterhin zu übernehmen (IEC 61508-4, 3.6.3).

Betrieb mit geringer Beanspruchung

Modus, bei dem das Anforderungsintervall für den Betrieb bei einem sicherheitsbezogenen System größer ist als der Zeitabstand zwischen Proof-Tests.

PVST

"Partial Valve Stroke Test" – Teilöffnungstest: Es wird davon ausgegangen, dass der Teilöffnungstest, sofern durchgeführt, automatisch um mindestens eine Größenordnung häufiger durchgeführt wird als der Proof-Test; deshalb kann der Test als automatische Diagnose betrachtet werden. Aufgrund der Betrachtung als automatische Diagnose hat der Teilöffnungstest auch Auswirkungen auf den Anteil sicherer Ausfälle.

Robustheit gegenüber Zufällen

Die SIL-Beschränkung aufgrund der architektonischen Einschränkungen für jedes Element.

Severe Service

Zustand, der vorliegt, wenn das durch das Ventil strömende Medium Schleifpartikel enthält, im Gegensatz zum Clean Service, bei dem keine derartigen Partikel enthalten sind.

SFF

Safe Failure Fraction – Anteil sicherer Ausfälle – fasst den Anteil an Ausfällen zusammen, die zu einem sicheren Zustand führen, sowie den Anteil an Ausfällen, die durch automatische Diagnosemaßnahmen erkannt werden und zu einer definierten Sicherheitsaktion führen.

SIS

Safety Instrumented System – Sicherheitsbezogenes System – Umsetzung mindestens einer sicherheitstechnischen Funktion. Ein SIS besteht aus einer beliebigen Kombination von Sensoren, Logiksystemen und Endelementen.

Stationäre Anwendungen

Das Bewegungsintervall des Endelementgeräts beträgt mehr als 200 Stunden. Die Bewegung kann mittels Teilöffnungstest, Proof-Test oder eine Anforderung des Systems erfolgen.

Typ-A-Element

„Nicht komplexes“ Element (alle Fehlermöglichkeiten sind klar definiert); Einzelheiten siehe unter 7.4.4.1.2 von IEC 61508-2

1.2 Abkürzungen

DC

„Diagnostic Coverage“: Der Diagnosedeckungsgrad gefährlicher Ausfälle ($DC = \lambda_{dd} / (\lambda_{dd} + \lambda_{du})$)

FIT

„Failure in Time“: Ausfallrate (1×10^{-9} Ausfälle pro Stunde)

FMEDA

"Failure Modes, Effects, and Diagnostic Analysis": Fehlermöglichkeits-, Einfluss- und Diagnoseanalyse

HFT

"Hardware Fault Tolerance": Hardware-Fehlertoleranz

MTBF

„Mean Time Between Failures“: mittlerer Ausfallabstand

MTTR

"Mean Time To Restoration": mittlere Reparaturzeit

PFD_{AVG}

"Average Probability of Failure on Demand": durchschnittliche Ausfallwahrscheinlichkeit bei Anforderung

PVST

„Partial Valve Stroke Test“: Teilöffnungstest

SFF

"Safe Failure Fraction": Verhältnis sichere Ausfälle zu gefährbringenden Ausfällen

SIF

"Safety Instrumented Function": sicherheitstechnische Funktion

SIL

"Safety Integrity Level": Sicherheitsintegritätslevel

SSI

"Site Safety Index": Werksicherheitsindex

TSO

„Tight Shut-Off“: dichte Abschaltung

T [Proof]

Zeitabstand zwischen Proof-Tests

2 Normen / verwendete Literatur

Die von der Prüforganisation exida erbrachten Leistungen wurden auf der Grundlage der folgenden Normen/Literatur durchgeführt:

IEC 61508-2:2010	Funktionale Sicherheit sicherheitsbezogener elektrischer/elektronischer/programmierbarer elektronischer Systeme
Mechanical Component Reliability Handbook, 4. Auflage, 2016	exida LLC, Electrical & Mechanical Component Reliability Handbook, vierte Auflage, 2016 (Veröffentlichung anstehend, zum Zeitpunkt dieses Berichts nicht öffentlich verfügbar)
Safety Equipment Reliability Handbook, 4. Auflage, 2015	exida LLC, Safety Equipment Reliability Handbook, vierte Auflage, 2015, ISBN 978-1-934977-13-2
Goble, W.M., 2010	Control Systems Safety Evaluation and Reliability, dritte Auflage, ISA, ISBN 978-1-934394-80-9. Referenz zu FMEDA-Methoden
IEC 60654-1:1993-02, 2. Auflage	Leittechnische Einrichtungen für industrielle Prozesse; Umgebungsbedingungen; Teil 1: Klimatische Einflüsse
O'Brien, C., Stewart, L., & Breidemeyer, L., 2018	Exida LLC., Final Elements in Safety Instrumented Systems IEC 61511 Compliant Systems and IEC 61508 Compliant Products, 2018, ISBN 978-1-934977-18-7
Scaling the Three Barriers, Aufgezeichnetes Webinar, Juni 2013	http://www.exida.com/Webinars/Recordings/SIF-Verification-Scaling-the-Three-Barriers
Meeting Architecture Constraints in SIF Design, Aufgezeichnetes Webinar, März 2013	http://www.exida.com/Webinars/Recordings/Meeting-Architecture-Constraints-in-SIF-Design
Random versus Systematic – Issues and Solutions, September 2016	https://www.exida.com/Resources/Whitepapers/random-versus-systematic-failures-issues-and-solutions
Bukowski, J.V. & Chastain-Knight, D., April 2016	Assessing Safety Culture via the Site Safety Index™, Proceedings of the AIChE 12th Global Congress on Process Safety, GCPS2016, TX: Houston

Bukowski, J.V. & Stewart, L.L., April 2016	Quantifying the Impacts of Human Factors on Functional Safety, Proceedings of the 12th Global Congress on Process Safety, AIChE 2016 Spring Meeting, NY: New York
Criteria for the Application of IEC 61508:2010 Route 2H, Dezember 2016	Exida-White Paper, Sellersville, PA www.exida.com
Goble, W.M. & Brombacher, A.C., November 1999, Band 66, No. 2	Using a Failure Modes, Effects and Diagnostic Analysis (FMEDA) to Measure Diagnostic Coverage in Programmable Electronic Systems, Reliability Engineering and System Safety, Band 66, Nr. 2, November 1999.

3 Funktionsbeschreibung

GEMÜ R480 Victoria® ist eine zentrische Absperrklappe mit einer Elastomerabsperrdichtung. Sie ist in den Nennweiten DN 25 bis 600 und in verschiedenen Gehäusevarianten wie Wafer, LUG und U-Form (angeflanscht) verfügbar.

3.1 Sicherheitsfunktion

Die Sicherheitsfunktion der Absperrklappe besteht darin, bei Auslösung zu öffnen, bei Auslösung zu schließen oder bei Auslösung dicht abzusperrn.

4 Proof-Tests zur Erkennung unerkannter gefährbringender Ausfälle

Gemäß Abschnitt 7.4.5.2 f) der IEC 61508-2 müssen Proof-Tests durchgeführt werden, um gefährbringende Ausfälle zu erkennen, die durch automatische Diagnosetests nicht erkannt werden. Dies bedeutet, dass festgelegt werden muss, wie unerkannte gefährbringende Ausfälle, die bei der Analyse der Fehlerarten, Fehlerauswirkungen und Fehlerdiagnose festgestellt wurden, bei der Nachweisprüfung entdeckt werden können.

Der vorgeschlagene Proof-Test besteht aus einem Schwenken des zugehörigen Geräts in die Endlage.

Schritt	Aktion
1	Überbrücken Sie die Sicherheitsfunktion und ergreifen Sie geeignete Maßnahmen, um eine FehlAuslösung zu vermeiden.
2	Unterbrechen oder ändern Sie die Luftzufuhr / den Eingang zum Antrieb, um die Antriebs-/Ventilbaugruppe in den ausfallsicheren Zustand zu zwingen, und bestätigen Sie, dass der sichere Zustand innerhalb der richtigen Zeit erreicht wurde. Hinweis: Damit werden alle Fehler geprüft, die das Funktionieren des Stellventils und des übrigen Stellglieds verhindern könnten.
3	Prüfen Sie den Antrieb und das Gehäuse auf undichte Stellen, sichtbare Schäden oder Verunreinigungen.
4	Stellen Sie die ursprüngliche Luftzufuhr / den ursprünglichen Eingang zum Antrieb wieder her und bestätigen Sie, dass der normale Betriebszustand erreicht wurde.
5	Entfernen Sie den Bypass und stellen Sie den Normalbetrieb wieder her.

Damit der Test wirksam ist, muss die Bewegung des Ventils bestätigt werden. Um die Wirksamkeit des Tests zu bestätigen, müssen sowohl der Ventilweg als auch die Schwenkgeschwindigkeit überwacht und mit den erwarteten Ergebnissen verglichen werden, um die Prüfung zu validieren.

5 Fehlerkategorienbeschreibung

Um das Versagensverhalten der Absperrklappe zu beurteilen, wurden folgende Definitionen für das Versagen des Geräts berücksichtigt.

Ausfallsicherer Zustand:

Ventil, Endlage Zustand, in dem das Ventil geschlossen ist.

Ventil, dichte Absper- Zustand, in dem das Ventil geschlossen und abgedichtet ist, wobei die Leckage nicht größer als die definierte Leckage- rate ist. Die Anforderungen an die dichte Abschaltung müssen entsprechend der Anwendung spezifiziert werden.

Wenn die Anforderungen an die Absper- rung einen größeren Durchfluss als AN- SI-Klasse V bzw. ANSI-Klasse IV zulassen, können die Werte für das Schwen- ken in die Endlage verwendet werden.

Ventil, Bei Auslösung Zustand, in dem das Ventil geöffnet ist. öffnen

Sicherer Ausfall Ausfall, der dazu führt, dass das Gerät ohne Anforderung durch den Prozess in den definierten ausfallsicheren Zustand wechselt.

Gefahrbringender Ausfall Ausfall, der nicht auf eine Anforderung des Prozesses reagiert (d. h. nicht in der Lage ist, in den definierten ausfallsicheren Zustand zu wechseln).

Ventil Ausfall, der verhindert, dass das Ventil innerhalb der normalen Zeitspanne in den definierten ausfallsicheren Zustand wechselt.

Gefahrbringender nicht erkannter Ausfall Ausfall, der gefährlich ist und nicht durch eine externe automatische Diagnostik, wie z. B. einen Teilöffnungstest, diagnostiziert wird.

Gefahrbringender erkannter Ausfall Ausfall, der gefährlich ist, aber von automatischer Diagnose, wie z. B. einem Teilöffnungstest, erkannt wird.

Ohne Wirkung Ausfall eines Bauelements, das Teil der Sicherheitsfunktion ist, aber keinen Einfluss auf die Sicherheitsfunktion hat.

Freisetzung nach außen Ausfall, bei dem Prozessflüssigkeiten, Gas, Hydraulikflüssigkeiten oder Betriebsmittel aus dem Ventil oder Ventilantrieb austreten. Freisetzung nach außen wird nicht als Teil der Sicherheitsfunktion betrachtet und daher ist diese Ausfallrate in keinem der Werte enthalten. Die Ausfallrate der Freisetzung nach außen sollte im Hinblick auf sekundäre Sicherheits- und Umweltaspekte überprüft werden.

Die oben aufgeführten Fehlerkategorien erweitern die in IEC 61508 aufgelisteten Kategorien, um einen vollständigen Satz von Daten zu liefern, die für die Designoptimierung benötigt werden.

6 Annahmen

- Es wird die Worst-Case-Annahme eines Seriensystems getroffen. Daher führt der Ausfall einer Einzelkomponente zum Ausfall der gesamten Absperrklappe und die Ausbreitung von Fehlern ist nicht relevant.
- Ausfallraten sind über die Nutzungsdauer konstant.
- Jedes Bauelement des Produkts, welches die Sicherheitsfunktion nicht beeinflussen kann, (rückwirkungsfrei) wird ausgeschlossen. Alle Bauelemente, die Teil der Sicherheitsfunktion sind, einschließlich derer, die für den normalen Betrieb benötigt werden, werden in die Analyse einbezogen.
- Die Belastungswerte sind in dem für die Analyse verwendeten exida-Profil angegeben und werden durch die vom Hersteller veröffentlichten Klassifizierungen begrenzt.
- Materialien sind mit den Umgebungs- und Prozessbedingungen kompatibel.
- Das Gerät wird gemäß den Anweisungen des Herstellers eingebaut und betrieben.
- Ventile sind so installiert, dass das geregelte Medium in der Richtung durch das Ventil strömt, die durch den am Ventilkörper angebrachten Durchflusspfeil angegeben ist.
- Um den Diagnosedeckungsgrad für den Teilöffnungstest zu beanspruchen, wird dieser automatisch mit einer Rate durchgeführt, die mindestens zehnmals schneller ist als die Anforderungshäufigkeit.
- Der Teilöffnungstest des Endelements umfasst die Positionserfassung von am Antrieb montierten Stellungssensoren, die typisch für Installationen mit Schwenkbetätigung sind.
- Die interne Worst-Case-Fehlererkennungszeit ist das PVST-Testintervall.

7 exida-Profile

exida-Profil	1	2	3	4	5	6
Beschreibung (Elektrisch)	Mit Gehäuse montiert Klimatisiert	Mit Niederspannung montiert nicht selbstbeheizt	Mit Normalspannung montiert selbstbeheizt	Tiefsee	Hochsee	Nicht verfügbar
Beschreibung (Mechanisch)	Mit Gehäuse montiert Klimatisiert	Mit Normalspannung montiert	Mit Normalspannung montiert	Tiefsee	Hochsee	Prozess berührt
IEC 60654-1 Profil	B2	C3 Auch anwendbar für D1	C3 Auch anwendbar für D1	Nicht verfügbar	C3 Auch anwendbar für D1	Nicht verfügbar
Durchschnittliche Umgebungstemperatur	30°C	25°C	25°C	5°C	25°C	25°C
Durchschnittliche Innentemperatur	60°C	30°C	45°C	5°C	45°C	Temperatur Betriebsflüssigkeit
Tägliche Temperatureauslenkung (Höhepunkt bis Höhepunkt)	5°C	25°C	25°C	0°C	25°C	Nicht verfügbar
Saisonaler Temperaturunterschied (Mittelwert Winter im Vergleich zum Mittelwert Sommer)	5°C	40°C	40°C	2°C	40°C	Nicht verfügbar
Elementen oder dem Wetter ausgesetzt	Nein	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Feuchtigkeit ¹⁾	0-95% Nicht kondensierend	0-100% Kondensierend	0-100% Kondensierend	0-100% Kondensierend	0-100% Kondensierend	Nicht verfügbar
Stoß ²⁾	10 g	15 g	15 g	15 g	15 g	Nicht verfügbar
Vibration ³⁾	2 g	3 g	3 g	3 g	3 g	Nicht verfügbar
Chemische Korrosion ⁴⁾	G2	G3	G3	G3	G3	Kompatibles Material
Anstieg ⁵⁾						
Linie bis Linie	0,5 kV	0,5 kV	0,5 kV	0,5 kV	0,5 kV	Nicht verfügbar
Linie bis Grund	1 kV	1 kV	1 kV	1 kV	1 kV	Nicht verfügbar
EMI Anfälligkeit ⁶⁾						
80 MHz bis 1,4 GHz	10 V/m	10 V/m	10 V/m	10 V/m	10 V/m	Nicht verfügbar
1,4 GHz bis 2,0 GHz	3 V/m	3 V/m	3 V/m	3 V/m	3 V/m	Nicht verfügbar
2,0 GHz bis 2,7 GHz	1 V/m	1 V/m	1 V/m	1 V/m	1 V/m	Nicht verfügbar
ESD (Luft) ⁷⁾	6 kV	6 kV	6 kV	6 kV	6 kV	Nicht verfügbar

1) Feuchtigkeitsklasse IEC 60068-2-3

2) Stoßklasse IEC 60068-2-6

3) Vibrationsklasse IEC 60770-1

4) Chemische Korrosionsklasse ISA 71.04

5) Anstiegsklasse IEC 61000-4-5

6) EMI Anfälligkeitsklasse IEC 6100-4-3

7) ESD (Luft) Klasse IEC 61000-4-2

8 Profile für den Werkssicherheitsindex

Der SSI ist eine Zahl von 0 bis 4, die das Niveau der Standortaktivitäten und -praktiken angibt, die zur Sicherheitsleistung der sicherheitstechnischen Funktionen am Standort beitragen. Es ist zu beachten, dass die Zahlen die Stufen der SIL-Zuordnung widerspiegeln und dass SSI 4 bedeutet, dass alle Anforderungen der Normen IEC 61508 und IEC 61511 am Standort erfüllt werden und dass es daher keine Beeinträchtigung der Sicherheitsleistung durch Aktivitäten oder Praktiken des Endnutzers gibt, d. h. dass die prinzipielle inhärente Sicherheitsleistung erreicht wird.

Bislang wurden mehrere Faktoren ermittelt, die sich auf die SSI auswirken. Dazu gehört die Qualität folgender Prüfungen:

- Inbetriebnahmeprüfung
- Proof-Test-Verfahren
- Dokumentation der Abnahmeprüfung
- Fehlerdiagnose- und Reparaturverfahren
- Verfahren zur Verfolgung der Nutzungsdauer und zum Austausch von Geräten
- SIS-Änderungsverfahren
- Verfahren zur Außerbetriebnahme des SIS
- und andere

Niveau	Beschreibung
SSI 3	<p>Fast perfekt</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reparaturen werden korrekt durchgeführt - Prüfungen werden korrekt und termingerecht durchgeführt - Das Material wird in der Regel auf der Grundlage der spezifizierten Umweltgrenzwerte und einer guten Analyse der Prozesschemie und der kompatiblen Materialien ausgewählt - Die elektrischen Stromversorgungen sind in der Regel frei von Überspannungen und isoliert - Die pneumatischen Versorgungen und die Hydraulikflüssigkeiten werden meist sauber gehalten usw. - Geräte werden vor dem Ende der Lebensdauer ausgetauscht - usw.
SSI 2	<p>Gut</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reparaturen werden in der Regel korrekt ausgeführt - Prüfungen werden korrekt und meist termingerecht durchgeführt - Die meisten Geräte werden vor Ablauf der Nutzungsdauer ersetzt - usw.

Niveau	Beschreibung
SSI 1	<p>Mittel</p> <ul style="list-style-type: none"> - Viele Reparaturen werden korrekt durchgeführt - Prüfungen werden durchgeführt und meist termingerecht durchgeführt - Einige Geräte werden vor Ablauf der Nutzungsdauer ersetzt - usw.
SSI 0	<p>Keine</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reparaturen werden nicht immer durchgeführt - Prüfungen werden nicht durchgeführt - Geräte werden erst ersetzt, wenn sie defekt sind - usw.

9 SIL-Ausfallratenberechnung GEMÜ R480 (Stationäre Anwendung)**SIL-Ausfallratenberechnung****Funktionale Sicherheit nach IEC 61508 und IEC 61511**

Wir, die Firma

GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG**Fritz-Müller-Straße 6-8****D-74653 Ingelfingen-Criesbach**

erklären, dass für das unten aufgeführte Produkt in sicherheitsbezogenen Anwendungen gemäß IEC 61508 und IEC 61511 die unten aufgeführten Ausfallraten ermittelt wurden.

Die Ausfallraten wurden durch eine FMEDA (Fehlermöglichkeits-, Einfluss- und Diagnoseanalyse) nach IEC 61508 ermittelt. Die Bewertung wurde durch exida.com durchgeführt (Berichtsnummer: GEMÜ 13/08-046 R003).

Produktbeschreibung:	GEMÜ-Absperrklappe R480 Victoria®
Gerätetyp:	A
Sicherheitsfunktion:	Die Sicherheitsfunktion der Absperrklappe besteht darin, bei Auslösung zu öffnen, bei Auslösung zu schließen oder bei Auslösung dicht abzusperren.
HFT (Hardware-Fehlertoleranz):	0
MTTR (Mittlere Zeit bis zur Wiederherstellung):	48 Stunden

Die ermittelten Ausfallraten gelten für die Betriebsart mit niedriger Anforderungsrate:

	Ausfallraten Clean Service* (in FIT**)					
	Ohne externen Test			Mit externem Test		
	Geschlossen-Stellung		Offen-Stellung	Geschlossen-Stellung		Offen-Stellung
	Endlage	Dichtschließen		Endlage	Dichtschließen	
Sicherheitsfunktion:	901	76	901	901	76	901
Freisetzung nach außen	436	436	436	436	436	436
SIL (Safety Integrity Level):¹⁾	2	2	2	2	2	2
λ_{DU} (Gefahrbringend nicht erkannt):	556	1381	381	389	1214	214
λ_{DD} (Gefahrbringend erkannt):	0	0	0	167	167	167
λ_{SU} (Sicher nicht erkannt):	0	0	174	0	0	2
λ_{SD} (Sicher erkannt):	0	0	0	0	0	172
PTC (Proof Test-Deckungsgrad):	45 %	18 %	66 %	22 %	7 %	39 %
MTTF Sicherheitsfunktion (Mittlere Zeit bis zum Ausfall):	205	83	206	205	83	206
MTTF Gesamtprodukt (Mittlere Zeit bis zum Ausfall):	60	60	60	60	60	60
MTTF D in a (Mittlere Zeit bis zum Ausfall):	205	83	300	205	83	300

1) Diese SIL-Einstufung bedeutet ausschließlich, dass die berechneten Werte innerhalb des Bereichs für hardwarebezogene architektonische Einschränkungen für den entsprechenden SIL liegen.

Die ermittelten Ausfallraten gelten für die Betriebsart mit niedriger Anforderungsrate:

	Ausfallraten Severe Service*** (in FIT**)					
	Ohne externen Test			Mit externem Test		
	Geschlossen-Stellung		Offen-Stellung	Geschlossen-Stellung		Offen-Stellung
	Endlage	Dichtschlie- ßend		Endlage	Dichtschlie- ßend	
Sicherheitsfunktion:	1727	76	1727	1727	76	1727
Freisetzung nach außen	544	544	544	544	544	544
SIL (Safety Integrity Level): ¹⁾	2	2	2	2	2	2
λ_{DU} (Gefahrbringend nicht erkannt):	953	2604	605	677	2328	329
λ_{DD} (Gefahrbringend erkannt):	0	0	0	276	276	276
λ_{SU} (Sicher nicht erkannt):	0	0	349	0	0	3
λ_{SD} (Sicher erkannt):	0	0	0	0	0	346
PTC (Proof Test-Deckungsgrad):	43 %	16 %	68 %	20 %	6 %	42 %
MTTF Sicherheitsfunktion (Mittlere Zeit bis zum Ausfall):	120	44	120	120	44	120
MTTF Gesamtprodukt (Mittlere Zeit bis zum Ausfall):	35	35	35	35	35	35
MTTF D in a (Mittlere Zeit bis zum Ausfall):	120	44	189	120	44	189

1) Diese SIL-Einstufung bedeutet ausschließlich, dass die berechneten Werte innerhalb des Bereichs für hardwarebezogene architektonische Einschränkungen für den entsprechenden SIL liegen.

Da die Ausfallraten für die Freisetzung nach außen eine Teilmenge der Ausfallraten ohne Wirkung sind, entspricht die Gesamtausfallrate ohne Wirkung der Summe der aufgelisteten Ausfallraten ohne Wirkung und der Freisetzungen nach außen. Die Ausfallraten mit Freisetzung nach außen finden keinen direkten Eingang in die Zuverlässigkeit des Geräts, sie sollten jedoch im Hinblick auf sekundäre Sicherheits- und Umweltaspekte geprüft werden.

* Clean Service = ohne Schleifpartikel

** FIT = Failure In Time – Ausfallrate (1×10^{-9} Ausfälle pro Stunde)

*** Severe Service = mit Schleifpartikeln

10 SIL-Ausfallratenberechnung GEMÜ R480 (Dynamische Anwendung)

SIL-Ausfallratenberechnung

Funktionale Sicherheit nach IEC 61508 und IEC 61511

Wir, die Firma

GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6-8
D-74653 Ingelfingen-Criesbach

erklären, dass für das unten aufgeführte Produkt in sicherheitsbezogenen Anwendungen gemäß IEC 61508 und IEC 61511 die unten aufgeführten Ausfallraten ermittelt wurden.

Die Ausfallraten wurden durch eine FMEDA (Fehlermöglichkeits-, Einfluss- und Diagnoseanalyse) nach IEC 61508 ermittelt. Die Bewertung wurde durch exida.com durchgeführt (Berichtsnummer: GEMÜ 13/08-046 R003).

Produktbeschreibung: GEMÜ-Absperrklappe R480 Victoria®
Gerätetyp: A
Sicherheitsfunktion: Die Sicherheitsfunktion der Absperrklappe besteht darin, bei Auslösung zu öffnen, bei Auslösung zu schließen oder bei Auslösung dicht abzusperren.
HFT (Hardware-Fehlertoleranz): 0
MTTR (Mittlere Zeit bis zur Wiederherstellung): 48 Stunden

Die ermittelten Ausfallraten gelten für die Betriebsart mit niedriger Anforderungsrate:

	Ausfallraten Clean Service* (in FIT**)					
	Ohne externen Test			Mit externem Test		
	Geschlossen-Stellung		Offen-Stellung	Geschlossen-Stellung		Offen-Stellung
	Endlage	Dichtschließen		Endlage	Dichtschließen	
Sicherheitsfunktion:	915	91	915	915	91	915
Freisetzung nach außen	457	457	457	457	457	457
SIL (Safety Integrity Level):¹⁾	2	2	2	2	2	2
λ_{DU} (Gefahrbringend nicht erkannt):	356	1179	181	309	1132	134
λ_{DD} (Gefahrbringend erkannt):	0	0	0	47	47	47
λ_{SU} (Sicher nicht erkannt):	0	0	175	0	0	2
λ_{SD} (Sicher erkannt):	0	0	0	0	0	173
PTC (Proof Test-Deckungsgrad):	20 %	6 %	39 %	8 %	2 %	17 %
MTTF Sicherheitsfunktion (Mittlere Zeit bis zum Ausfall):	321	97	321	321	97	321
MTTF Gesamtprodukt (Mittlere Zeit bis zum Ausfall):	66	66	66	66	66	66
MTTF D in a (Mittlere Zeit bis zum Ausfall):	321	97	631	321	97	631

1) Diese SIL-Einstufung bedeutet ausschließlich, dass die berechneten Werte innerhalb des Bereichs für hardwarebezogene architektonische Einschränkungen für den entsprechenden SIL liegen.

Die ermittelten Ausfallraten gelten für die Betriebsart mit niedriger Anforderungsrate:

	Ausfallraten Severe Service*** (in FIT**)					
	Ohne externen Test			Mit externem Test		
	Geschlossen-Stellung		Offen-Stellung	Geschlossen-Stellung		Offen-Stellung
	Endlage	Dichtschie- ßend		Endlage	Dichtschie- ßend	
Sicherheitsfunktion:	1739	91	1739	1739	91	1739
Freisetzung nach außen	579	579	579	579	579	579
SIL (Safety Integrity Level): ¹⁾	2	2	2	2	2	2
λ_{DU} (Gefahrbringend nicht erkannt):	680	2327	331	601	2248	251
λ_{DD} (Gefahrbringend erkannt):	0	0	0	79	79	80
λ_{SU} (Sicher nicht erkannt):	0	0	350	0	0	3
λ_{SD} (Sicher erkannt):	0	0	0	0	0	347
PTC (Proof Test-Deckungsgrad):	18 %	5 %	36 %	7 %	2 %	16 %
MTTF Sicherheitsfunktion (Mittlere Zeit bis zum Ausfall):	168	49	168	168	49	168
MTTF Gesamtprodukt (Mittlere Zeit bis zum Ausfall):	38	38	38	38	38	38
MTTF D in a (Mittlere Zeit bis zum Ausfall):	168	49	345	168	49	345

1) Diese SIL-Einstufung bedeutet ausschließlich, dass die berechneten Werte innerhalb des Bereichs für hardwarebezogene architektonische Einschränkungen für den entsprechenden SIL liegen.

Da die Ausfallraten für die Freisetzung nach außen eine Teilmenge der Ausfallraten ohne Wirkung sind, entspricht die Gesamtausfallrate ohne Wirkung der Summe der aufgelisteten Ausfallraten ohne Wirkung und der Freisetzungen nach außen. Die Ausfallraten mit Freisetzung nach außen finden keinen direkten Eingang in die Zuverlässigkeit des Geräts, sie sollten jedoch im Hinblick auf sekundäre Sicherheits- und Umweltaspekte geprüft werden.

* Clean Service = ohne Schleifpartikel

** FIT = Failure In Time – Ausfallrate (1×10^{-9} Ausfälle pro Stunde)

*** Severe Service = mit Schleifpartikeln



GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6-8 D-74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemue.de
www.gemu-group.com

Änderungen vorbehalten

06.2024